

СПИСОК
опубликованных научных трудов и учебных изданий
Нефедьев Сергей Павлович
с 2016 г. по 2020 г.

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем	Соавторы
1 Научные труды					
1.1 Статьи					
1.	АДГЕЗИОННАЯ ПРОЧНОСТЬ ПОКРЫТИЙ, СФОРМИРОВАННЫХ ДЕФОРМАЦИОННЫМ ПЛАКИРОВАНИЕМ ГИБКИМ ИНСТРУМЕНТОМ		Упрочняющие технологии и покрытия. 2016. № 6 (138). С. 12-18.		Леванцевич М.А., Максимченко Н.Н., Белый А.Н., Дема Р.Р., Кадошников В.И., Харченко М.В.
2.	PECULIARITIES OF FORMING OF THE WEAR-RESISTANT CAST IRON COATING STRUCTURE ON STEEL 45 UPON PLASMA-POWDER SURFACING		Materials Science Forum. 2016. Т. 870. С. 141-148.		Vdovin K.N., Emelyushin A.N.
3.	СТРУКТУРА ЗОНЫ СПЛАВЛЕНИЯ ХРОМОМАРГАНЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ, ПОЛУЧЕННОГО ПЛАЗМЕННО-ПОРОШКОВОЙ НАПЛАВКОЙ		Проблемы черной металлургии и материаловедения. 2016. № 1. С. 68-72.		Дема Р.Р., Тютеряков Н.Ш., Морозов А.Н., Харченков М.В., Белоцерковский М.А., Леванцевич М.А.
4.	ФИЗИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ МЕХАНИЗМА МОДИФИЦИРОВАНИЯ ПРИ ИЗНОСОСТОЙКОЙ НАПЛАВКЕ		Химическое и нефтегазовое машиностроение. 2016. № 11. С. 28-31.		Романенко Д.Н., Артёменко Ю.А., Емелюшин А.Н., Дема Р.Р., Журавлев Г.М.
5.	SIMULATION AND CALCULATION OF TEMPERATURE DISTRIBUTION IN ROLL FITTINGS GUIDES IN CONTACT WITH THE ROLLED STRIP		Procedia Engineering. 2016. С. 667-673.		Tyuteryakov N.S., Dema R.R.
6.	ОСОБЕННОСТИ ФОРМИРОВАНИЯ СТРУКТУРЫ ПОКРЫТИЯ ИЗ ИЗНОСОСТОЙКОГО ЧУГУНА ПРИ ПЛАЗМЕННО-ПОРОШКОВОЙ НАПЛАВКЕ		Металловедение и термическая обработка металлов. 2017. № 5 (743). С. 39-44.		Вдовин К.Н., Емелюшин А.Н.

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем	Соавторы
7.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ТРИБОТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА БАЗЕ СЕРИЙНОЙ МАШИНЫ ТРЕНИЯ СМЦ-2		Известия высших учебных заведений. Машиностроение. 2017. № 10 (691). С. 60-68.		Харченко М.В., Дема Р.Р., Осипова О.А.
8.	МЕТОДИКА ИССЛЕДОВАНИЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ ПОКРЫТИЙ, ПОЛУЧЕННЫХ ПЛАЗМЕННЫМ СЕЛЕКТИВНЫМ ПРИПЕКАНИЕМ ПОРОШКОВ НА МАШИНЕ ТРЕНИЯ СМЦ-2		Заводская лаборатория. Диагностика материалов. 2017. Т. 83. № 8. С. 53-55.		Харченко М.В., Дема Р.Р., Шаповалов А.Н., Вдовин К.Н.
9.	РЕНТГЕНОВСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ СТРУКТУРЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ СЛОЕВ СТАЛИ 45 ПОСЛЕ ПЛАЗМЕННОЙ ЗАКАЛКИ		Заводская лаборатория. Диагностика материалов. 2017. Т. 83. № 5. С. 39-41.		Шаповалов А.Н., Дема Р.Р.
10.	FEATURES OF WEAR-RESISTANT CAST IRON COATING FORMATION DURING PLASMA-POWDER SURFACING		Metal Science and Heat Treatment. 2017. Т. 59. № 5-6. С. 302-307.		Vdovin K.N., Emelyushin A.N.
11.	EXPERIENCE IN RESTORING HYDRAULIC CYLINDER RODS BY PLASMA POWDER SURFACING		Chemical and Petroleum Engineering. 2017. Т. 52. № 11-12. С. 785-789.		Dema R.R., Kharchenko M.V., Pelymskaya I.S., Romanenko D.N., Zhuravlev G.M.
12.	EXPERIENCE IN RESTORING HYDRAULIC CYLINDER RODS BY PLASMA POWDER SURFACING		Chemical and Petroleum Engineering. 2017. Т. 52. № 11-12. С. 785-789.		Dema R.R., Kharchenko M.V., Pelymskaya I.S., Romanenko D.N., Zhuravlev G.M.
13.	STUDY OF THE ADHESIVE PROPERTIES OF A COATING PREPARED BY DEFORMATION CLADDING WITH A FLEXIBLE TOOL		Chemical and Petroleum Engineering. 2017. Т. 52. № 11-12. С. 779-784.		Levantsevich M.A., Maksimchenko N.N., Belyi A.N., Dema R.R., Kadoshnikov V.I. et al.
14.	PHYSICAL MODELING OF THE MECHANISM OF MODIFICATION WITH		Chemical and Petroleum Engineering. 2017. Т. 52. № 11-12. С. 769-		Romanenko D.N., Artemenko

