

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Котова Лариса Анатольевна  
Должность: Директор филиала  
Дата подписания: 17.08.2024 14:32:38  
Уникальный программный ключ:  
10730ffe6b1ed036b744b6e9d97700b86e5c04a7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»  
Новотроицкий филиал

## Аннотация рабочей программы практики Тип практики

# Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы

Закреплена за кафедрой Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование

Профиль

Вид практики

Производственная

Способ проведения практики

Форма проведения практики

дискретно

Квалификация **Бакалавр**

Форма обучения **заочная**

Общая трудоемкость **6 ЗЕТ**

Часов по учебному плану

216

Формы контроля на курсах:

в том числе:

зачет с оценкой 5

аудиторные занятия

0

самостоятельная работа

212

часов на контроль

4

### Распределение часов дисциплины по курсам

Курс	5		Итого	
	уп	рп		
Сам. работа	212	212	212	212
Часы на контроль	4	4	4	4
Итого	216	216	216	216

### 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Закрепление и углубление теоретических знаний, полученных в процессе обучения в университете при изучении специальных дисциплин.
1.2	Приобретение практических навыков организации технологических процессов, определении резервов повышения эффективности производства.
1.3	Сбор необходимых материалов, их систематизация и анализ для написания выпускной квалификационной работы бакалавра.

### 2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б2.В
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>	
2.1.1	Машины и агрегаты металлургического производства	
2.1.2	Подъемно-транспортные машины	
2.1.3	Производственная практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	
2.1.4	Безопасность жизнедеятельности	
2.1.5	Сопротивление материалов	
2.1.6	Теоретическая механика	
2.1.7	Учебная практика по получению первичных профессиональных умений	
2.1.8	Информатика	
2.1.9	Социология	
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>	

### 3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

<b>ПК-1.3: Способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и внедрять результаты исследований и разработок в области технологических машин и оборудования</b>	
<b>Знать:</b>	
ПК-1.3-31	Современное состояние оборудования металлургического производства и направления его совершенствования
<b>ПК-3.5: Умение проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ</b>	
<b>Знать:</b>	
ПК-3.5-31	Способы профилактики производственного травматизма и профессиональных заболеваний
<b>ПК-3.2: Способность проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование</b>	
<b>Знать:</b>	
ПК-3.2-31	Основные требования к техническому оснащению рабочих мест, размещению технологического оборудования
<b>ОПК-1.1: Способность к приобретению с большой степенью самостоятельности новых знаний с использованием современных образовательных и информационных технологий</b>	
<b>Знать:</b>	
ОПК-1.1-31	Стандартные методы и программные средства для обработки массивов данных
<b>УК-10.3: Способность использовать практические навыки для решения задач и реализации проектов, в области, соответствующей профилю подготовки</b>	
<b>Знать:</b>	
УК-10.3-31	Принципы профессиональной эксплуатации современного металлургического оборудования
<b>ПК-3.5: Умение проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ</b>	
<b>Уметь:</b>	
ПК-3.5-У1	Проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний
<b>УК-10.3: Способность использовать практические навыки для решения задач и реализации проектов, в области, соответствующей профилю подготовки</b>	

<b>Уметь:</b>
УК-10.3-У1 Эксплуатировать современные машины и оборудование металлургического производства
<b>ПК-3.2: Способность проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование</b>
<b>Уметь:</b>
ПК-3.2-У1 Проводить расчеты технического оснащения рабочих мест с размещением технологического оборудования
<b>ПК-1.3: Способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и внедрять результаты исследований и разработок в области технологических машинах и оборудования</b>
<b>Уметь:</b>
ПК-1.3-У1 Анализировать эффективность работы металлургического оборудования
<b>ОПК-1.1: Способность к приобретению с большой степенью самостоятельности новых знаний с использованием современных образовательных и информационных технологий</b>
<b>Уметь:</b>
ОПК-1.1-У1 Применять на практике навыки работы с пакетами прикладных программ для обработки производственных данных
<b>Владеть:</b>
ОПК-1.1-В1 Методами и программными средствами обработки производственных данных
<b>УК-10.3: Способность использовать практические навыки для решения задач и реализации проектов, в области, соответствующей профилю подготовки</b>
<b>Владеть:</b>
УК-10.3-В1 Навыками эксплуатации машин и агрегатов металлургического производства
<b>ПК-3.2: Способность проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умение осваивать вводимое оборудование</b>
<b>Владеть:</b>
ПК-3.2-В1 Навыками размещения технологического оборудования и составления технических регламентов введения оборудования в эксплуатацию
<b>ПК-1.3: Способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и внедрять результаты исследований и разработок в области технологических машинах и оборудования</b>
<b>Владеть:</b>
ПК-1.3-В1 Навыками обоснования оптимальных конструктивных решений при проектировании металлургического оборудования
<b>ПК-3.5: Умение проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ</b>
<b>Владеть:</b>
ПК-3.5-В1 Навыками рационализации профессиональной деятельности с целью обеспечения безопасности и защиты окружающей среды

#### 4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	Раздел 1. Вводное занятие. Ознакомление со структурой предприятия и индивидуальным заданием на практику							

