

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Котова Лариса Анатольевна  
Должность: Директор филиала  
Дата подписания: 17.05.2024 16:17:23  
Уникальный программный ключ:  
10730ffe6b1ed036b744b6e9d97700b86e5c04a7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»  
Новотроицкий филиал

## Аннотация рабочей программы дисциплины

# Электрооборудование и электроавтоматика машиностроительных заводов

Закреплена за подразделением Кафедра электроэнергетики и электротехники (Новотроицкий филиал)

Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование

Профиль

Квалификация **Бакалавр**

Форма обучения **очная**

Общая трудоемкость **5 ЗЕТ**

Часов по учебному плану	180	Формы контроля в семестрах:
в том числе:		экзамен 7
аудиторные занятия	68	
самостоятельная работа	76	
часов на контроль	36	

### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	7 (4.1)		Итого	
	УП	РП		
Неделя	18			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	34	34	34	34
Лабораторные	17	17	17	17
Практические	17	17	17	17
В том числе инт.	23		23	
Итого ауд.	68	68	68	68
Контактная работа	68	68	68	68
Сам. работа	76	76	76	76
Часы на контроль	36	36	36	36
Итого	180	180	180	180

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ**

1.1	Цель дисциплины формирование широкого представления об использовании ав-томатизированного электропривода и систем автоматики в современном металлургическом производстве.
1.2	Задачи дисциплины заключаются в том, научить обучающихся ориентироваться в схемных решениях, свойствах и характеристиках электроприводов и систем автоматики, а также осуществлять эксплуатацию автоматизированных электроприводов и систем автоматики.

**2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.04
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>	
2.1.1	Моделирование процессов ОМД с использованием современных программных продуктов	
2.1.2	Основы моделирования процессов обработки металлов давлением	
2.1.3	Теория обработки металлов давлением	
2.1.4	Теория пластической деформации металлов	
2.1.5	Детали машин	
2.1.6	Допуски и технические измерения	
2.1.7	Основы технологии машиностроения	
2.1.8	Электротехника	
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>	
2.2.1	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.2	Цифровые двойники в машиностроительном производстве	
2.2.3	Цифровые двойники в ОМД	

**3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ**

<b>ПСК-3: Способность анализировать, разрабатывать и совершенствовать электропривод и средства автоматизации металлургических машин и оборудования</b>	
<b>Знать:</b>	
ПСК-3-31 методы анализа и пути совершенствования электрического привода	
<b>ПК-2.1: Способность принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования</b>	
<b>Знать:</b>	
ПК-2.1-31 теорию электропривода и систем автоматического управления применительно к машиностроительному оборудованию	
<b>ПСК-3: Способность анализировать, разрабатывать и совершенствовать электропривод и средства автоматизации металлургических машин и оборудования</b>	
<b>Уметь:</b>	
ПСК-3-У1 адаптировать методики разработки электромеханических систем применительно к машиностроительному оборудованию	
<b>ПК-2.1: Способность принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования</b>	
<b>Уметь:</b>	
ПК-2.1-У1 применять, эксплуатировать и производить выбор электродвигателей, системы управления электроприводами	
<b>ПСК-3: Способность анализировать, разрабатывать и совершенствовать электропривод и средства автоматизации металлургических машин и оборудования</b>	
<b>Владеть:</b>	
ПСК-3-В1 опытом разработки совершенных электроприводов и систем автоматики	
<b>ПК-2.1: Способность принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования</b>	
<b>Владеть:</b>	

ПК-2.1-В1 принятием решений в выборе электроприводов и систем автоматизации для машиностроительного оборудования

## 4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	<b>Раздел 1. Механика электропривода</b>							
1.1	Введение. Электропривод как электромеханическая система. Классификация электроприводов. Современные тенденции в электроприводе. Основное уравнение движения электропривода. Приведение моментов, сил, моментов инерции к одной оси вращения. Механические характеристики электродвигателей и нагрузки. Механические переходные процессы в электроприводе. Электромеханическая постоянная времени. /Лек/	7	4	ПК-2.1-31 ПСК-3-31	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.6Л3.1 Э1		КМ1	Р1
1.2	Приведение моментов и сил к одной оси вращения. Расчет статических моментов нагрузки. Расчет кинематических схем электропривода. Расчет механических переходных процессов в электроприводе. /Пр/	7	2	ПК-2.1-У1 ПСК-3-У1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1		КМ1	Р1
1.3	Изучение основных законов механики, применяющихся в электроприводе. /Ср/	7	8	ПК-2.1-31 ПК-2.1-У1 ПК-2.1-В1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПСК-3-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1		КМ1	Р1
	<b>Раздел 2. Электропривод постоянного и переменного тока</b>							