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем	Соавторы
	WEAR-RESISTANT SURFACING		773.		Yu.A., Emelyushin A.N., Dema R.R., Zhuravlev G.M.
15.	DETERMINATION OF PARTS TOLERANCES IN FRICTION KNOTS OF GREY AND NODULAR CAST IRON WITH THERMAL DIFFUSION PLATINGS VANADIUM AND CHROME		MATEC Web of Conferences. 2017. С. 02043.		Veselovsky A.A., Dema R.R., Kalugina O.B.
16.	ПРИМЕНЕНИЕ ПЛАЗМЕННОЙ ЗАКАЛКИ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ СТОЙКОСТИ ПОДШИПНИКОВЫХ УЗЛОВ ПРОКАТНЫХ СТАНОВ		Технология машиностроения. 2018. № 3. С. 41-45.		Вдовин К.Н., Дёма Р.Р., Емелюшин А.Н., Романенко Д.Н., Коломенский А.Б.
17.	ИССЛЕДОВАНИЕ СТРУКТУРЫ ПОКРЫТИЯ СТАЛЕМЕДНОЙ ПРОВОЛОКИ, ПОЛУЧЕННОГО МЕТОДОМ "НАМОРАЖИВАНИЯ"		Заводская лаборатория. Диагностика материалов. 2019. Т. 85. № 7. С. 36-40.		Кадошников В.И., Куликова Е.В., Андросенко М.В., Дема Р.Р., Латыпов О.Р., Романенко Е.Ф.
18.	THE ELECTRON-MICROSCOPIC AND X-RAY SPECTRAL ANALYSIS OF PHASE COMPOSITION OF CGI INOCULANT STRUCTURE		Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2019. Т. 54. № 2. С. 348-361.		Boldyrev D.A., Shapovalov A.N., Dema R.R., Kononov V.N., Kharchenko M.V., Suvorova E.V., Markova I.
19.	IMPROVING THE EFFICIENCY OF STEEL DE-OXIDATION AT THE URAL STEEL		Materials Science Forum. 2020. Т. 989 MSF. С. 400-405.		Shapovalov A.N., Dema R.R.
1.2 Свидетельства и патенты					
20.	ПОРОШКОВЫЙ СПЛАВ НА ОСНОВЕ ЖЕЛЕЗА ДЛЯ ИЗНОСОСТОЙКОЙ НАПЛАВКИ И НАПЫЛЕНИЯ		Патент на изобретение RU 2607066, 10.01.2017. Заявка № 2015108589 от 11.03.2015.		Дёма Р.Р., Горбунов А.В., Тютеряков Н.Ш., Вдовин К.Н., Емелюшин А.Н.
21.	СПОСОБ ОТДЕЛОЧНО-УПРОЧНЯЮЩЕЙ ОБРАБОТКИ ВЫГЛАЖИВАНИЕМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ		Патент на изобретение RU 2666396 С2, 07.09.2018. Заявка № 2016150591 от 21.12.2016.		Горбунов А.В., Харченко М.В., Дема Р.Р., Тютеряков Н.Ш.

