

СПИСОК
опубликованных учебных изданий и научных трудов
Тютрякова Наиля Шаукатовича

№ п/п	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л. или с.	Соавторы
а) учебные издания					
1	Современные конструкции валковой арматуры сорто-прокатных станов (учебное пособие)	Печатная	Магнитогорск: Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова, 2017. 90 с.	<u>5,6</u> 5,6 п.л.	-
2	Металлургические подъемно-транспортные машины (учебное пособие)	Печатная	Магнитогорск: Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова, 2019. 92 с.	<u>5,8</u> 2,9 п.л.	Корчунов А.Г.
б) научные труды					
1	в изданиях, входящих в перечень рецензируемых научных изданий				
3	Разработка математической модели контактно-гидродинамического расчета подшипников качения (научная статья)	Печатная	Современные наукоемкие технологии. 2015. № 2. С. 52-57. (Перечень ВАК 2010, № 1814)	<u>0,75</u> 0,15 п.л.	Жиркин Ю.В., Мироненков Е.И., Султанов Н.Л., Пашенко К.Г.
4	Сравнительные свойства проволоки в совмещенном процессе бесфильтренного волочения и очистки поверхности (научная статья)	Печатная	Современные наукоемкие технологии. 2015. № 2. С. 107-111. (Перечень ВАК 2010, № 1814)	<u>0,6</u> 0,05 п.л.	Пашенко К.Г., Бахматов Ю.Ф., Кальченко А.А., Рузанов В.В., Михайлицын С.В., и др., всего 10 человек
5	Разработка и внедрение способа гидроудаления (гидроподавления) вторичной окалины в чистовых клетях станов горячей прокатки. Сообщение 3. Разработка и проектирование системы гидроудаления окалины в чистовых группах клетей станов горячей прокатки листового металла (научная статья)	Печатная	Производство проката. 2015. № 10. С. 27-33. (Перечень ВАК 2010, № 1617)	<u>0,88</u> 0,18 п.л.	Дема Р.Р., Кувшинов Д.А., Амиров Р.Н., Нефедьев С.П.
6	Структура зоны сплавления хромомарганцевого покрытия, полученного плазменно-порошковой наплавкой (научная статья)	Печатная	Проблемы черной металлургии и материаловедения. 2016. № 1. С. 68-72. (Перечень ВАК от 01.12.2015, № 1075)	<u>0,63</u> 0,09 п.л.	Нефедьев С.П., Дема Р.Р., Морозов А.Н., Харченко М.В., Белоцерковский М.А., и др., всего 6 человек
7	Разработка и внедрение способа гидроудаления (гидроподавления) вторичной окалины на чистовых клетях станов горячей прокатки. Сообщение 4. Экспериментальное и теоретическое исследование проблемы окалинообразования на участке чистовых групп клетей станов горячей прокатки с целью снижения экологической нагрузки на	Печатная	Производство проката. 2016. № 2. С. 3-9. (Перечень ВАК от 01.12.2015, № 1081)	<u>0,88</u> 0,13 п.л.	Дема Р.Р., Кувшинов Д.А., Амиров Р.Н., Харченко М.В., Нефедьев С.П., Нефедова Е.В.

№ п/п	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л. или с.	Соавторы
	окружающую среду и обслуживающий персонал (научная статья)				
8	Определение усилий, действующих на кантовочные ролики валковой арматуры RTC сортовых станов ПАО «ММК», в процессе скручивания полосы. (научная статья)	Печатная	Теория и технология металлургического производства. 2020. №1 (32). С. 47-49. (Перечень ВАК от 04.02.20, № 2092)	<u>0,38</u> 0,08 п.л.	Савинов А.С., Андросенко М.В., Рудь К.И., Залилов Р.В.
2	индексируемых международными наукометрическими системами Scopus, Web of Science, с указанием, при наличии, квартиля (Q1, Q2, Q3, Q4)				
9	Моделирование и расчет распределения температуры в линейках валковой арматуры при взаимодействии с прокатываемой полосой. (опубликована на английском языке) Simulation and calculation of temperature distribution in roll fittings' guides in contact with the rolled strip. (научная статья)	печатная	Procedia Engineering: "2nd International Conference on Industrial Engineering. Chelyabinsk: ICIE, 2016" 2016. С. 667-673. (Scopus)	<u>0,88</u> 0,29 п.л.	Дема Р.Р., Нефедьев С.П.
10	Зависимости от энергопотребления при горячей прокатке широкой полосы в режиме моделирования смазки валков. (опубликована на английском языке) Dependents of energy consumption at the wide-strip hot rolling on a mode option of rolls lubrication modeling. (научная статья)	Электронная	CIEAM 2017 – Proceedings: materials 2017 International Conference on Industrial Engineering, Applications and Manufacturing. Spb: IEEE, 2017. P. 8076435. (Scopus)	<u>0,72</u> 0,24 п.л.	Дема Р.Р. Калугина О.Б.
11	Определение качества заготовок при непрерывной разливки. (опубликована на английском языке) Determining the quality of continuous casting from billet caster (научная статья)	Электронная	E3S Web of Conferences 110: International Science Conference SPbWOSCE-2018 "Business Technologies for Sustainable Urban Development". SPb: EDP Sciences, 2019. № 01034. P. 1-7. (Scopus)	<u>0,43</u> 0,07 п.л.	Андросенко М.В., Куликова Е.В., Решетникова Е.С., Пащенко К.Г., Ярославцев А.В.
12	Анализ сил действующих на ролики под литейной формой заготовки в зоне вторичного охлаждения (научная статья) (опубликована на английском языке) Analysis of acting forces on rollers under the billet caster mould in the zone of secondary cooling	Электронная	Materials Today: Proceedings. 2019. P. 2458-2461. (Scopus)	<u>0,5</u> 0,17 п.л.	Андросенко М.В., Решетникова Е.С.

