

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Котова Лариса Анатольевна

Должность: Директор филиала

Дата подписания: 17.03.2024 16:15:15

Уникальный программный ключ:

10730ffe6b1ed036b744b6e9d97700b86e5c04e7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»
Новотроицкий филиал

Аннотация рабочей программы практики Тип практики

Производственная практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности

Закреплена за кафедрой Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование

Профиль

Вид практики

Производственная

Способ проведения практики

Форма проведения практики

дискретно

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

12 ЗЕТ

Часов по учебному плану

432

Формы контроля в семестрах:

в том числе:

зачет с оценкой 6

аудиторные занятия

0

самостоятельная работа

432

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	6 (3.2)		Итого	
	УП	РП		
Неделя				
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Сам. работа	432	432	432	432
Итого	432	432	432	432

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Цели:
1.2	– приобретение обучающимися знаний об обязанностях инженерного персонала цеха на уровне мастера;
1.3	– сбор материала для выполнения выпускной квалификационной работы (ВКР), связанной с совершенствованием технологии и оборудования действующего цеха, повышением его производительности, улучшением качества выпускаемой продукции, повышением степени механизации и автоматизации производственных процессов, внедрением энерго- и ресурсосберегающих технологий, снижением себестоимости продукции, улучшением условий труда и охраны окружающей среды;
1.4	– закрепление знаний и умений, полученных в процессе предыдущего обучения, включая учебную практику;
1.5	– получение новых знаний, необходимых для более глубокого усвоения последующих теоретических курсов.
1.6	Задачи:
1.7	- подготовка студентов к производственно-технологической деятельности в области обслуживания, ремонта и эксплуатации машин и технологического оборудования;
1.8	- подготовка студентов к организационно-управленческой деятельности в области обслуживания, ремонта и эксплуатации машин и технологического оборудования;
1.9	- подготовка выпускников к проектно-конструкторской деятельности в области обслуживания, ремонта и эксплуатации машин и технологического оборудования;
1.10	- подготовка студентов к научно-исследовательской деятельности в области обслуживания, ремонта и эксплуатации машин и технологического оборудования;

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б2.В
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Безопасность жизнедеятельности	
2.1.2	Иностранный язык	
2.1.3	Учебная практика по получению первичных профессиональных умений	
2.1.4	Экология	
2.1.5	Философия	
2.1.6	История	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Металлургические технологии	
2.2.2	Контроль и системы управления технологическими процессами ОМД	
2.2.3	Курсовая научно-исследовательская работа (часть 2)	
2.2.4	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.5	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

УК-1.1: Способность работать в коллективе, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия
Знать:
УК-1.1-31 Принципы построения организационных структур и распределения функций управления на производстве
УК-10.4: Способность использовать знания требований безопасности жизнедеятельности, безопасности окружающей среды, экономические и технологические ограничения в области, соответствующей профилю подготовки
Знать:
УК-10.4-31 Основные риски и опасные факторы при реализации технологических процессов производства и обработки черных металлов
УК-5.1: Способность к самоорганизации и самообразованию, непрерывному самосовершенствованию, повышению квалификации в течение всей жизни
Знать:
УК-5.1-31 Базовые приемы, методы и формы самоорганизации и самообразования в профессиональной деятельности

ПК-1.3: Способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и внедрять результаты исследований и разработок в области технологических машинах и оборудования
Знать:
ПК-1.3-31 Современное состояние оборудования металлургического производства и направления его совершенствования
УК-5.1: Способность к самоорганизации и самообразованию, непрерывному самосовершенствованию, повышению квалификации в течение всей жизни
Уметь:
УК-5.1-У1 Самостоятельно, индивидуально работать, принимать решения в рамках своей профессиональной компетенции
УК-1.1: Способность работать в коллективе, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия
Уметь:
УК-1.1-У1 Решать, возникающие в ходе профессиональной деятельности производственные задачи во взаимодействии с коллективом
УК-10.4: Способность использовать знания требований безопасности жизнедеятельности, безопасности окружающей среды, экономические и технологические ограничения в области, соответствующей профилю подготовки
Уметь:
УК-10.4-У1 Выбирать адекватные методы защиты персонала в зависимости от природы опасного фактора и особенностей технологического процесса
ПК-1.3: Способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и внедрять результаты исследований и разработок в области технологических машинах и оборудования
Уметь:
ПК-1.3-У1 Анализировать эффективность работы металлургического оборудования
УК-10.4: Способность использовать знания требований безопасности жизнедеятельности, безопасности окружающей среды, экономические и технологические ограничения в области, соответствующей профилю подготовки
Владеть:
УК-10.4-В1 Методикой выбора оптимальных инженерных решений в соответствии с природой опасности и спецификой производства
ПК-1.3: Способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и внедрять результаты исследований и разработок в области технологических машинах и оборудования
Владеть:
ПК-1.3-В1 Навыками обоснования оптимальных конструктивных решений при проектировании металлургического оборудования
УК-1.1: Способность работать в коллективе, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия
Владеть:
УК-1.1-В1 Навыками производственной деятельности, связанной с руководством действиями отдельных сотрудников
УК-5.1: Способность к самоорганизации и самообразованию, непрерывному самосовершенствованию, повышению квалификации в течение всей жизни
Владеть:
УК-5.1-В1 Навыками организации самостоятельной работы и самообразования

