

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Котова Лариса Анатольевна
Должность: Директор филиала
Дата подписания: 17.08.2024 16:18:55
Уникальный программный ключ:
10730ffe6b1ed036b744b6e9d97700b86e5c04a7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»
Новотроицкий филиал

Аннотация рабочей программы дисциплины

Основы проектирования

Закреплена за подразделением Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

Направление подготовки

15.03.02 Технологические машины и оборудование

Профиль

Квалификация **Бакалавр**

Форма обучения **очная**

Общая трудоемкость **3 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 108

Формы контроля в семестрах:

в том числе:

зачет с оценкой 6

аудиторные занятия 56

самостоятельная работа 52

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	6 (3.2)		Итого	
	15			
Неделя	УП	РП	УП	РП
Лекции	28	28	28	28
Практические	28	28	28	28
Итого ауд.	56	56	56	56
Контактная работа	56	56	56	56
Сам. работа	52	52	52	52
Итого	108	108	108	108

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Цель: освоение основ и особенностей проектно-конструкторской деятельности.
1.2	Задачи:
1.3	- изучение основных стадий и этапов проектно-конструкторской деятельности;
1.4	- изучение методов конструирования базовых деталей;
1.5	- изучение методов кинематических, силовых и прочностных расчётов;
1.6	- изучение методов оптимизации конструкций и процессов поиска наиболее рациональных конструкций с учётом критериев качества;
1.7	- изучение требований ЕСКД.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Детали машин	
2.1.2	Допуски и технические измерения	
2.1.3	Компьютерная графика	
2.1.4	Метрология, стандартизация, сертификация	
2.1.5	Основы технологии машиностроения	
2.1.6	Прокатное производство	
2.1.7	Теория механизмов и машин	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Курсовая научно-исследовательская работа (часть 1)	
2.2.2	Металлургические технологии	
2.2.3	Основы теории трения и изнашивания	
2.2.4	Основы трибологии и триботехники	
2.2.5	САПР в металлургическом машиностроении	
2.2.6	Современные методы проектирования оборудования металлургического производства	
2.2.7	Электрооборудование и электроавтоматика машиностроительных заводов	
2.2.8	Электрооборудование и электроавтоматика цехов ОМД	
2.2.9	Курсовая научно-исследовательская работа (часть 2)	
2.2.10	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.11	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы	
2.2.12	Современное оборудование машиностроительных заводов	
2.2.13	Современное оборудование цехов ОМД	
2.2.14	Цифровые двойники в машиностроительном производстве	
2.2.15	Цифровые двойники в ОМД	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-7: Способен обоснованно выбирать и использовать новые цифровые технологии для повышения эффективности процессов проектирования, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта технологических машин и оборудования
Знать:
ПК-7-31 основные методы обработки информации с использованием современных средств автоматизации инженерной деятельности
ПК-3: Способен участвовать в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования, разрабатывать проектно-конструкторскую документацию, с проверкой её соответствия стандартам, техническим условиям другим нормативным документам, проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений
Знать:
ПК-3-31 особенности технических заданий

ПК-7: Способен обоснованно выбирать и использовать новые цифровые технологии для повышения эффективности процессов проектирования, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта технологических машин и оборудования
Уметь:
ПК-7-У1 применять компьютерную технику и информационно-коммуникационные технологии в своей профессиональной деятельности
ПК-3: Способен участвовать в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования, разрабатывать проектно-конструкторскую документацию, с проверкой её соответствия стандартам, техническим условиям другим нормативным документам, проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений
Уметь:
ПК-3-У1 применять стандартные средства автоматизации проектирования
ПК-7: Способен обоснованно выбирать и использовать новые цифровые технологии для повышения эффективности процессов проектирования, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта технологических машин и оборудования
Владеть:
ПК-7-В1 навыками разработки технологической и производственной документации с применением современных информационных систем
ПК-3: Способен участвовать в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования, разрабатывать проектно-конструкторскую документацию, с проверкой её соответствия стандартам, техническим условиям другим нормативным документам, проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений
Владеть:
ПК-3-В1 способностью принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	Раздел 1. Содержание и проектные стадии разработки изделия.							
1.1	Значение конструкторских и проектных организаций в решении задач создания и развития металлургического производства. Анализ понятий "проектирование" и "конструирование". Характеристика деятельности конструкторов и проектировщиков при разработке технологических линий и аппаратных комплексов, создании новых и совершенствовании существующих машин и агрегатов металлургического производства. /Лек/	6	1	ПК-7-31 ПК-3-31	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,КМ3,КМ2	Р1

