

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Котова Лариса Анатольевна
Должность: Директор филиала
Дата подписания: 12.08.2023 09:37:43
Уникальный программный ключ:
10730ffe6b1ed036b744b6e9d97700b86e5c04a7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»
Новотроицкий филиал

Аннотация рабочей программы дисциплины

Промышленная экология

Закреплена за подразделением Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

Направление подготовки

15.03.02 Технологические машины и оборудование

Профиль

Квалификация **Бакалавр**

Форма обучения **заочная**

Общая трудоемкость **3 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 108

в том числе:

аудиторные занятия 24

самостоятельная работа 80

часов на контроль 4

Формы контроля на курсах:
зачет с оценкой 3

Распределение часов дисциплины по курсам

Курс	3		Итого	
	уп	рп		
Лекции	18	18	18	18
Практические	6	6	6	6
Итого ауд.	24	24	24	24
Контактная работа	24	24	24	24
Сам. работа	80	80	80	80
Часы на контроль	4	4	4	4
Итого	108	108	108	108

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Целью освоения дисциплины является формирование у обучающихся целостной системы рационального выбора доступных методов и средств оценки экологических ситуаций в решении конкретных проблем экологического характера и обеспечение комплексного подхода к поставленной задаче, направленной на охрану окружающей среды.
1.2	Задачи изучения дисциплины:
1.3	-дать студенту современное, систематизированное представление: об экологическом праве, экономических и технологических ограничениях в металлургии, о системе управления окружающей средой, о методах и средствах защиты окружающей среды.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Экология	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Безопасность жизнедеятельности	
2.2.2	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы	
2.2.3	Государственная итоговая аттестация	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ**4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ**

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	Раздел 1. Воздействие черной металлургии на окружающую среду.							
1.1	Воздействие металлургических предприятий на окружающую среду. Загрязнения и отходы в металлургическом производстве. /Лек/	3	2		Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
1.2	Способы очистки сточных вод металлургического производств. Мероприятия по улавливанию пыли и газов металлургического производства. Улавливание грубой пыли. Мокрое пылеулавливание. Очистка газов от тонких пылей. Общие рекомендации по выбору газоочистных аппаратов. /Лек/	3	2		Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
1.3	Основные факторы воздействия предприятий на окружающую среду. Классификации источников загрязнения и загрязнений природной среды. /Пр/	3	1		Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
1.4	Подготовка к практическим занятиям /Ср/	3	10		Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4			

	Раздел 2. Общие принципы создания экологически чистой металлургии							
2.1	Историческая обусловленность создания экологически чистого производства. Устойчивое экологически безопасное развитие. Основные компоненты экологически чистого производства. /Лек/	3	2		Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
2.2	Мокрое пылеулавливание газов производства. /Пр/	3	1		Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3	по форме "Технология проблемного обучения"		
2.3	Подготовка к практическому занятию. /Ср/	3	7		Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4			
	Раздел 3. Процедура создания экологически чистого производства							
3.1	Экобалансы – критерий перспективности промышленных технологий. Экологическая паспортизация объектов и технологий. /Лек/	3	2		Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
3.2	Метод расчета экобаланса /Пр/	3	1		Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
3.3	Подготовка к практическому занятию. /Ср/	3	20		Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4			
	Раздел 4. Современные технологии (процессы, агрегаты) и тенденции создания экологически безопасного металлургического производства							
4.1	Эффективные технические решения по снижению пылегазовых выбросов коксохимического производства: при углеподготовке и загрузке коксовых печей и при выдаче и тушении кокса. Защита окружающей среды от вредных воздействий агломерационного производства и производства окатышей и доменного производства. /Лек/	3	2		Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
4.2	Биологическая очистка сточных вод. Способы очистки промышленных сточных вод. /Пр/	3	1		Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
4.3	Вторичные энергоресурсы и их экологическое и экономическое значение. (на примере АО «Уральская Сталь») /Пр/	3	1		Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3	по форме "Технология проблемного обучения"		

4.4	Перспективы развития малоотходных производств в черной металлургии. /Лек/	3	2		Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3			
4.5	Тенденции создания экологически безопасного металлургического производства. /Лек/	3	2		Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3			
4.6	Подготовка к практическим занятиям /Ср/	3	14		Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4			
	Раздел 5. Система экологического мониторинга металлургического производства							
5.1	Организация и структура экологического контроля. /Лек/	3	2		Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3			
5.2	Экологический ущерб. /Лек/	3	2		Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3			
5.3	Экологическое управление (понятие о государственной системе мониторинга). /Пр/	3	1		Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
5.4	Подготовка к практическим занятиям /Ср/	3	20		Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4			
5.5	Подготовка к зачету с оценкой /Ср/	3	9		Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4			
5.6	Сдача зачета /ЗачётСОц/	3	4		Л2.1Л3.1			