

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Котова Лариса Анатольевна  
Должность: Директор филиала  
Дата подписания: 19.03.2023 11:17:40  
Уникальный программный ключ:  
10730ffe6b1ed036b744b6e9d97700b86e5c04a7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»  
Новотроицкий филиал

## Аннотация рабочей программы дисциплины

### Специальные стали

Закреплена за подразделением Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

Направление подготовки

22.03.02 Металлургия

Профиль

Металлургия черных металлов

Квалификация **Бакалавр**

Форма обучения **заочная**

Общая трудоемкость **4 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 144

в том числе:

аудиторные занятия 32

самостоятельная работа 108

часов на контроль 4

Формы контроля на курсах:  
зачет с оценкой 4

#### Распределение часов дисциплины по курсам

Курс	4		Итого	
	уп	рп		
Лекции	12	12	12	12
Практические	20	20	20	20
Итого ауд.	32	32	32	32
Контактная работа	32	32	32	32
Сам. работа	108	108	108	108
Часы на контроль	4	4	4	4
Итого	144	144	144	144

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ****2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.05
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>	
2.1.1	Металлургические технологии	
2.1.2	Теория и технология окучкования сырья и доменного производства	
2.1.3	Безопасность жизнедеятельности	
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>	
2.2.1	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.2	Теория и технология разлива стали	

**3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ**

<b>ПК-5: Способен определять технико-экономические показатели процессов получения черных металлов, проводить анализ эффективности технологических процессов производства черных металлов и разрабатывать предложения по их совершенствованию</b>	
<b>Знать:</b>	
ПК-5-31	Влияние технологических параметров плавки и конструктивных особенностей плавильного оборудования на технико-экономические показатели производства жидкой стали
<b>ПК-2: Способен разрабатывать технологические процессы получения черных металлов, осуществлять контроль их выполнения и разрабатывать рекомендации по предупреждению и устранению дефектности продукции</b>	
<b>Знать:</b>	
ПК-2-31	Влияние технологических параметров плавки и конструктивных особенностей плавильного оборудования на технико-экономические показатели производства жидкой стали
<b>ПК-1: Способен осуществлять технологические процессы по получению черных металлов, оценивать риски и определять меры по обеспечению их безопасности</b>	
<b>Знать:</b>	
ПК-1-31	Устройство, принцип действия и правила эксплуатации технологического оборудования для выплавки и обработки специальных сталей
<b>ПК-5: Способен определять технико-экономические показатели процессов получения черных металлов, проводить анализ эффективности технологических процессов производства черных металлов и разрабатывать предложения по их совершенствованию</b>	
<b>Уметь:</b>	
ПК-5-У1	Разрабатывать технологические процессы производства специальных сталей в современных плавильных агрегатах
<b>ПК-2: Способен разрабатывать технологические процессы получения черных металлов, осуществлять контроль их выполнения и разрабатывать рекомендации по предупреждению и устранению дефектности продукции</b>	
<b>Уметь:</b>	
ПК-2-У1	Разрабатывать технологические процессы производства специальных сталей в современных плавильных агрегатах
<b>ПК-1: Способен осуществлять технологические процессы по получению черных металлов, оценивать риски и определять меры по обеспечению их безопасности</b>	
<b>Уметь:</b>	
ПК-1-У1	Осуществлять технологический процесс производства специальных сталей с учетом особенностей оборудования и требований к качеству продукции
<b>ПК-5: Способен определять технико-экономические показатели процессов получения черных металлов, проводить анализ эффективности технологических процессов производства черных металлов и разрабатывать предложения по их совершенствованию</b>	
<b>Владеть:</b>	
ПК-5-В1	Методикой определения оптимальных технологических параметров выплавки специальных сталей в современных плавильных агрегатах
<b>ПК-2: Способен разрабатывать технологические процессы получения черных металлов, осуществлять контроль их выполнения и разрабатывать рекомендации по предупреждению и устранению дефектности продукции</b>	
<b>Владеть:</b>	

ПК-2-В1 Методикой определения оптимальных технологических параметров выплавки специальных сталей в современных плавильных агрегатах

**ПК-1: Способен осуществлять технологические процессы по получению черных металлов, оценивать риски и определять меры по обеспечению их безопасности**

**Владеть:**

ПК-1-В1 Методами расчета шихты, материального и теплового балансов сталеплавильных процессов

#### 4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	<b>Раздел 1. Классификация специальных сталей</b>							
1.1	1.1 Нержавеющие стали /Лек/	4	1	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
1.2	1.2 Жаропрочные стали и сплавы /Лек/	4	1	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
1.3	Магнитно-мягкие сплавы /Пр/	4	2	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2-31 ПК-2-У1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			Р1
1.4	Изучение материала на тему: "Коррозионностойкие стали" /Ср/	4	20	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
1.5	1.3 Жаропрочные сплавы на основе никеля /Лек/	4	1	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
1.6	1.4 Аустенитные стали и сплавы /Лек/	4	1	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
1.7	Магнитотвёрдые материалы /Пр/	4	2	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2-31 ПК-2-У1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			Р2
1.8	Изучение материала на тему: "Шарикоподшипниковые стали" /Ср/	4	20	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
1.9	1.5 Мартенситно-стареющие стали /Лек/	4	1	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
1.10	1.6 Подшипниковые стали /Лек/	4	1	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
1.11	Сплавы с заданным коэффициентом термического расширения /Пр/	4	2	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2-31 ПК-2-У1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			Р3
1.12	Изучение материала на тему: "Шарикоподшипниковые стали" /Ср/	4	10	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
1.13	1.7 Высокопрочные стали /Лек/	4	1	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
1.14	Сплавы с особыми упругими свойствами /Пр/	4	2	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2-31 ПК-2-У1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			Р4

1.15	Изучение материала на тему: "Жаростойкие стали" /Ср/	4	10	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
	<b>Раздел 2. Способы получения металлов и сплавов высокого качества</b>							
2.1	2.1 Продувка металла инертными газами /Лек/	4	1	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
2.2	Изучение материала на тему: "Рельсовые стали" /Ср/	4	10	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
2.3	Сверхпроводящие материалы /Пр/	4	2	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2-31 ПК-2-У1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			Р5
2.4	Изучение материала на тему: "Жаропрочные стали" /Ср/	4	10	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
2.5	2.2 Использование вакуума для рафинирования стали /Лек/	4	1	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
2.6	Твёрдые материалы /Пр/	4	2	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2-31 ПК-2-У1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			Р6
	<b>Раздел 3. Методы получения сталей специального назначения</b>							
3.1	3.1 Вакуумный индукционный переплав /Лек/	4	1	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
3.2	Полупроводниковые материалы /Пр/	4	2	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2-31 ПК-2-У1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			Р7
3.3	Изучение материала на тему: "Быстрорежущие стали" /Ср/	4	8	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
3.4	3.2 Плазменно-дуговой переплав /Лек/	4	1	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
3.5	Изучение материала на тему: "Прецизионные стали и сплавы" /Ср/	4	10	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
3.6	Порошковые материалы /Пр/	4	2	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-2-31 ПК-2-У1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			Р8
3.7	3.3 Электронно – лучевой переплав /Лек/	4	1	ПК-5-31 ПК-1-31 ПК-2-31	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			

3.8	Изучение материала на тему: "Электрошлаковый переплав" /Ср/	4	10	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3			
3.9	ЗачетСОц /Пр/	4	4	ПК-5-31 ПК-5-У1 ПК-5-В1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-1-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л1.1 Л1.2 Э1 Э2 Э3		КМ1	