Документ полтисан простой алектронной полтиство НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Информация о владельце:

ФИО: Котова Лариса Анатольевна

Должность: Директор филиала

Дата подписания: 14 Федераловное государственное автономное образовательное учреждение Уникальный программный ключ: высшего образования

10730ffe6b1ed03417444669d97700b86e⁵504e7eдовательский технологический университет «МИСиС» Новотроицкий филиал

Аннотация рабочей программы дисциплины

Теория и технология окускования сырья и доменного производства

Закреплена за подразделением Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

27

Направление подготовки

часов на контроль

22.03.02 Металлургия

Профиль

Квалификация Бакалавр Форма обучения очная **63ET** Общая трудоемкость Часов по учебному плану 216 в том числе: 85 аудиторные занятия 104 самостоятельная работа

Формы контроля в семестрах:

экзамен 6

курсовая работа 6

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)		3.2)		Итого
Недель	1	8		
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РΠ
Лекции	34	34	34	34
Лабораторные	17	17	17	17
Практические	34	34	34	34
В том числе инт.	29	29	29	29
Итого ауд.	85	85	85	85
Контактная работа	85	85	85	85
Сам. работа	104	104	104	104
Часы на контроль	27	27	27	27
Итого	216	216	216	216

	1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ
1.1	Изучить основные минералы железных и марганцевых руд, способы их дробления, измельчения и окускования.
1.2	Изучить термодинамические и технологические особенности доменной плавки, способы ее интенсификации.
1.3	Изучить внедоменные способы получения чугуна.

	2. M	ЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ							
	Блок ОП:	Б1.В.ДВ.02							
2.1	Требования к предвар	ительной подготовке обучающегося:							
2.1.1	Методы обработки экс	периментальных данных							
2.1.2	Безопасность жизнедея	тельности							
2.1.3	Метрология, стандарти	Метрология, стандартизация, сертификация							
2.1.4	Начертательная геомет	рия и инженерная графика							
2.2	Дисциплины (модули предшествующее:								
2.2.1	Курсовая научно-исследовательская работа (часть 2)								
2.2.2	Основы сталеплавильного производства								
2.2.3	Современные методы получения высококачественных сталей и сплавов								
2.2.4	Специальные стали								
2.2.5	Теория и технология по	ереплавных процессов							
2.2.6	Теория и технология пр	роизводства стали							
2.2.7	Электрометаллургия ст	гали и ферросплавов							
2.2.8	Курсовая научно-иссле	довательская работа (часть 3)							
2.2.9	Тодготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы								
2.2.10	Разливка и кристаллиза	ация стали							
2.2.11	Теория и технология ра	азливки стали							
2.2.12	Оборудование аглодом	енного и сталеплавильного производств							

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, COOTHECEHHЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-2: Способен разрабатывать технологические процессы получения черных металлов, осуществлять контроль их выполнения и разрабатывать рекомендации по предупреждению и устранению дефектности продукции

Знать:

ПК-2-31 Влияние технологических параметров плавки и конструктивных особенностей плавильного оборудования на технико-экономические показатели производства жидкой стали

ПК-6: Способен обоснованно выбирать и использовать новые цифровые технологии для повышения эффективности процессов получения черных металлов

Знать:

ПК-6-31 Возможности цифровых технологий и способы их применения для анализа эффективности процессов производства жидкой стали

ПК-5: Способен определять технико-экономические показатели процессов получения черных металлов, проводить анализ эффективности технологических процессов производства черных металлов и разрабатывать предложения по их совершенствованию

Знать:

ПК-5-31 Основные закономерности химических и физико-химических процессов сталеплавильного производства, современные технологии производства стали требуемого качества

ПК-1: Способен осуществлять технологические процессы по получению черных металлов, оценивать риски и определять меры по обеспечению их безопасности

Знать:

ПК-1-31 Устройство, принцип действия и правила эксплуатации технологического оборудования для выплавки и ковшевой обработки стали

