

Документ подписан простой электронной подписью  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Котова Лариса Анатольевна  
 Должность: Директор филиала  
 Дата подписания: 03.09.2023 11:00:54  
 Уникальный программный ключ:  
 10730ffe6b1ed036b744b6a9d97700b86e5c04a7

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение**  
**высшего образования**  
**«Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»**  
**Новотроицкий филиал**

**Аннотация рабочей программы дисциплины**  
**Преддипломная практика для выполнения**  
**выпускной квалификационной работы**

Закреплена за подразделением Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование  
 Профиль Металлургические машины и оборудование

Квалификация	<b>Бакалавр</b>		
Форма обучения	<b>очная</b>		
Общая трудоемкость	<b>6 ЗЕТ</b>		
Часов по учебному плану		216	Формы контроля в семестрах: зачет с оценкой 8
в том числе:			
аудиторные занятия		0	
самостоятельная работа		216	

**Распределение часов дисциплины по семестрам**

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	<b>8 (4.2)</b>		Итого	
	УП	РП		
Неделя			УП	РП
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Сам. работа	216	216	216	216
Итого	216	216	216	216

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ**

1.1	Закрепление и углубление теоретических знаний, полученных в процессе обучения в университете при изучении специальных дисциплин.
1.2	Приобретение практических навыков организации технологических процессов, определении резервов повышения эффективности производства.
1.3	Сбор необходимых материалов, их систематизация и анализ для написания выпускной квалификационной работы бакалавра.

**2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Блок ОП:		Б2.В
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>	
2.1.1	Курсовая научно-исследовательская работа (часть 1)	
2.1.2	Машины и агрегаты металлургического производства	
2.1.3	Основы теории трения и изнашивания	
2.1.4	Основы трибологии и триботехники	
2.1.5	САПР в металлургическом машиностроении	
2.1.6	Современные методы проектирования оборудования металлургического производства	
2.1.7	Электропривод и автоматизация металлургического оборудования	
2.1.8	Электропривод металлургических машин	
2.1.9	Гидравлическое и пневматическое оборудование металлургических заводов	
2.1.10	Гидропривод и гидро-, пневмоавтоматика металлургического производства	
2.1.11	Деформационные методы наноструктурирования металлов	
2.1.12	Конструирование машин и оборудования	
2.1.13	Основы проектирования	
2.1.14	Производственная практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	
2.1.15	Детали машин	
2.1.16	Допуски и технические измерения	
2.1.17	Компьютерная графика	
2.1.18	Метрология, стандартизация, сертификация	
2.1.19	Основы технологии машиностроения	
2.1.20	Подъемно-транспортные машины	
2.1.21	Безопасность жизнедеятельности	
2.1.22	Теория вероятностей и математическая статистика	
2.1.23	Теория механизмов и машин	
2.1.24	Теплотехника	
2.1.25	Технология конструкционных материалов	
2.1.26	Учебная практика по получению первичных профессиональных умений	
2.1.27	Экология	
2.1.28	Математика	
2.1.29	Материаловедение	
2.1.30	Механика жидкости и газа	
2.1.31	Физика	
2.1.32	Химия	
2.1.33	Аналитическая геометрия и векторная алгебра	
2.1.34	Социология	
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>	

**3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ**

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ								
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	<b>Раздел 1. Вводное занятие. Ознакомление со структурой предприятия и индивидуальным заданием на практику</b>							
1.1	Вводный инструктаж по технике безопасности /Ср/	8	6		Э1 Э2 Э3			
1.2	Ознакомление с предприятием, его организационной структурой, индивидуальным заданием /Ср/	8	24		Э1 Э2 Э3			
	<b>Раздел 2. Ознакомление с организацией производственных и технологических процессов и с технологиями выполнения типовых работ участка (цеха) прохождения практики</b>							
2.1	Изучение и подробный анализ информации об организации металлургического производства /Ср/	8	24		Э1 Э2 Э3			
2.2	Изучение и анализ технологических процессов базового металлургического цеха (участка) /Ср/	8	24		Э1 Э2 Э3			
2.3	Изучение основного и вспомогательного оборудования цеха /Ср/	8	24		Э1 Э2 Э3			
2.4	Изучение и описание технологического процесса производства, являющегося предметом выпускной квалификационной работы /Ср/	8	24		Э1 Э2 Э3			
2.5	Сбор и анализ данных о технологическом процессе производства, являющегося предметом выпускной квалификационной работы /Ср/	8	24		Э1 Э2 Э3			
2.6	Разработка технических и технологических мероприятий по доработке техпроцесса и разработка предложений по повышению эффективности выбранной технологической линии /Ср/	8	24		Э1 Э2 Э3			
	<b>Раздел 3. Оформление отчета по практике и его защита</b>							

3.1	Обработка и систематизация фактического материала. Написание отчета. /Ср/	8	32		Э1 Э2 Э3			
3.2	Подготовка к защите отчета по практике /Ср/	8	10		Э1 Э2 Э3			