Документ полтисан простой алектронной полтиство НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Информация о владельце:

ФИО: Котова Лариса Анатольевна Должность: Директор филиала

Дата подписания: 22 Федеральное государственное автономное образовательное учреждение

Уникальный программный ключ: высшего образования

10730ffe6b1ed03417444b6e9d97700b86650427eдовательский технологический университет «МИСИС» Новотроицкий филиал

### Аннотация рабочей программы дисциплины

### Системы управления химико-технологическими процессами

Кафедра математики и естествознания (Новотроицкий филиал) Закреплена за подразделением

18.03.01 Химическая технология Направление подготовки

Профиль

Квалификация Бакалавр Форма обучения очная **33ET** Общая трудоемкость

Часов по учебному плану 108 Формы контроля в семестрах:

в том числе: зачет с оценкой 8

45 аудиторные занятия 63 самостоятельная работа

#### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4	4.2)		Итого
Недель	1	0		
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РΠ
Лекции	27	27	27	27
Практические	18	18	18	18
В том числе инт.	6	6	6	6
Итого ауд.	45	45	45	45
Контактная работа	45	45	45	45
Сам. работа	63	63	63	63
Итого	108	108	108	108

#### 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1 сформировать компетенции в сфере систем управления химико-технологическими процессами и их аппаратным оформлением.

	2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ								
	Блок ОП:	Б1.В							
2.1	Требования к предвар	ительной подготовке обучающегося:							
2.1.1	Массообменные процес	ссы химической технологии							
2.1.2	Процессы и аппараты х	имической технологии							
2.1.3	Прикладная механика	Прикладная механика							
2.1.4	Химические реакторы								
2.1.5	Физика								
2.1.6	Математика								
2.2	Дисциплины (модули)	) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как							
	предшествующее:								
2.2.1	Подготовка к процедур	е защиты и защита выпускной квалификационной работы							

#### 3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

УК-8.1: умение проектировать и разрабатывать продукцию, процессы и системы, соответствующие профилю образовательной программы, выбирать и применять соответствующие методики проектирования и разработки, включая передовые методы и технологии

#### Знать:

- УК-8.1-31 основные типы датчиков, применяемых в химической промышленности
- УК-8.1-32 особенности работы конкретного типа датчика, основные типы регулирующих устройств
- УК-8.1-33 о способах объединения средств измерения в единую автоматическую систему

#### ПК-1.6: Способностью налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств

#### Знать:

- ПК-1.6-33 физическую основу системы автоматического регулирования
- ПК-1.6-32 физическую основу работы датчиков различного типа для измерения одной физической величины
- ПК-1.6-31 физическую основу работы датчиков различного типа для измерения различных физических величин
- ПК-1.1: Способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции

#### Знать:

- ПК-1.1-31 основные понятия, принципы и законы теории автоматичсекого управления
- ПК-1.1-32 понятие о синтезе систем автоматичсекого управления
- ПК-1.1-33 современные методы и средства измерения физических и технологических величин

#### ПК-1.6: Способностью налаживать,настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств

#### Уметь:

- ПК-1.6-УЗ подготавливать и проверять исправность системы автоматического управления
- УК-8.1: умение проектировать и разрабатывать продукцию, процессы и системы, соответствующие профилю образовательной программы, выбирать и применять соответствующие методики проектирования и разработки, включая передовые методы и технологии

#### Уметь:

- УК-8.1-У2 предлагать рациональное решение по выбору конкретного типа датчика
- УК-8.1-УЗ предлагать схемѕ для автоматического управления
- УК-8.1-У1 предлагать места установки для средств измерения в аппаратах химической технологии

#### ПК-1.6: Способностью налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств

#### Уметь:

ПК-1.6-У2 подготавливать и проверять исправность датчиков различного типа измерения одной физических величины

# ПК-1.1: Способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции

#### Уметь:

ПК-1.1-У3 осуществлять определение статических и динамических характеристик объектов и элементов систем автоматического контроля и управления

ПК-1.1-У1 выбирать средства измерения в соответствии с требуемой точностью

ПК-1.1-У2 обосновывать выбор и производить расчет средств контроля, регулирования, исполнительных механизмов и регулирующих органов