1.2	Техническое задание и его анализ. Техническое предложение. Эскизный проект. Варианты разработок и выбор оптимального варианта. Технический проект. Разработка рабочей документации. /Пр/	6	2	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
1.3	Расчеты при проектировании. /Пр/	6	2	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
1.4	Подготовка к лекционным и практическим занятиям. /Ср/	6	8	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-7-В1 ПК-3-31 ПК-3-У1 ПК-3-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
	Раздел 2. Методы и методология проектирования							
2.1	Общие сведения о методах проектирования. Эвристические методы. Экспериментальные методы. Формализованные методы. Методы конструирования. /Лек/	6	1	ПК-7-31 ПК-3-31	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
2.2	Принципы проектирования оборудования. Конструкторская документация. /Лек/	6	4	ПК-7-31 ПК-3-31	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
2.3	Патентно-лицензионный поиск. /Пр/	6	1	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
2.4	Основные направления повышения качества машин. Повышение качества машин при проектировании, изготовлении, эксплуатации. /Пр/	6	1	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
2.5	Нормирование проектных решений. Автоматизированное проектирование. /Пр/	6	1	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М3,КМ 2	Р1
2.6	Экономические основы проектирования и конструирования машин. /Пр/	6	1	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
2.7	Подготовка к лекционным и практическим занятиям. /Ср/	6	1	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-7-В1 ПК-3-31 ПК-3-У1 ПК-3-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М3,КМ 2	Р1
	Раздел 3. Основы конструирования. Масса и металлоемкость конструкций. Прочность деталей, узлов и соединений. Жёсткость деталей и узлов. Тепловые взаимодействия.							

3.1	Общие правила конструирования. Показатели удельной массы и металлоемкости. Рациональные сечения. Удаление металла из малонапряженных участков. Влияние галтелей, скосов и конусов. Листовые штампованные конструкции. Повышение прочностных характеристик материалов. /Лек/	6	4	ПК-7-31 ПК-3-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.2	Равнопрочность деталей, узлов и соединений. Контактная прочность. /Лек/	6	4	ПК-7-31 ПК-3-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.3	Критерии жёсткости. Факторы, определяющие жесткость конструкции. Удельные показатели жесткости. Конструктивные способы повышения жёсткости. /Пр/	6	2	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.4	Сопrotивление усталости. Конструирование циклически нагруженных деталей. /Пр/	6	2	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.5	Тепловые напряжения и деформации. Температурнезависимое центрирование. /Пр/	6	1	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.6	Упругое упрочнение. Пластическое упрочнение. /Пр/	6	1	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.7	Контрольная работа №1. /Пр/	6	2	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.8	Подготовка к лекционным и практическим занятиям. /Ср/	6	1	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-7-В1 ПК-3-31 ПК-3-У1 ПК-3-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
	Раздел 4. Конструирование узлов и деталей							
4.1	Унификация конструктивных элементов. Унификация деталей. Принцип агрегатности. Устранение подгонки. /Лек/	6	4	ПК-7-31 ПК-3-31	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
4.2	Рациональность силовой схемы. Компенсаторы. Устранение и уменьшение изгиба. Устранение деформаций при затяжке. Компактность конструкции. /Лек/	6	4	ПК-7-31 ПК-3-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
4.3	Принцип самоустанавливаемости. Бомбинирование. Влияние упругости на распределение нагрузок. Сопряжение по нескольким поверхностям. Затяжка по двум поверхностям. Осевая фиксация деталей. /Пр/	6	2	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1

4.4	Ведение деталей по направляющим. Привалочные поверхности. Стыкование по скрещающимся плоскостям. Сменность изнашивающихся деталей. Точность взаимного расположения деталей. Сопряжение деталей из твердых и мягких материалов. Устранение местных ослаблений. Буртики. Фаски и галтели. /Пр/	6	2	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
4.5	Конструирование литых деталей. /Пр/	6	1	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
4.6	Конструирование сварных и штампованных деталей. /Пр/	6	1	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
4.7	Контрольная работа №2. /Пр/	6	2	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
4.8	Подготовка к лекционным и практическим занятиям. /Ср/	6	1	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-7-В1 ПК-3-31 ПК-3-У1 ПК-3-В1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
	Раздел 5. Оценка технологичности конструкторских изделий. Конструирование как объект деятельности.							
5.1	Количественная оценка технологичности конструкторских изделий. Последовательность и содержание работ по обеспечению технологичности конструкции изделия. /Лек/	6	4	ПК-7-31 ПК-3-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
5.2	Связь между уровнем интеллекта и способностью к конструкторской деятельности. Качества, которыми желательно обладать конструктору. /Лек/	6	2	ПК-7-31 ПК-3-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
5.3	Примеры нетехнологичных конструкций. /Пр/	6	2	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
5.4	Примеры технологичных конструкций. /Пр/	6	2	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-3-31 ПК-3-У1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
5.5	Подготовка к сдаче экзамена. /Ср/	6	5	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-7-В1 ПК-3-31 ПК-3-У1 ПК-3-В1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
5.6	Экзамен по дисциплине "Основы проектирования". /Экзамен/	6	36	ПК-7-31 ПК-7-У1 ПК-7-В1 ПК-3-31 ПК-3-У1 ПК-3-В1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1