Документ полтисан простой алектронной полтиство НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Информация о владельце:

ФИО: Котова Лариса Анатольевна Должность: Директор филиала

Дата подписания: 22 Федеральное государственное автономное образовательное учреждение

Уникальный программный ключ: высшего образования

10730ffe6b1ed03417444b6e9d97700b86650427eдовательский технологический университет «МИСИС» Новотроицкий филиал

### Аннотация рабочей программы дисциплины

### Системы управления химико-технологическими процессами

Кафедра математики и естествознания (Новотроицкий филиал) Закреплена за подразделением

18.03.01 Химическая технология Направление подготовки

Профиль Химическая технология природных энергоносителей и углеродных материалов

Квалификация Бакалавр Форма обучения очная **43ET** Общая трудоемкость

Часов по учебному плану 144 Формы контроля в семестрах:

в том числе: зачет с оценкой 8

54 аудиторные занятия 90 самостоятельная работа

#### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого		
Недель	10				
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РΠ	
Лекции	36	36	36	36	
Практические	18	18	18	18	
В том числе инт.	6	6	6	6	
Итого ауд.	54	54	54	54	
Контактная работа	54	54	54	54	
Сам. работа	90	90	90	90	
Итого	144	144	144	144	

	1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ						
1.1	сформировать компетенции в сфере систем управления химико-технологическими процессами и их аппаратным оформлением.						
1.2							
1.3	Задачи:						
1.4	- ознакомиться с простейшей архитектурой системы управления;						
1.5	- ознакомиться с типами датчиков;						
1.6	- изучить законы регулирования;						
1.7	- рассмотреть аппаратное оформление системы автоматического регулирования.						

	2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ							
	Блок ОП:	Б1.В						
2.1	Требования к предвај	ительной подготовке обучающегося:						
2.1.1	Курсовая научно-иссле	едовательская работа						
2.1.2	Решение прикладных з	адач с использованием MATLAB						
2.1.3	Химическая технологи	я топлива и углеродных материалов						
2.1.4	Массообменные проце	ссы химической технологии						
2.1.5	Первичная переработка углеводородных газов							
2.1.6	Подготовка углей для коксования							
2.1.7	Информатика							
2.1.8	Химические реакторы							
2.1.9	Физика							
2.1.10	Математика							
2.1.11	Теоретические основы	химической технологии топлива и углеродных материалов						
2.2	Дисциплины (модули предшествующее:	) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как						

# 3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, COOTHECEHHЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

# **ПК-3**: Способен осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать системы автоматизированного управления производственным процессом

#### Знать:

- ПК-3-31 основные типы датчиков и их физический принцип действия
- ПК-3-32 общее устройство системы управления и его составных элементов
- ПК-3-33 взаимосвязь и назначение каждого из элементов системы управления

# ПК-2: Способен выполнять отдельные этапы научно-исследовательских и экспериментальных работ в области химического производства, опираясь на последние достижения науки и цифровую трансформацию производства

#### Знать:

- ПК-2-31 основные типы математических регуляторов, предназначенных для управления процессом
- ПК-2-32 о переходных процессах при регулировании

### **ПК-3:** Способен осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать системы автоматизированного управления производственным процессом

#### VMOTE

- ПК-3-У2 схематично изобразить систему управления и её основные элементы
- ПК-3-У1 разбираться в технологических схемах по автоматизации процесса

### ПК-2: Способен выполнять отдельные этапы научно-исследовательских и экспериментальных работ в области химического производства, опираясь на последние достижения науки и цифровую трансформацию производства

#### Уметь

ПК-2-У2 разбираться в схемах управления основным оборудованием химических производств

ПК-2-У1 устанавливать показатели качества регулирования

# ПК-3: Способен осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать системы автоматизированного управления производственным процессом

#### Владеть:

ПК-3-В1 навыками выбора датчиков целесообразно проводимому технологическому процессу

ПК-3-В2 навыками работы с уравнениями, описывающими работу различных датчиков

### ПК-2: Способен выполнять отдельные этапы научно-исследовательских и экспериментальных работ в области химического производства, опираясь на последние достижения науки и цифровую трансформацию производства

#### Владеть:

ПК-2-В2 навыками автоматизации основных процессов химической технологии

ПК-2-В1 навыками подбора коэффициентов регулятора для достижения оптимальных критериев регулирования

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ								
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполн яемые работы
	Раздел 1. Введение. Значимость систем управления на производстве.							
1.1	Введение. История развития систем управления в СССР и России. Возможности автоматического управления химикотехнологическим процессом. Задачи, которые возможно решить с применением систем автоматического управления. Основные понятия и терминология. /Лек/	8	4	ПК-3-32 ПК-3-33	л1.1л2.3 Э1 Э2			
1.2	Характеристика процессов регулирования. Эффективность применения систем автоматического управления: теория и практика применения. /Лек/	8	4	ПК-3-32 ПК-3- 33 ПК-3-У1	Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3 Э1 Э2			
1.3	Рассмотрение примеров систем управления процессом при производстве серной кислоты. /Пр/	8	4	ПК-3-32 ПК-3- 33 ПК-3-У1	Л1.2Л2.3 Э1 Э2			
1.4	Рассмотрение принципиальной схемы регулирования напряжения на основе симистора. Принцип работы симистора. Основы работы и программирования контроллера. /Пр/	8	2	ПК-3-33 ПК-3- У1 ПК-3-У2	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2			
1.5	Подготовка к коллоквиуму. /Ср/	8	15	ПК-3-32 ПК-3- 33 ПК-3-У1 ПК-3-У2	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2		KM1	
	Раздел 2. Строение систем управления и их иерархия							