#### ПК-1.6: Способностью налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств

#### Уметь:

ПК-1.6-У1 подготавливать и проверять исправность датчиков различного типа измерения различных физических величин

## УК-8.1: умение проектировать и разрабатывать продукцию, процессы и системы, соответствующие профилю образовательной программы, выбирать и применять соответствующие методики проектирования и разработки, включая передовые методы и технологии

#### Владеть:

УК-8.1-В1 навыками применения различных типов датчиков для измерения различных физических величин

УК-8.1-В2 навыками применения различных типов датчиков при измерении одной физической величины

УК-8.1-ВЗ навыками работы с простейшими системами автоматического регулирования

#### ПК-1.6: Способностью налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств

#### Владеть:

ПК-1.6-ВЗ навыками наблюдения за работой системы автоматического управления, навыками корректировки её работы.

ПК-1.6-В2 навыками построения градуировочных графиков для датчиков различного типа при измерении одной физической величины

ПК-1.6-В1 навыками построения градуировочных графиков для датчиков различного типа при измерении различных физических величин

ПК-1.1: Способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции

#### Владеть:

ПК-1.1-В1 навыками работы с готовой системой автоматического управления

ПК-1.1-В2 навыками подбора управляющих коэффициентов в готовой системе автоматического регулирования

ПК-1.1-ВЗ навыками оценки управляющих коэффициентов в готовой системе автоматического регулирования

	4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ										
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы	и эл.	Примечание	КМ	Выполн яемые			
				компетенций	ресурсы			работы			
	Раздел 1. Введение.										
	Значимость систем										
	управления на										
	производстве.										

	1		1	1		ı	1	1
1.1	Введение. История развития систем управления в СССР и России. Возможности автоматического управления. особенности управления химикотехнологическим процессом. Задачи, которые возможно решить с применением систем автоматического управления. Основные понятия и терминология. /Лек/	8	2	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1- У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-В1 УК- 8.1-В2 УК-8.1-В3	Л1.1Л2.4 Э1 Э2			
1.2	Характеристика процессов регулирования. Эффективность применения систем автоматического управления: теория и практика применения. /Лек/	8	2		Л1.1Л2.1 Л2.2 Л2.4 Э1 Э2			
1.3	Рассмотрение примеров систем управления процессом при производстве серной кислоты. /Пр/	8	4	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1- У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-В1 УК- 8.1-В2 УК-8.1-В3	Л1.1Л2.4 Э1 Э2			

1.4	Рассмотрение принципиальной схемы регулирования напряжения на основе симистора. Принцип работы симистора. Основы работы и программирования контроллера. /Пр/	8	2	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1-У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-В2 УК-8.1-В3	Л2.1 Л1.1Л2.2 Л1.1		
1.5	Подготовка к коллоквиуму. /Ср/	8	15	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК 8.1-У1 УК-8.1- У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-У3 УК-8.1-В1 УК- 8.1-В2 УК-8.1-	Л2.1 Л1.1Л2.2 Л1.1	KM1	
	Раздел 2. Строение систем управления и их иерархия						
2.1	Иерархия управления. Понятие о системе автоматического регулирования, системе управления технологическим процессом и системе управления предприятием. /Лек/	8	2		Л1.1Л2.4 Э1 Э2		

2.2	Основные составляющие системы автоматического управления. Функциональная структура системы автоматического регулирования. /Лек/	8	2	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1- У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-В1 УК- 8.1-В2 УК-8.1- В3	Л1.1Л2.1 Э1 Э2		
2.3	Основные принципы управления: управления по задающему воздействию, управление по возмущающему воздействию, управление по отклонению, комбинированное управление /Лек/	8	2		Л1.1Л2.1 Э1 Э2		
2.4	Рассмотрение лабораторных систем управления печью Таммана и печью небольшой мощности /Пр/	8	2		Л1.1Л2.4 Э1 Э2		
2.5	Понятие устойчивости линейных САУ /Лек/	8	2	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1- У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-В1 УК- 8.1-В2 УК-8.1- В3	Л2.4 Э1 Э2		