ПК-5: Способен определять технико-экономические показатели процессов получения черных металлов, проводить анализ эффективности технологических процессов производства черных металлов и разрабатывать предложения по их совершенствованию

Уметь:

ПК-5-У1 Рассчитывать и анализировать химические и физико-химические процессы, связанные с производством стали

ПК-2: Способен разрабатывать технологические процессы получения черных металлов, осуществлять контроль их выполнения и разрабатывать рекомендации по предупреждению и устранению дефектности продукции

VMeth

ПК-2-У1 Разрабатывать технологические процессы производства стали в современных плавильных агрегатах

ПК-6: Способен обоснованно выбирать и использовать новые цифровые технологии для повышения эффективности процессов получения черных металлов

Уметь:

ПК-6-У1 Анализировать технологические процессы производства стали в современных плавильных агрегатах статистическими методами

ПК-1: Способен осуществлять технологические процессы по получению черных металлов, оценивать риски и определять меры по обеспечению их безопасности

Уметь:

ПК-1-У1 Осуществлять технологический процесс производства жидкой стали с учетом особенностей оборудования и требований к качеству продукции

ПК-6: Способен обоснованно выбирать и использовать новые цифровые технологии для повышения эффективности процессов получения черных металлов

Влалеть:

ПК-6-В1 Навыками применения цифровые технологии для повышения эффективности процессов производства жидкой стали

ПК-1: Способен осуществлять технологические процессы по получению черных металлов, оценивать риски и определять меры по обеспечению их безопасности

Владеть:

ПК-1-В1 Методами расчета шихты, материального и теплового балансов сталеплавильных процессов

ПК-2: Способен разрабатывать технологические процессы получения черных металлов, осуществлять контроль их выполнения и разрабатывать рекомендации по предупреждению и устранению дефектности продукции

Владеть:

ПК-2-В1 Методикой определения оптимальных технологических параметров выплавки стали в современных плавильных агрегатах

ПК-5: Способен определять технико-экономические показатели процессов получения черных металлов, проводить анализ эффективности технологических процессов производства черных металлов и разрабатывать предложения по их совершенствованию

Владеть:

ПК-5-В1 Методами выбора рациональных способов производства стали с учетом решения задач энерго- и ресурсосбережения, и охраны окружающей среды

	4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ									
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполн яемые работы		
	Раздел 1. Роль процессов экстракции черных металлов в современной металлургии									

1.1	1.1 Ресурсная база черной металлургии. Черные металлы. Основные направления экстракции черных металлов. Ресурсоэкологические прогнозы развития черной металлургии. 1.2 Схемы современных процессов экстракции черных металлов. Подготовка железорудного сырья. Дробление, измельчение, грохочение материалов. Обогащение железорудного сырья. /Лек/	6	2	ПК-5-31 ПК-1- 31 ПК-2-31 ПК-6-31	Л1.2Л3.2 Э1 Э2 Э3		
1.2	Изучение тем: Ресурсо-экологические прогнозы развития черной металлургии. Обогащение железорудного сырья (особенности магнитного обогащения руд). /Ср/ Раздел 2. Теоретические	6	6	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1	Л1.2Л3.2 Э1 Э2 Э3		P1
	основы окускования природного и техногенного сырья						
2.1	2.1 Требования к окускованному продукту. Основы формирования окускованного сырья. Окислительновосстановительные процессы. Химические реакции в твердой фазе. 2.2 Основы спекания дисперсных материалов. Твердофазное и жидкофазное спекание. Основы теории слоевых процессов. 2.3 Горение топлива. Расплавление шихты и кристаллизация расплава. /Лек/	6	4	ПК-5-31 ПК-1- 31 ПК-2-31 ПК-6-31	Л1.2Л3.2 Э1 Э2 Э3		
2.2	Расчет показателей обагащения железных руд /Пр/	6	6	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2 -31 ПК-2-У1 ПК-6-31 ПК-6- У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе	P9
2.3	Изучение тем: Основы формирования окускованного сырья. Окислительновосстановительные процессы. Химические реакции в твердой фазе. Расплавление шихты и кристаллизация расплава. /Ср/	6	6	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1	Л1.2 Э1 Э2 Э3		P1