2.1	Иерархия управления. Понятие о системе автоматического регулирования, системе управления технологическим процессом и системе управления предприятием. /Лек/	8	2	ПК-3-32 ПК-3- 33 ПК-3-У1 ПК-3-У2	Л1.1Л2.3 Э1 Э2		
2.2	Основные составляющие системы автоматического управления. Функциональная структура системы автоматического регулирования. /Лек/	8	2	ПК-3-32 ПК-3- 33 ПК-3-У1 ПК-3-У2	Л1.1Л2.1 Э1 Э2		
2.3	Основные принципы управления: управление по задающему воздействию, управление по возмущающему воздействию, управление по отклонению, комбинированное управление /Лек/	8	2	ПК-3-32 ПК-3- 33 ПК-3-У1 ПК-3-У2	л1.2л2.1 Э1 Э2		
2.4	Рассмотрение лабораторных систем управления печью Таммана и печью небольшой мощности /Пр/	8	2	ПК-3-32 ПК-3- 33 ПК-3-У1 ПК-3-У2	Л1.2Л2.3 Э1 Э2		
2.5	Понятие устойчивости линейных САУ /Лек/	8	2	ПК-3-32 ПК-3- 33 ПК-3-У1 ПК-3-У2	Л2.3 Э1 Э2		
2.6	Подготовка к коллоквиуму /Ср/	8	15	ПК-3-32 ПК-3- 33 ПК-3-У1 ПК-3-У2		KM1	
	Раздел 3. Датчики						
3.1	Понятие об измерении. Датчики. Измерение давления. /Лек/	8	2	ПК-3-31 ПК-3- В1 ПК-3-В2	Л1.1Л2.3 Э1 Э2		
3.2	Датчики. Измерение температуры. /Лек/	8	2	ПК-3-31 ПК-3- В1 ПК-3-В2	Л1.1Л2.3 Э1 Э2		
3.3	Датчики. Измерение уровня жидкости. /Лек/	8	2	ПК-3-31 ПК-3- У2 ПК-3-В1 ПК-3-В2	Л1.1Л2.3 Э1 Э2		
3.4	Датчики. Измерение расхода жидкости и газа. /Лек/	8	2	ПК-3-31 ПК-3- В1 ПК-3-В2 ПК-2-31	Л1.2Л2.3 Э1 Э2		
3.5	Ознакомление с датчиками различной конструкции /Пр/	8	2	ПК-3-31 ПК-3- У1 ПК-3-У2 ПК-3-В1			
3.6	Подготовка к коллоквиуму /Ср/	8	30	ПК-3-31 ПК-3- У2 ПК-3-В1 ПК-3-В2		KM1	
	Раздел 4. Законы регулирования. Аппаратное оформление систем автоматического управления.						

4.1	Пропорциональный регулятор. Интегральный регулятор. Пропорционально-интегральный регулятор. Пропорционально-интегральный регулятор. Пропорционально-интегрально-дифференциальный регулятор. Сложные регуляторы. Двухпозиционный закон	8	6	ПК-2-31 ПК-2- 32 ПК-2-У1 ПК-2-У2	Л2.3 Э1 Э2		
	регулирования. Трёхпозиционный закон регулирования. /Лек/						
4.2	Методы настройки коэффициентов регулятора. /Лек/	8	4	ПК-2-В1	Л1.1Л2.3 Э1 Э2		
4.3	Переходный процесс при регулировании. Точность регулирования, быстродействие, колебательность переходного процесса, Типовые оптимальные процессы регулирования. /Лек/	8	2	ПК-2-32 ПК-2- У1	Л1.1Л2.3 Э1 Э2		
4.4	Регулирование основных параметров в химической технологии. Регулирование устройств для перемещения жидкостей и газов. Регулирование расхода жидкостей и газа. Регулирование уровня жидкости. Регулирование давления. Регулирование давления. Регулирование тепловых процессов. /Пр/	8	4	ПК-3-В1 ПК-3 -В2 ПК-2-31	Л1.1Л2.3 Э1 Э2		
4.5	Рассмотрение схемы "Управление ректификационной колонной". /Пр/	8	4	ПК-2-У2 ПК-2 -B2	Л1.2Л2.3 Э1 Э2		
4.6	Подготовка к коллоквиуму /Ср/	8	30	ПК-2-31 ПК-2- 32 ПК-2-У1 ПК-2-У2 ПК-2 -В1		KM1	