№ п/п	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л. или с.	Соавторы
3. национальных конференций					
4. международных конференций					
13	<p>Моделирование и расчет распределения температуры в линейках валковой арматуры при взаимодействии с прокатываемой полосой. (опубликована на английском языке)</p> <p>Simulation and calculation of temperature distribution in roll fittings' guides in contact with the rolled strip. (научная статья)</p>	печатная	Procedia Engineering: "2nd International Conference on Industrial Engineering. Chelyabinsk: ICIE, 2016" 2016. С. 667-673.	<u>0,88</u> 0,29 п.л.	Дема Р.Р., Нефедьев С.П.
14	<p>Зависимости от энергопотребления при горячей прокатке широкой полосы в режиме моделирования смазки валков. (опубликована на английском языке)</p> <p>Dependents of energy consumption at the wide-strip hot rolling on a mode option of rolls lubrication modeling. (научная статья)</p>	Электронная	CIEAM 2017 – Proceedings: materials 2017 International Conference on Industrial Engineering, Applications and Manufacturing. Spb: IEEE, 2017. P. 8076435.	<u>0,72</u> 0,24 п.л.	Дема Р.Р. Калугина О.Б.
15	<p>Определение качества заготовок при непрерывной разливки. (опубликована на английском языке)</p> <p>Determining the quality of continuous casting from billet caster (научная статья)</p>	Электронная	E3S Web of Conferences 110: International Science Conference SPbWOSCE-2018 "Business Technologies for Sustainable Urban Development". SPb: EDP Sciences, 2019. № 01034. P. 1-7.	<u>0,43</u> 0,07 п.л.	Андросенко М.В., Куликова Е.В., Решетникова Е.С., Пащенко К.Г., Ярославцев А.В.
в) патенты на изобретения, патенты (свидетельства) на полезную модель, программы для ЭВМ					
16	Способ измерения температуры	-	<p>Патент РФ на изобретение RU 2554324, МПК G01K 7/02 (2006.01) G01K 1/08 (2006.01); патентообладатель ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»; № 2014105017/28 заявл. 11.02.2014; опубл. 27.06.2015. Бюл. №18</p>		Савинов А.С., Байбатыров Р.М., Васильев С.П., Тубольцева А.С.
17	Порошковый сплав на основе железа для износостойкой наплавки и напыления	-	<p>Патент РФ на изобретение RU 2607066, МПК C22C 38/36 (2006.01) B22F 3/105 (2006.01) B23K 35/30 (2006.01); Патентообладатель ООО «ПлазмоТех-МГТУ»; № 2015108589</p>		Нефедьев С.П., Дёма Р.Р., Горбунов А.В., Вдовин К.Н., Емелюшин А.Н.

№ п/п	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л. или с.	Соавторы
			заявл. 11.03.2015; опубл. 10.01.2017. Бюл. №1		
18	Способ отделочно-упрочняющей обработки выглаживанием цилиндрических поверхностей	-	Патент РФ на изобретение RU 2666396, МПК В24В 39/04 (2006.01); Патентообладатель ООО «ПлазмоТех-МГТУ»; № 2016150591 заявл. 21.12.2016; опубл. 07.09.2018. Бюл. №25		Горбунов А.В., Нефедьев С.П., Харченко М.В., Дема Р.Р.
19	Расчет геометрических размеров сформированного валика при плазменно-порошковой наплавке	-	Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2018610366; Патентообладатель ООО «ПлазмоТех-МГТУ»; № 2016664030 заявл. 21.12.2016 опубл. 10.01.2018 Бюл. №1		Дема Р.Р., Ворожищев А.Н., Нефедьев С.П., Харченко М.В., Горбунов А.В.
20	Способ восстановления наплавкой поверхностей тел вращения	-	Патент РФ на изобретение RU 2660537 С1; Патентообладатель ООО «Технологии Наплавки и Металлизации»; № 2017125906 заявл. 18.07.2017; опубл. 06.07.2018. Бюл. №19		Галкин В.Д., Васючков А.В., Девятченко С.А., Нефедьев С.П., Дема Р.Р., Ганин Д.Р.
21	Флюидизированная известь для десульфурации чугуна и стали	-	Патент РФ на изобретение RU 2 669 270 С1; Патентообладатель ООО «ЕвроСинтез»; № 2017125908 заявл. 18.07.2017; опубл. 09.10.2018. Бюл. №28		Нефедьев А.П., Немых Г.А., Сенчев А.В., Худовекова Е.А., Нефедьев С.П., Дема Р.Р., Харченко М.В., Ганин Д.Р.