

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Котова Лариса Анатольевна
Должность: Директор филиала
Дата подписания: 20.08.2024 10:40:53
Уникальный программный ключ:
10730ffe6b1ed036b744b6e9d97700b86e5c04a7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»
Новотроицкий филиал

Аннотация рабочей программы дисциплины ДИСЦИПЛИНЫ ПО ВЫБОРУ Б1.В.ДВ.3 Теория и технология производства стали

Закреплена за подразделением Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

Направление подготовки

22.03.02 Металлургия

Профиль

Квалификация **Бакалавр**

Форма обучения **заочная**

Общая трудоемкость **5 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 180

в том числе:

аудиторные занятия 38

самостоятельная работа 133

часов на контроль 9

Формы контроля на курсах:

экзамен 4

курсовая работа 4

Распределение часов дисциплины по курсам

Курс	4		Итого	
	уп	рп		
Лекции	20	20	20	20
Лабораторные	6	6	6	6
Практические	12	12	12	12
Итого ауд.	38	38	38	38
Контактная работа	38	38	38	38
Сам. работа	133	133	133	133
Часы на контроль	9	9	9	9
Итого	180	180	180	180

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Подготовить выпускников к производственно-технологической деятельности, связанной с эксплуатацией агрегатов по выплавке и внепечной обработке стали.
1.2	Изучить основные типы сталеплавильных агрегатов, современные технологические процессы выплавки стали и внепечной обработки, обеспечивающие получение качественных сталей с минимальными энергозатратами и воздействиями на окружающую среду.
1.3	Научить пониманию принципов работы агрегатов сталеплавильного передела, включая теоретические основы производства стали, конструкции основных сталеплавильных агрегатов, технологические операции и показатели плавки, теплотехнические процессы: кинетика, термодинамика, тепло- и массообмен, гидро- и аэродинамика.
1.4	Сформировать способности видения проблем и тенденций развития современного сталеплавильного производства и определения основных технических показателей работы металлургических агрегатов, используемых для производства стали.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.03
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Теория и технология окускования сырья и доменного производства	
2.1.2	Экстракция черных металлов из природного сырья	
2.1.3	Персональная эффективность	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Государственная итоговая аттестация	
2.2.2	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2	
2.2.3	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.3	
2.2.4	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.4	
2.2.5	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.5	
2.2.6	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.6	
2.2.7	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы	
2.2.8	Разливка и кристаллизация стали	
2.2.9	Теория и технология разливки стали	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

УК-11.1: Способность управлять своей профессиональной деятельностью или проектами в соответствующей профессиональной сфере, брать на себя ответственность за принятие решений
Знать:
УК-11.1-31 Основные закономерности химических и физико-химических процессов сталеплавильного производства, современные тех-нологии производства стали требуемого качества
ПСК-2: Способность анализировать и совершенствовать технологические процессы получения жидкой стали и сплавов
Знать:
ПСК-2-31 Влияние технологических параметров плавки и конструктивных особенностей плавильного оборудования на технико-экономические показатели производства жидкой стали
ПК-3.1: Способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалобработке
Знать:
ПК-3.1-31 Устройство, принцип действия и правила эксплуатации тех-нологического оборудования для выплавки и ковшевой обра-ботки стали
УК-11.1: Способность управлять своей профессиональной деятельностью или проектами в соответствующей профессиональной сфере, брать на себя ответственность за принятие решений
Уметь:
УК-11.1-У1 Рассчитывать и анализировать химические и физико-химические процессы, связанные с производством стали
ПСК-2: Способность анализировать и совершенствовать технологические процессы получения жидкой стали и сплавов
Уметь:

ПСК-2-У1 Анализировать и совершенствовать технологические процессы производства стали в современных плавильных агрегатах
ПК-3.1: Способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке
Уметь:
ПК-3.1-У1 Осуществлять технологический процесс производства жидкой стали с учетом особенностей оборудования и требований к качеству продукции
УК-11.1: Способность управлять своей профессиональной деятельностью или проектами в соответствующей профессиональной сфере, брать на себя ответственность за принятие решений
Владеть:
УК-11.1-В1 Методами выбора рациональных способов производства стали с учетом решения задач энерго- и ресурсосбережения, и охраны окружающей среды
ПСК-2: Способность анализировать и совершенствовать технологические процессы получения жидкой стали и сплавов
Владеть:
ПСК-2-В1 Методикой определения оптимальных технологических параметров выплавки стали в современных плавильных агрегатах
ПК-3.1: Способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке
Владеть:
ПК-3.1-В1 Методами расчета шихты, материального и теплового ба-лансов сталеплавильных процессов