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем	Соавторы
22.	РАСЧЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ СФОРМИРОВАННОГО ВАЛИКА ПРИ ПЛАЗМЕННО-ПОРОШКОВОЙ НАПЛАВКЕ		Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2018610366, 10.01.2018. Заявка № 2016664030 от 21.12.2016.		Дема Р.Р., Ворожищев А.Н., Тютеряков Н.Ш., Харченко М.В., Горбунов А.В.
23.	СПОСОБ ВОССТАНОВЛЕНИЯ НАПЛАВКОЙ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТЕЛ ВРАЩЕНИЯ		Патент на изобретение RU 2660537 С1, 06.07.2018. Заявка № 2017125906 от 18.07.2017.		Галкин В.Д., Васючков А.В., Девятченко С.А., Дема Р.Р., Тютеряков Н.Ш., Ганин Д.Р.
24.	ПОРОШКОВЫЙ СПЛАВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЪЕМНЫХ ИЗДЕЛИЙ МЕТОДОМ СЕЛЕКТИВНОГО СПЕКАНИЯ		Патент на изобретение RU 2657968 С1, 18.06.2018. Заявка № 2017137043 от 23.10.2017.		Шаповалов А.Н., Дема Р.Р., Харченко М.В., Ганин Д.Р.
25.	СПОСОБ ВОССТАНОВЛЕНИЯ НАПЛАВКОЙ РОЛИКОВ МАШИН НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ ЗАГОТОВОК		Патент на изобретение RU 2668645 С1, 02.10.2018. Заявка № 2017125904 от 18.07.2017.		Галкин В.Д., Васючков А.В., Девятченко С.А., Дема Р.Р., Харченко М.В., Ганин Д.Р.
26.	ФЛЮИДИЗИРОВАННАЯ ИЗВЕЩЬ ДЛЯ ДЕСУЛЬФУРАЦИИ ЧУГУНА И СТАЛИ		Патент на изобретение RU 2669270 С1, 09.10.2018. Заявка № 2017125908 от 18.07.2017.		Немых Г.А., Сенчев А.В., Худовекова Е.А., Дема Р.Р., Харченко М.В., Ганин Д.Р., Тютеряков Н.Ш.
27.	ГИДРОФОБИЗИРУЮЩИЙ МИНЕРАЛЬНЫЙ ПОРОШОК С АНТИСЛЁЖИВАЮЩИМ ЭФФЕКТОМ И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ		Патент на изобретение RU 2690242 С2, 31.05.2019. Заявка № 2017125909 от 18.07.2017.		Нефедьев А.П., Худовекова Е.А., Немых Г.А., Сенчев А.В., Дема Р.Р., Харченко М.В., Ганин Д.Р.
28.	ПЛАЗМОТРОН ДЛЯ ПЛАЗМЕННО-СЕЛЕКТИВНОГО ПРИПЕКАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОРОШКОВ		Патент на изобретение RU 2705847 С1, 12.11.2019. Заявка № 2018145592 от 21.12.2018.		Шаповалов А.Н., Дема Р.Р., Харченко М.В., Ганин Д.Р.
29.	РАСЧЕТ РЕЖИМОВ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ РАЗЛИЧНЫХ СОСТАВОВ МЕТОДОМ ПГИ		Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2019619560, 18.07.2019. Заявка № 2019618330 от 09.07.2019.		Дема Р.Р., Амиров Р.Н., Харченко М.В., Латыпов О.Р.
30.	РАСЧЕТ		Свидетельство о		Дема Р.Р.,

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем	Соавторы
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПРИ НАНЕСЕНИИ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ ПОКРЫТИЙ МЕТОДОМ ПГИ		регистрации программы для ЭВМ RU 2019616676, 28.05.2019. Заявка № 2019613319 от 28.03.2019.		Амиров Р.Н., Харченко М.В., Латыпов О.Р.
31.	РАСЧЕТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПРОЦЕССА СЕЛЕКТИВНОГО ПЛАЗМЕННОГО ПРИПЕКАНИЯ ПОРОШКОВЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ		Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2020614477, 10.04.2020. Заявка № 2020611890 от 25.02.2020.		Дема Р.Р., Амиров Р.Н., Харченко М.В., Латыпов О.Р., Шаповалов А.Н.
2 Учебно-методические работы					
32.					