

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Котова Лариса Анатольевна
Должность: Директор филиала
Дата подписания: 20.05.2024 10:40:57
Уникальный программный ключ:
10730ffe6b1ed036b744b6e9d97700b86e5c04a7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»
Новотроицкий филиал

Аннотация рабочей программы дисциплины

ДИСЦИПЛИНЫ ПО ВЫБОРУ Б1.В.ДВ.4

Электromеталлургия стали и ферросплавов

Закреплена за подразделением Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

Направление подготовки

22.03.02 Металлургия

Профиль

Квалификация **Бакалавр**

Форма обучения **заочная**

Общая трудоемкость **5 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 180

Формы контроля на курсах:

в том числе:

экзамен 4

аудиторные занятия 38

самостоятельная работа 133

часов на контроль 9

Распределение часов дисциплины по курсам

Курс	4		Итого	
	уп	рп		
Лекции	20	20	20	20
Лабораторные	6	6	6	6
Практические	12	12	12	12
Итого ауд.	38	38	38	38
Контактная работа	38	38	38	38
Сам. работа	133	133	133	133
Часы на контроль	9	9	9	9
Итого	180	180	180	180

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Цель - формирование знаний о теоретических основах и технологиях электрометаллургического производства стали и ферросплавов, обеспечивающих требуемые свойства и качество готовой продукции.
1.2	Задачи:
1.3	- изучить процессы и оборудование для производства стали и ферросплавов: конструкции печей, технологии выплавки, параметры электроплавки, электрического режима и автоматизацию производства;
1.4	- научить проводить физико-химические и инженерные расчеты процессов, протекающих в электропечах;
1.5	- научить разрабатывать технологическую схему производства заданной марки стали на базе современных методов выплавки в электродуговой печи, внепечной обработки и разливки.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.04
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Теория и технология окускования сырья и доменного производства	
2.1.2	Экстракция черных металлов из природного сырья	
2.1.3	Персональная эффективность	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Государственная итоговая аттестация	
2.2.2	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2	
2.2.3	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.3	
2.2.4	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.4	
2.2.5	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.5	
2.2.6	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.6	
2.2.7	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы	
2.2.8	Разливка и кристаллизация стали	
2.2.9	Теория и технология разливки стали	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

УК-11.1: Способность управлять своей профессиональной деятельностью или проектами в соответствующей профессиональной сфере, брать на себя ответственность за принятие решений
Знать:
УК-11.1-31 Теоретические основы электрометаллургических процессов производства металлов
ПСК-2: Способность анализировать и совершенствовать технологические процессы получения жидкой стали и сплавов
Знать:
ПСК-2-31 Влияние технологических параметров плавки и конструктивных особенностей электроплавильного оборудования на технико-экономические показатели производства высококачественных сталей, сплавов и ферросплавов
ПК-3.1: Способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке
Знать:
ПК-3.1-31 Устройство, принцип действия и правила эксплуатации технологического оборудования электрометаллургического производства
УК-11.1: Способность управлять своей профессиональной деятельностью или проектами в соответствующей профессиональной сфере, брать на себя ответственность за принятие решений
Уметь:
УК-11.1-У1 Анализировать и рассчитывать основные параметры электрометаллургических производств
ПСК-2: Способность анализировать и совершенствовать технологические процессы получения жидкой стали и сплавов
Уметь:
ПСК-2-У1 Анализировать и совершенствовать технологические процессы производства высококачественных сталей, сплавов и ферросплавов в современных электроплавильных агрегатах

ПК-3.1: Способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке
Уметь:
ПК-3.1-У1 Осуществлять технологический процесс производства высококачественных сталей и сплавов различными электрохимическими способами
УК-11.1: Способность управлять своей профессиональной деятельностью или проектами в соответствующей профессиональной сфере, брать на себя ответственность за принятие решений
Владеть:
УК-11.1-В1 Навыками выбора параметров электрометаллургических систем
ПСК-2: Способность анализировать и совершенствовать технологические процессы получения жидкой стали и сплавов
Владеть:
ПСК-2-В1 Методикой определения оптимальных технологических параметров производства высококачественных сталей, сплавов и ферросплавов в современных электроплавильных агрегатах
ПК-3.1: Способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке
Владеть:
ПК-3.1-В1 Методами анализа технологических процессов в электрометаллургии и их влияния на качество сталей и сплавов

