

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Котова Лариса Анатольевна
Должность: Директор филиала
Дата подписания: 08.01.2023 09:57:00
Уникальный программный ключ:
10730ffe6b1ed036b744b6a9d97700b86e5c04a7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»
Новотроицкий филиал

Аннотация рабочей программы дисциплины

Современные методы проектирования оборудования металлургического производства

Закреплена за подразделением Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

Направление подготовки

15.03.02 Технологические машины и оборудование

Профиль

Металлургические машины и оборудование

Квалификация **Бакалавр**

Форма обучения **заочная**

Общая трудоемкость **4 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 144

Формы контроля на курсах:
экзамен 4

в том числе:

аудиторные занятия 20

самостоятельная работа 115

часов на контроль 9

Распределение часов дисциплины по курсам

Курс	4		Итого	
	уп	рп		
Лекции	4	4	4	4
Лабораторные	16	16	16	16
Итого ауд.	20	20	20	20
Контактная работа	20	20	20	20
Сам. работа	115	84	115	84
Часы на контроль	9	4	9	4
Итого	144	108	144	108

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Целью дисциплины является изучение научных основ проектирования металлургических машин и оборудования, принципов их рациональной эксплуатации.
1.2	Задачами дисциплины является:
1.3	- изучение особенностей проектирования технологических процессов при изготовлении, сборке и ремонте машин и оборудования;
1.4	- изучение основных направлений развития и модернизации металлургических машин и оборудования;
1.5	- применение полученных знаний для производства машин и оборудования, поиск оптимальных решений при их создании, повышении надежности.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.03
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Гидравлическое и пневматическое оборудование металлургических заводов	
2.1.2	Гидропривод и гидро-, пневмоавтоматика металлургического производства	
2.1.3	Детали машин	
2.1.4	Деформационные методы наноструктурирования металлов	
2.1.5	Основы теории трения и изнашивания	
2.1.6	Основы технологии машиностроения	
2.1.7	Основы трибологии и триботехники	
2.1.8	Математика	
2.1.9	Материаловедение	
2.1.10	Механика жидкости и газа	
2.1.11	Сопrotивление материалов	
2.1.12	Теоретическая механика	
2.1.13	Теория вероятностей и математическая статистика	
2.1.14	Теория механизмов и машин	
2.1.15	Теплотехника	
2.1.16	Технология конструкционных материалов	
2.1.17	Учебная практика по получению первичных профессиональных умений	
2.1.18	Физика	
2.1.19	Аналитическая геометрия и векторная алгебра	
2.1.20	Информатика	
2.1.21	Химия	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Динамика и прочность технологических машин	
2.2.2	Динамические расчеты машин и механизмов	
2.2.3	Курсовая научно-исследовательская работа (часть 2)	
2.2.4	Методы увеличения ресурса технологического оборудования	
2.2.5	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.6	Правоведение	
2.2.7	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы	
2.2.8	Промышленная экология	
2.2.9	Эксплуатация и ремонт металлургических машин	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ**4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ**

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	Раздел 1. САПР металлургических машин							

1.1	Металлургический агрегат как объект конструирования. Методология конструирования металлургического оборудования. Технология конструирования металлургического оборудования. Состав и структура САПР. Техническое обеспечение. /Лек/	4	2		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э4			
1.2	Моделирование подшипника ГОСТ 8338-75 /Лаб/	4	2		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э4	по форме "Групповая работа"		
1.3	Методология конструирования металлургического оборудования /Ср/	4	10		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
1.4	Моделирование конического зубчатого колеса /Лаб/	4	2		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э4	по форме "Групповая работа"		
1.5	Состав и структура САПР. Техническое обеспечение. /Ср/	4	10		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
1.6	Создание сборки узла механизма /Лаб/	4	2		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э4	по форме "Групповая работа"		
1.7	Методическое и организационное обеспечение САПР. Эволюция развития. Концепция и методология автоматизированного конструирования металлургического оборудования. Технология автоматизированного проектирования металлургического оборудования. /Лек/	4	2		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2			
1.8	Создание чертежа корпуса по модели /Лаб/	4	4		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2	по форме "Групповая работа"		
1.9	Методическое и организационное обеспечение САПР. Эволюция развития. /Ср/	4	14		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
1.10	Создание чертежа зубчатого колеса /Лаб/	4	2		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2	по форме "Групповая работа"		
1.11	Концепция и методология автоматизированного конструирования металлургического оборудования. /Ср/	4	10		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
1.12	Создание сборочного чертежа и спецификации /Лаб/	4	4		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э4	по форме "Групповая работа"		
1.13	Технология автоматизированного проектирования металлургического оборудования. /Ср/	4	20		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4			

1.14	Подготовка к зачету /Ср/	4	20		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2			
1.15	Проведение зачета /Зачёт/	4	4		Л1.1Л2.1Л3. 1 Л3.2			