						1		
2.6	Подготовка к коллоквиуму /Ср/	8	15	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1- У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-В1 УК- 8.1-В2 УК-8.1-В3			KM1	
	Раздел 3. Датчики			20				
3.1	Понятие об измерении. Датчики. Измерение давления. /Лек/	8	1	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1- У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-В1 УК- 8.1-В2 УК-8.1-В3	Л1.1Л2.4 Э1 Э2			
3.2	Датчики. Измерение температуры. /Лек/	8	1		Л1.1Л2.4 Э1 Э2			
3.3	Датчики. Измерение уровня жидкости. /Лек/	8	2	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1- У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-В1 УК- 8.1-В2 УК-8.1- В3	Л1.1Л2.4 Э1 Э2			

3.4	Датчики. Измерение расхода жидкости и газа. /Лек/	8	1		Л1.1Л2.4 Э1 Э2		
3.5	Ознакомление с датчиками различной конструкции /Пр/	8	2				
3.6	запись видеответов и видеолекций по темам раздела /Ср/	8	10	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1- У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-В1 УК- 8.1-В1 УК- 8.1-В2 УК-8.1-		KM1	
	Раздел 4. Законы регулирования. Аппаратное оформление систем автоматического управления.						
4.1	Пропорциональный регулятор. Интегральный регулятор. Пропорционально-интегральный регулятор. Пропорционально-интегральный регулятор. Пропорционально-интегрально-дифференциальный регулятор. Сложные регуляторы. Двухпозиционный закон регулирования. Трёхпозиционный закон регулирования. /Лек/	8	5	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1- У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-В1 УК- 8.1-В2 УК-8.1- В3	Л2.4 Э1 Э2		

4.2	Методы настройки коэффициентов регулятора. /Лек/	8	3	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1-У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-В2 УК-8.1-В3	Л1.1Л2.4 Э1 Э2		
4.3	Переходный процесс при регулировании. Точность регулирования, быстродействие, колебательность переходного процесса, Типовые оптимальные процессы регулирования. /Лек/	8	2	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1- 33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1- У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-У3 УК-8.1-В2 УК-8.1-	л1.1л2.4 Э1 Э2		
4.4	Регулирование основных параметров в химической технологии. Регулирование устройств для перемещения жидкостей и газов. Регулирование расхода жидкостей и газа. Регулирование уровня жидкости. Регулирование давления. Регулирование давления. Регулирование тепловых процессов. /Пр/	8	4	ПК-1.1-31 ПК- 1.1-32 ПК-1.1-33 ПК-1.1-У1 ПК-1.1-У2 ПК -1.1-У3 ПК-1.1 -В1 ПК-1.1-В2 ПК-1.1-В3 ПК -1.6-31 ПК-1.6 -32 ПК-1.6-33 ПК-1.6-У1 ПК -1.6-У2 ПК-1.6 -У3 ПК-1.6-В1 ПК-1.6-В2 ПК -1.6-В3 УК-8.1 -31 УК-8.1-32 УК-8.1-33 УК- 8.1-У1 УК-8.1- У2 УК-8.1-У3 УК-8.1-У3 УК-8.1-В2 УК-8.1-	Л1.1Л2.4 Э1 Э2		
4.5	Рассмотрение схемы "Управление ректификационной колонной". /Пр/	8	4		Л1.1Л2.4 Э1 Э2		

4.6	Запись видеоответов и	8	23	ПК-1.1-31 ПК-		KM1	
	видеоконспектов по темам			1.1-32 ПК-1.1-			
	раздела /Ср/			33 ПК-1.1-У1			
				ПК-1.1-У2 ПК			
				-1.1-У3 ПК-1.1			
				-В1 ПК-1.1-В2			
				ПК-1.1-ВЗ ПК			
				-1.6-31 ПК-1.6			
				-32 ПК-1.6-33			
				ПК-1.6-У1 ПК			
				-1.6-У2 ПК-1.6			
				-У3 ПК-1.6-В1			
				ПК-1.6-В2 ПК			
				-1.6-ВЗ УК-8.1			
				-31 УК-8.1-32			
				УК-8.1-33 УК-			
				8.1-У1 УК-8.1-			
				У2 УК-8.1-У3			
				УК-8.1-В1 УК-			
				8.1-В2 УК-8.1-			
				В3			