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	Раздел 1. Электродуговые печи							
1.1	Электросталеплавильные печи: общая характеристика, рабочее пространство, футеровка. /Лек/	4	1	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л1.1Л2.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
1.2	Конструкции ферросплавных печей: классификация печей ферросплавного производства, футеровка, определение параметров ванны ферросплавной печи. /Лек/	4	1	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
1.3	Расчет баланса металла по переделам: прокатному, кузнечному, и электросталеплавильному /Пр/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1	Л1.1Л2.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
1.4	Определение размеров дуговой электросталеплавильной печи /Пр/	4	1	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1	Л1.1Л2.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
1.5	Устройство дуговой сталеплавильной печи (ДСП) прямого действия /Лаб/	4	2	ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	по форме "Групповая работа"		Р2
1.6	Изучение технологии выплавки стали в дуговой сталеплавильной печи /Лаб/	4	2	ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л1.1Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	по форме "Групповая работа"		Р3
1.7	Подготовка к практическим и лабораторным занятиям /Ср/	4	10	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4			

1.8	Самостоятельное изучение материала на тему: Электрическое и механическое оборудование электросталеплавильных печей /Ср/	4	17	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
	Раздел 2. Технология плавки стали в открытых дуговых печах							
2.1	Физико-химические основы производства стали в дуговых печах /Лек/	4	2	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
2.2	Основы технологии плавки стали в открытых дуговых печах: - технология выплавки стали в дуговых печах с основной футеровкой; - выплавка стали в кислых дуговых печах. /Лек/	4	4	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4			
2.3	Расчет шихты для выплавки стали в ДСП с использованием легированных отходов /Пр/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3 Э4	по форме "Групповая работа"		
2.4	Расчет материального и теплового балансов для выплавки углеродистой стали в ДСП (с применением кислорода) /Пр/	4	3	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
2.5	Самостоятельное изучение материала на тему: Ковшевая обработка стали: способы, содержание, конструктивная и технологическая реализация, эффективность. /Ср/	4	15	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
2.6	Выполнение контрольной работы /Ср/	4	40	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1	Л1.1Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4			P1
	Раздел 3. Производство ферросплавов							
3.1	Способы производства ферросплавов. /Лек/	4	2	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4			
3.2	Производство кремния и его сплавов. /Лек/	4	4	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4			
3.3	Производство марганца и его сплавов. /Лек/	4	4	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4			
3.4	Производство хрома и его сплавов. /Лек/	4	2	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4			
3.5	Расчет материального и теплового баланса производства ферросилиция. /Пр/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1	Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4	по форме "Групповая работа"		

3.6	Расчет материального и теплового баланса производства ферромарганца. /Пр/	4	2	ПСК-2-31 ПСК-2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 УК-11.1-31 УК-11.1-У1	Л2.1 Э1 Э2 Э3 Э4	по форме "Групповая работа"		
3.7	Изучение различных видов ферросплавов /Лаб/	4	2	ПСК-2-У1 ПСК-2-В1 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 УК-11.1-У1 УК-11.1-В1	Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	по форме "Групповая работа"		
3.8	Подготовка к практическим и лабораторным занятиям /Ср/	4	6	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4			
3.9	Самостоятельно изучение материала на тему: Шихтовые материалы ферросплавного производства. /Ср/	4	15	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4			
3.10	Подготовка к экзамену по дисциплине /Ср/	4	30	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4			
3.11	Экзамен по дисциплине /Экзамен/	4	9	ПСК-2-31 ПК-3.1-31 УК-11.1-31			КМ1	