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	Раздел 1. Основы теории сталеплавильных процессов.							
1.1	Предмет и задачи курса. Продукты сталеплавильного производства и их свойства. Шихтовые материалы сталеплавильных процессов. /Лек/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Э1 Э2 Э3			
1.2	Основные реакции сталеплавильных процессов и их влияние на ход плавки. Реакция обезуглероживания, ее роль в процессах тепло- и массопереноса в сталеплавильных процессах. /Лек/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Э1 Э2 Э3			
1.3	Окисление марганца, кремния. Процессы десульфурации и дефосфорации в сталеплавильных процессах. /Лек/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Э1 Э2 Э3			
1.4	Расчет окисления примесей металлошихты при окислительном рафинировании. /Пр/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л3.3 Э1 Э2 Э3	по форме "Технология проблемного обучения"		

1.5	Расчет расхода флюсов для наведения шлака требуемой основности. /Пр/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л3.3 Э1 Э2 Э3				
1.6	Самоподготовка по разделу "Основы теории сталеплавильных процессов" /Ср/	4	24	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3 Э1 Э2 Э3				
Раздел 2. Конвертерное производство стали.									
2.1	История развития конвертерного способа производства стали. Сущность кислородно-конвертерной плавки и устройство современного конвертера с верхней продувкой. /Лек/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Э1 Э2 Э3				
2.2	Технология кислородно-конвертерной плавки. Дутьевой режим и его влияние на ход конвертерного процесса. /Лек/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Э1 Э2 Э3				
2.3	Материальный и тепловой балансы кислородно-конвертерной плавки. Охладители конвертерного процесса и способы увеличения доли лома в металлошихте. /Лек/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Э1 Э2 Э3				
2.4	Кислородно-конвертерные процессы с донной и комбинированной продувкой: конструкция, технология, особенности. /Лек/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Э1 Э2 Э3				
2.5	Расчет материального и теплового балансов конвертерного процесса. /Пр/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л3.3 Э1 Э2 Э3	по форме "Технология проблемного обучения"			
2.6	Расчет основных параметров конвертерного процесса. /Пр/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л3.3 Э1 Э2 Э3				

2.7	Изучение процесса взаимодействия кислородной струи с жидкой ванной. /Лаб/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л3.2 Э1 Э2 Э3	по форме "Групповая работа"		
2.8	Имитационное моделирование продувки металла в кислородном конвертере с верхней подачей дутья. /Лаб/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л3.2 Э1 Э2 Э3	по форме "Компьютерный имитатор"		
2.9	Выполнение курсовой работы на тему: "Технология и расчет плавки стали в кислородных конвертерах". /Ср/	4	48	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л3.1 Э1 Э2 Э3			
2.10	Самоподготовка по разделу "Конвертерное производство стали" /Ср/	4	25	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3 Э1 Э2 Э3			
Раздел 3. Ковшевая обработка стали.								
3.1	Ковшевая обработка стали (раскисление, легирование и модифицирование стали; газы и неметаллические включения в стали; обработка металла в ковше инертными газами; обработка стали рафинировочными смесями; вакуумная обработка стали в ковше). /Лек/	4	6	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Э1 Э2 Э3			
3.2	Расчет расхода ферросплавов для раскисления и легирования стали. /Пр/	4	4	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л3.3 Э1 Э2 Э3	по форме "Технология проблемного обучения"		
3.3	Имитационное моделирование процесса обработки стали на агрегате доводки стали. /Лаб/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л3.2 Э1 Э2 Э3	по форме "Компьютерный имитатор"		

3.4	Подготовка к экзамену по дисциплине /Ср/	4	36	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.3 Э1 Э2 Э3			
3.5	Экзамен по дисциплине /Экзамен/	4	9	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1				