1.1	Вводный инструктаж по технике безопасности /Ср/	5	6	УК-10.3-31 УК-10.3-У1 УК-10.3-В1 ОПК-1.1-31 ОПК-1.1-У1 ОПК-1.1-В1 ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 ПК-3.2-31 ПК-3.2-У1 ПК-3.2-В1 ПК-3.5-31 ПК-3.5-У1 ПК-3.5-В1	Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3		КМ1	
1.2	Ознакомление с предприятием, его организационной структурой, индивидуальным заданием /Ср/	5	24	УК-10.3-31 УК-10.3-У1 УК-10.3-В1 ОПК-1.1-31 ОПК-1.1-У1 ОПК-1.1-В1 ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 ПК-3.2-31 ПК-3.2-У1 ПК-3.2-В1 ПК-3.5-31 ПК-3.5-У1 ПК-3.5-В1	Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3		КМ1	
<b>Раздел 2. Ознакомление с организацией производственных и технологических процессов и с технологиями выполнения типовых работ участка (цеха) прохождения практики</b>								
2.1	Изучение и подробный анализ информации об организации металлургического производства /Ср/	5	24	УК-10.3-31 УК-10.3-У1 УК-10.3-В1 ОПК-1.1-31 ОПК-1.1-У1 ОПК-1.1-В1 ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 ПК-3.2-31 ПК-3.2-У1 ПК-3.2-В1 ПК-3.5-31 ПК-3.5-У1 ПК-3.5-В1	Л1.1 Л1.2 Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.4 Л2.5 Л2.6 Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3			
2.2	Изучение и анализ технологических процессов базового металлургического цеха (участка) /Ср/	5	24	УК-10.3-31 УК-10.3-У1 УК-10.3-В1 ОПК-1.1-31 ОПК-1.1-У1 ОПК-1.1-В1 ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 ПК-3.2-31 ПК-3.2-У1 ПК-3.2-В1 ПК-3.5-31 ПК-3.5-У1 ПК-3.5-В1	Л1.1 Л1.2 Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.4 Л2.5 Л2.6 Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3			

2.3	Изучение основного и вспомогательного оборудования цеха /Ср/	5	24	УК-10.3-31 УК-10.3-У1 УК-10.3-В1 ОПК-1.1-31 ОПК-1.1-У1 ОПК-1.1-В1 ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 ПК-3.2-31 ПК-3.2-У1 ПК-3.2-В1 ПК-3.5-31 ПК-3.5-У1 ПК-3.5-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.4Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3		КМ1	
2.4	Изучение и описание технологического процесса производства, являющегося предметом выпускной квалификационной работы /Ср/	5	24	УК-10.3-31 УК-10.3-У1 УК-10.3-В1 ОПК-1.1-31 ОПК-1.1-У1 ОПК-1.1-В1 ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 ПК-3.2-31 ПК-3.2-У1 ПК-3.2-В1 ПК-3.5-31 ПК-3.5-У1 ПК-3.5-В1	Л1.1 Л1.2Л2.3 Л2.4 Л2.5 Л2.6Л3.3 Э1 Э2 Э3		КМ1	
2.5	Сбор и анализ данных о технологическом процессе производства, являющегося предметом выпускной квалификационной работы /Ср/	5	24	УК-10.3-31 УК-10.3-У1 УК-10.3-В1 ОПК-1.1-31 ОПК-1.1-У1 ОПК-1.1-В1 ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 ПК-3.2-31 ПК-3.2-У1 ПК-3.2-В1 ПК-3.5-31 ПК-3.5-У1 ПК-3.5-В1	Л1.1 Л1.2Л2.3 Л2.4 Л2.5 Л2.6Л3.1 Л3.3 Э1 Э2 Э3			
2.6	Разработка технических и технологических мероприятий по доработке техпроцесса и разработка предложений по повышению эффективности выбранной технологической линии /Ср/	5	24	УК-10.3-31 УК-10.3-У1 УК-10.3-В1 ОПК-1.1-31 ОПК-1.1-У1 ОПК-1.1-В1 ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 ПК-3.2-31 ПК-3.2-У1 ПК-3.2-В1 ПК-3.5-31 ПК-3.5-У1 ПК-3.5-В1	Л1.1 Л1.2Л2.3 Л2.4 Л2.5 Л2.6Л3.3 Э1 Э2 Э3			
	<b>Раздел 3. Оформление отчета по практике и его защита</b>							

3.1	Обработка и систематизация фактического материала. Написание отчета. /Ср/	5	28	УК-10.3-31 УК-10.3-У1 УК-10.3-В1 ОПК-1.1-31 ОПК-1.1-У1 ОПК-1.1-В1 ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 ПК-3.2-31 ПК-3.2-У1 ПК-3.2-В1 ПК-3.5-31 ПК-3.5-У1 ПК-3.5-В1	Л1.1 Л1.2Л2.3 Л2.4 Л2.5 Л2.6Л3.1 Л3.3 Э1 Э2 Э3		КМ1	Р1
3.2	Подготовка к защите отчета по практике /Ср/	5	10	УК-10.3-31 УК-10.3-У1 УК-10.3-В1 ОПК-1.1-31 ОПК-1.1-У1 ОПК-1.1-В1 ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 ПК-3.2-31 ПК-3.2-У1 ПК-3.2-В1 ПК-3.5-31 ПК-3.5-У1 ПК-3.5-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.4 Л2.5 Л2.6Л3.3 Э1 Э2 Э3		КМ1	Р1