	Раздел 3. Технология и оборудование процессов агломерации железорудного сырья						
3.1	Технология и оборудование процессов агломерации железорудного сырья 3.1 Схема процесса агломерации. Химический состав и физические свойства шихты и ее подготовка. 3.2 Технология процесса получения агломерата. Контроль и управление процессом. Технико-экономические показатели производства. 3.3 Формирование агломерата и его металлургические свойства. Управление качеством агломерата. Поведение примесных элементов. /Лек/	6	2	ПК-5-31 ПК-1- 31 ПК-2-31 ПК-6-31	Л1.1Л3.2 Э1 Э2 Э3		
3.2	Агломерация железорудного сырья /Лаб/	6	4	ПК-5-У1 ПК-5 -В1 ПК-2-У1 ПК-2-В1 ПК-6 -У1 ПК-6-В1	Л1.1Л3.2 Э1 Э2 Э3	Работа в группе	Р3
3.3	Материальный и тепловой баланс аглопроцесса /Пр/	6	6	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2 -31 ПК-2-У1 ПК-6-31 ПК-6- У1	Л1.2Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе	P10,P9
3.4	Изучение тем: Контроль и управление процессом. Технико- экономические показатели производства. Управление качеством агломерата. Поведение примесных элементов. Конструкция и оборудование агломерационных цехов. /Ср/	6	6	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1	Л1.2Л2.1Л3. 2 Э1 Э2 Э3		P10,P9, P11
	Раздел 4. Технология и оборудование процессов производства железорудных окатышей						

4.1	4.1 Схема процесса производства окатышей. Формирование сырых гранул. Высокотемпературное упрочнение. Поведение примесных элементов. 4.2 Технологические режимы производства окатышей. Формирование окатышей и управление их качеством. Технико-экономические показатели производства окатышей. 4.3 Конструкции и оборудование предприятий по производству окатышей. /Лек/	6	2	ПК-5-31 ПК-1- 31 ПК-2-31 ПК-6-31	л1.1л3.2 Э1 Э2 Э3		
4.2	Технология производства окатышей /Лаб/	6	4	ПК-5-У1 ПК-5 -В1 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2 -У1 ПК-2-В1 ПК-6-У1 ПК-6 -В1	Л1.1Л3.2 Э1 Э2 Э3	Работа в группе	
4.3	Материальный и тепловой баланс производства металлургических окатышей /Пр/	6	4	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2 -31 ПК-2-У1 ПК-6-31 ПК-6- У1	Л1.1Л3.2 Э1 Э2 Э3	Работа в группе	P9,P10
4.4	Изучение тем: Формирование окатышей и управление их качеством. Технико-экономические показатели производства окатышей. Конструкции и оборудование предприятий по производству окатышей. /Ср/	6	5	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1	л1.1л3.1 Э1 Э2 Э3		P10
	Раздел 5. Технология и оборудование процессов производства железорудных брикетов						
5.1	Технология и оборудование процессов производства железорудных брикетов /Лек/	6	2	ПК-5-31 ПК-1- 31 ПК-2-31 ПК-6-31	Л1.1Л3.2 Э1 Э2 Э3		
5.2	Брикетирование руд /Лаб/	6	3	ПК-5-У1 ПК-5 -В1 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2 -У1 ПК-2-В1 ПК-6-У1 ПК-6 -В1	Л1.1 Л1.2Л3.2 Э1 Э2 Э3	Работа в группе	P6
5.3	Материальный и тепловой баланс процессов брикетирования /Пр/	6	4	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2 -31 ПК-2-У1 ПК-6-31 ПК-6- У1	л1.1л3.2 Э1 Э2 Э3	Работа в группе	P9,P10, P11