2.1	Устройство, основные характеристики и режимы работы двигателя постоянного тока (ДПТ) с независимым (параллельным) возбуждением. Способы регулирования скорости ДПТ с независимым возбуждением. Способы пуска и торможения ДПТ с независимым возбуждением. Энергетические характеристики. Устройство, основные характеристики и режимы работы асинхронных двигателей с короткозамкнутым и фазным ротором. Способы регулирования скорости асинхронных двигателей. Способы пуска и торможения асинхронных двигателей. Энергетические характеристики. Устройство, принцип действия, основные характеристики и способы регулирования скорости синхронного двигателя. /Лек/	7	8	ПК-2.1-31 ПСК-3-31	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1		КМ1	Р1
2.2	Расчет механических переходных процессов при пуске, торможении и регулировании скорости в разомкнутом электроприводе с ДПТ. Расчет механических характеристик и механических переходных процессов в разомкнутых электроприводах переменного тока. /Пр/	7	2	ПК-2.1-У1 ПСК-3-У1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.4Л3.1 Э1		КМ1	Р1
2.3	Исследование электропривода постоянного тока. Исследование электропривода переменного тока. /Лаб/	7	8	ПК-2.1-В1 ПСК-3-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1		КМ1	Р1
2.4	Изучение характеристик электропривода постоянного тока. Изучение характеристик электропривода переменного тока. /Ср/	7	18	ПК-2.1-31 ПК-2.1-У1 ПК-2.1-В1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПСК-3-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1		КМ1	Р1
	<b>Раздел 3. Энергетика электроприводов</b>							

3.1	Нагревание и охлаждение двигателей. Постоянная времени нагрева. Стандартные режимы работы электропривода. Выбор мощности электродвигателя. Предварительный выбор мощности. Проверка двигателей по нагреву. Метод эквивалентных потерь, эквивалентного тока, эквивалентного момента и эквивалентной мощности. /Лек/	7	2	ПК-2.1-31 ПСК-3-31	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1		КМ1	Р1
3.2	Расчет нагрузочных диаграмм электропривода. Выбор мощности двигателя. /Пр/	7	2	ПК-2.1-У1 ПСК-3-У1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3 Л2.4Л3.1 Э1		КМ1	Р1
3.3	Изучение методов выбора мощности электродвигателя. Статические и динамические нагрузки. Расчетно-графическая работа "Выбор мощности и типа электродвигателя для электропривода металлургических агрегатов". /Ср/	7	18	ПК-2.1-31 ПК-2.1-У1 ПК-2.1-В1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПСК-3-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Э1		КМ1	Р1
<b>Раздел 4. Основы электроавтоматики</b>								
4.1	Структурная схема системы автоматического управления. Понятие об обратной связи. Классификация систем автоматического управления. Датчики систем автоматики. Классификация датчиков. Оптические датчики: принципы действия, конструкция, область применения. Усилители устройств автоматики. Электромагнитное реле: виды, назначение, принцип действия. Операционный усилитель: принцип действия, таблица истинности. Бесконтактные устройства автоматики. Понятие о программируемых контроллерах. /Лек/	7	6	ПК-2.1-31 ПСК-3-31	Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Э1		КМ1	Р1
4.2	Составление таблиц истинности операционного усилителя. Изучение схем с программируемыми контроллерами. /Пр/	7	4	ПК-2.1-У1 ПСК-3-У1	Л1.2Л2.1 Л2.2 Э1		КМ1	Р1

4.3	Исследование датчиков и усилителей. /Лаб/	7	4	ПК-2.1-В1 ПСК-3-В1	Л1.2Л2.1 Л2.2 Э1		КМ1	Р1
4.4	Использование датчиков на машиностроительных заводах. Усилители на транзисторах: схемы включения, параметры, область использования. /Ср/	7	12	ПК-2.1-31 ПК-2.1-У1 ПК-2.1-В1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПСК-3-В1	Л1.2Л2.1 Л2.2 Э1		КМ1	Р1
<b>Раздел 5. Электропривод и электроавтоматика машиностроительных заводов</b>								
5.1	Расчет статических нагрузок и выбор двигателя. Двигатели металлорежущих станков. Типовые схемы главных приводов. Электропривод металлорежущих станков. Автоматизация металлорежущего производства. Автоматизация металлорежущих станков. Оптимизация работы металлорежущего станка средствами электропривода. Электропривод конвейеров. Автоматизация машин непрерывного транспорта. Автоматизация конвейеров. /Лек/	7	14	ПК-2.1-31 ПСК-3-31	Л1.2Л2.1 Л2.2 Э1		КМ1	Р1
5.2	Выбор двигателя токарного станка на основе нагрузочной диаграммы. Выбор главного двигателя продольно-строгального станка. Разработка систем управления шаговым двигателем. Изучение схем автоматизации металлорежущих станков. /Пр/	7	7	ПК-2.1-У1 ПСК-3-У1	Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Э1		КМ1	Р1
5.3	Исследование электрических схем металлорежущих станков. /Лаб/	7	5	ПК-2.1-В1 ПСК-3-В1	Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Э1		КМ1	Р1
5.4	Обработка металлов резанием как процесс управления, Специфика двигателей многокоординатных станков. Роботы, используемые в металлорежущих станках. Математические модели АСУ ТП процессов резания. АСУ конвейеров. /Ср/	7	20	ПК-2.1-31 ПК-2.1-У1 ПК-2.1-В1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПСК-3-В1	Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Э1		КМ1	Р1