5.4	Подготовка к контрольной работе №1 /Ср/ Контрольная работа №1 /Пр/	6	1,5	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1 ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2	Л1.1Л2.1Л3. 2 Э1 Э2 Э3 Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э3	KM1	
5.6	Изучение тем: Технология и оборудование процессов производства железорудных брикетов /Ср/	6	3	ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1	Л1.1Л2.1Л3. 2 Э1 Э2 Э3		P2,P1,P 3,P10,P1 1,P9
	Раздел 6. Ресурсо- экологичекие характеристики процессов подготовки сырья						
6.1	6.1 Экобалансы различных схем подготовки сырья. Структура, энергозатрат и основные направления энергосбережения. 6.2 Материалосбережение и рециклинг материалов. Формирование выбросов и утилизация производственных отходов. /Лек/	6	2	ПК-5-31 ПК-1- 31 ПК-2-31 ПК-6-31	Л1.1Л3.2 Э1 Э2 Э3		
6.2	Ресурсо-экологичекие характеристики процессов подготовки сырья /Пр/	6	3	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2 -31 ПК-2-У1 ПК-6-31 ПК-6- У1	Л1.1Л3.2 Э1 Э2 Э3		
6.3	6.1 Структура, энергозатрат и основные направления энергосбережения. 6.2 Формирование выбросов и утилизация производственных отходов. /Ср/	6	5	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э3		P11
	Раздел 7. Технология доменной плавки: процессы нагрева и восстановления шихтовых материалов						

7.1	7.1 Нагрев и разложение компонентов шихты. Эффективность проплавки окускованных материалов. 7.2 Термодинамика восстановления железа из оксидов и сложных соединений монооксидом углерода и водородом. 7.3 Восстановление оксидом углерода и водородом. 7.3 Восстановление оксидов железа твердым углеродом. Реакция газификации углерода. Прямое и непрямое восстановление в доменной печи. 7.4 Восстановление кремния и получение литейных чугунов и ферросилиция. 7.5 Восстановление марганца и получение марганца и получение марганцовистых чугунов и ферромарганца в доменной печи. 7.6 Восстановление хрома и получение хромистых чугунов в доменной печи. 7.7 Восстановление ванадия и извлечение ванадия из природного и техногенного сырья. 7.8 Показатели развития процессов восстановления в доменной печи. 7.9 Влияние развития процессов восстановления. 7.10 Механизм и кинетика процессов восстановления. 7.11 Влияние технологических факторов на скорость процессов восстановления. 7.16 Влияние технологических факторов на скорость процессов восстановления.	6	6	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31 ПК-6-31	Л1.1Л3.2 Э1 Э2 Э3		
7.2	Материальный и тепловой баланс доменной плавки /Пр/	6	6	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2 -31 ПК-2-У1 ПК-6-31 ПК-6- У1	Л1.2Л3.1 Э1 Э2 Э3		P9,P10, P11
7.3	Изучение тем: Восстановление фосфора, титана,редких и рассеянных элементов в доменной печи. Поведение цинка, щелочей и галогенов в доменной печи. Влияние развития процессов восстановления на энергозатраты в доменной печи. //Ср/	6	3	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2 -31 ПК-2-У1 ПК-6-31 ПК-6- У1	Л1.2Л3.2 Э1 Э2 Э3		

7.4	Выполнение контрольной работы на тему: "Расчет материального и теплового баланса доменной плавки" /Ср/	6	5	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э3		P9,P10, P11
8.1	чугуна и шлака 8.1 Науглероживание железа и формирование чугуна. Качество чугуна. Формирование шлака. Первичные, промежуточные и конечные шлаки. 8.2 Свойства шлаков. Влияние шлакового режима на показатели доменной плавки и качество чугуна. Утилизация шлаков. 8.3 Поведение серы в доменной печи. Термодинамика и кинетика десульфурации чугуна. Управление поведением серы в доменной печи. /Лек/	6	2	ПК-5-31 ПК-1- 31 ПК-2-31 ПК-6-31	Л1.1 Э1 Э2 Э3		
8.2	Изучение тем: Внедоменная обработка чугуна. Удаление серы, фосфора, кремния и др. элементов при внедоменной обработке чугуна. /Ср/ Раздел 9. Горение топлива, теплообмен в слое, движение материалов и газов в доменной печи	6	3	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1	Л1.1Л3.2 Э1 Э2 Э3		P10,P9, P11

9.2 Изучение тем:	Горение топлива в горне печи. Окислительная зона. Состав печного газа в горне и его изменение по высоте печи. Теоретическая температура горения и расчеты. Теплообмен в доменной печи. Понятие «водяных эквивалентов» и методы расчета температурных профилей печи. Общие и зональные тепловые балансы и методы их расчета. 9.3 Движение материалов и газов в шахтных печах.	9.1	9.1 Горение топлива в горне печи. Окислительная зона. Состав печного газа в горне и его изменение по высоте печи. Теоретическая температура горения и методы ее контроля и расчеты. 9.2 Теплообмен в доменной печи. Понятие «водяных эквивалентов» и методы расчета температурных профилей печи. Общие и зональные тепловые балансы и методы их расчета. 9.3 Движение материалов и газов в шахтных печах. Закономерности движения газов в слое кусковых материалов. 9.4 Распределение шихты в печи и управление движением газового потока. Повышенное давление газов в рабочем пространстве. Движение расплавов. /Лек/	6	2	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31 ПК-6-31	л1.1 л1.2л3.2 Э1 Э2 Э3		
I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	газов в слое кусковых материалов. 9.4 Распределение шихты в печи и управление движением газового потока. Повышенное давление газов в рабочем пространстве. Движение расплавов. /Ср/ Раздел 10. Ресурсосбережение, экология и технико-	9.2	Изучение тем: Горение топлива в горне печи. Окислительная зона. Состав печного газа в горне и его изменение по высоте печи. Теоретическая температура горения и методы ее контроля и расчеты. Теплообмен в доменной печи. Понятие «водяных эквивалентов» и методы расчета температурных профилей печи. Общие и зональные тепловые балансы и методы их расчета. 9.3 Движение материалов и газов в шахтных печах. Закономерности движения газов в слое кусковых материалов. 9.4 Распределение шихты в печи и управление движением газового потока. Повышенное давление газов в рабочем пространстве. Движение расплавов. /Ср/ Раздел 10. Ресурсосбережение, экология и технико-	6	6	ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6-	Л3.2		P10,P11, P9

10.1	10.1 Энергоемкость и материалоемкость доменного производства. 10.2 Основные направления энергосбережения. 10.3 Вдувание углеродсодержащих добавок в горн печи. 10.4 Формирование выбросов в доменной печи. /Лек/	6	2	ПК-5-31 ПК-1- 31 ПК-2-31 ПК-6-31	Л1.1 Л1.2Л3.2 Э1 Э2 Э3		
10.2	Изучение тем: Эффективность переработки техногенных и бытовых отходов, в том числе и токсичных, в доменной печи. Технико-экономические показатели доменной плавки. /Ср/	6	5	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э3		
	Раздел 11. Конструкция и оборудование доменных печей и цехов						
11.1	11.1 Устройство доменных печей. Литейный двор. Рудный двор. 11.2 Подача дутья и конструкции водонагревателей. 11.3 Очистка доменного газа. Транспорт чугуна и шлака. Разливочные машины. /Лек/	6	2	ПК-5-31 ПК-1- 31 ПК-2-31 ПК-6-31	Л1.1Л2.1Л3. 2 Э1 Э2 Э3		
11.2	Изучение коллекции образцов сырых материалов и продуктов доменной плавки /Лаб/	6	2	ПК-5-У1 ПК-5 -В1 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2 -У1 ПК-2-В1 ПК-6-У1 ПК-6 -В1	Л1.1Л3.2 Э1 Э2 Э3	Работа в группе	P7
11.3	Дробление и измельчение материалов /Лаб/	6	2	ПК-5-У1 ПК-5 -В1 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2 -У1 ПК-2-В1 ПК-6-У1 ПК-6 -В1	Л1.1 Л1.2Л3.2 Э1 Э2 Э3	Работа в группе	
11.4	Обогащение железных руд магнитной сепарацией /Лаб/	6	2	ПК-5-У1 ПК-5 -В1 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2 -У1 ПК-2-В1 ПК-6-У1 ПК-6 -В1	л1.2л3.2 Э1 Э2 Э3	Работа в группе	
11.5	Изучение тем: Организация доменной плавки. Математическое описание доменного процесса и компьютерное управление процессом. /Ср/	6	8	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э3		

11.6	Расчет профиля доменной печи /Пр/	6	3,5	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2 -31 ПК-2-У1 ПК-6-31 ПК-6- У1	Л1.2Л2.1Л3. 1 Л3.2 Э1 Э2 Э3	P10,P11, P9
11.7	Выполнение курсовой работы /Ср/	6	15	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1	Л1.2Л3.1 Э1 Э2 Э3	P1,P2,P 3,P4,P5, P6,P7,P 8,P9,P10 ,P11
	Раздел 12. Технология и оборудование внедоменного получения чугуна и железа					
12.1	12.1 Роль процессов металлургии железа в современной промышленности. Классификация процессов. 12.2 Сырье и энергоносители для металлургии железа. Классификация процессов. 12.3 Пирофорность свежевосстановленного железа и методы ее подавления. Свариваемость. 12.4 Получение железа в агрегатах кипящего слоя. Перспективы производства крицы. 12.5 Получение чугуна методами жидкофазного восстановления. Комбинированные процессы. 12.6 Экобалансы процессов металлургии железа. Анализ энергетических и материальных затрат. Выбросы в окружающую среду. /Лек/	6	6	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31 ПК-6-31	Л1.1Л3.2 Э1 Э2 Э3	
12.2	Изучение тем: Пирофорность свежевосстановленного железа и методы ее подавления. Свариваемость Экобалансы процессов металлургии железа. Анализ энергетических и материальных затрат. Выбросы в окружающую среду. /Ср/	6	2	ПК-5-31 ПК-5- У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1- У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2- У1 ПК-2-В1 ПК-6-31 ПК-6- У1 ПК-6-В1	Л1.1 Л1.2Л3.2 Э1 Э2 Э3	P9,P10, P11

12.3	Подготовка к защите	6	8	ПК-5-31 ПК-5-	Л1.1		
	курсовой работы /Ср/			У1 ПК-5-В1	Л1.2Л2.1Л3.		
				ПК-1-31 ПК-1-	1		
				У1 ПК-1-В1	Э1 Э2 Э3		
				ПК-2-31 ПК-2-			
				У1 ПК-2-В1			
				ПК-6-31 ПК-6-			
				У1 ПК-6-В1			
12.4	Защита курсовой	6	10	ПК-5-31 ПК-5-	Л1.1		
	работы /КР/			У1 ПК-1-31	Л1.2Л3.1		
				ПК-1-У1 ПК-2	Л3.2		
				-31 ПК-2-У1	Э4		
				ПК-6-31 ПК-6-			
				У1			
12.5	Подготовка к экзамену /Ср/	6	8	ПК-5-31 ПК-5-	Л1.1		
				У1 ПК-5-В1	Л1.2Л2.1Л3.		
				ПК-1-31 ПК-1-	1		
				У1 ПК-1-В1	91 92 93		
				ПК-2-31 ПК-2-			
				У1 ПК-2-В1			
				ПК-6-31 ПК-6-			
				У1 ПК-6-В1			
12.6	Экзамен по дисциплине	6	17	ПК-5-31 ПК-5-	Л1.1		P1,P2,P
	"Теория и технология			У1 ПК-5-В1	Л1.2Л2.1Л3.		3,P4,P5,
	окускования сырья и			ПК-1-31 ПК-1-	1 ЛЗ.2		P6,P7,P
	доменного			У1 ПК-1-В1	91 92 93 94		8,P9,P10
	производства" /Экзамен/			ПК-2-31 ПК-2-			,P11
				У1 ПК-2-В1			
				ПК-6-31 ПК-6-			
				У1 ПК-6-В1			
				LITTING			