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	Раздел 1. Вводное занятие. Ознакомление со структурой предприятия и индивидуальным заданием на практику.							

1.1	Вводный инструктаж по технике безопасности. /Ср/	6	40	ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 УК-1.1-31 УК-1.1-У1 УК-1.1-В1 УК-5.1-31 УК-5.1-У1 УК-5.1-В1 УК-10.4-31 УК-10.4-У1 УК-10.4-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
1.2	Ознакомление с индивидуальным заданием, предприятием и его организационной структурой. /Ср/	6	70	ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 УК-1.1-31 УК-1.1-У1 УК-1.1-В1 УК-5.1-31 УК-5.1-У1 УК-5.1-В1 УК-10.4-31 УК-10.4-У1 УК-10.4-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 2. Ознакомление с организацией производственных и технологических процессов, составом и работой основного и вспомогательного оборудования цеха (участка) прохождения практики.							
2.1	Изучение и анализ производственных и технологических процессов базового металлургического цеха. /Ср/	6	60	ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 УК-1.1-31 УК-1.1-У1 УК-1.1-В1 УК-5.1-31 УК-5.1-У1 УК-5.1-В1 УК-10.4-31 УК-10.4-У1 УК-10.4-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
2.2	Изучение устройства и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования цеха (участка). /Ср/	6	25	ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 УК-1.1-31 УК-1.1-У1 УК-1.1-В1 УК-5.1-31 УК-5.1-У1 УК-5.1-В1 УК-10.4-31 УК-10.4-У1 УК-10.4-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
2.3	Изучение структуры и производственных возможностей служб обслуживания и ремонта оборудования цеха участка. /Ср/	6	50	ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 УК-1.1-31 УК-1.1-У1 УК-1.1-В1 УК-5.1-31 УК-5.1-У1 УК-5.1-В1 УК-10.4-31 УК-10.4-У1 УК-10.4-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			

2.4	Сбор и анализ данных об оборудовании, являющемся предметом курсового проектирования, курсовой научной-исследовательской и выпускной квалификационной работы. /Ср/	6	60	ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 УК-1.1-31 УК-1.1-У1 УК-1.1-В1 УК-5.1-31 УК-5.1-У1 УК-5.1-В1 УК-10.4-31 УК-10.4-У1 УК-10.4-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
2.5	Разработка предложений по модернизации, реконструкции действующего или проектированию нового оборудования. /Ср/	6	30	ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 УК-1.1-31 УК-1.1-У1 УК-1.1-В1 УК-5.1-31 УК-5.1-У1 УК-5.1-В1 УК-10.4-31 УК-10.4-У1 УК-10.4-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
2.6	Технико – экономическое обоснование создания нового (модернизации или реконструкции действующего оборудования). /Ср/	6	35	ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 УК-1.1-31 УК-1.1-У1 УК-1.1-В1 УК-5.1-31 УК-5.1-У1 УК-5.1-В1 УК-10.4-31 УК-10.4-У1 УК-10.4-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 3. Оформление отчета по практике и его защита.							
3.1	Обработка и систематизация фактического материала. Написание отчета по производственной практике. /Ср/	6	42	ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 УК-1.1-31 УК-1.1-У1 УК-1.1-В1 УК-5.1-31 УК-5.1-У1 УК-5.1-В1 УК-10.4-31 УК-10.4-У1 УК-10.4-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			
3.2	Подготовка к защите и защита отчета по практике. /ЗачётСОц/	6	20	ПК-1.3-31 ПК-1.3-У1 ПК-1.3-В1 УК-1.1-31 УК-1.1-У1 УК-1.1-В1 УК-5.1-31 УК-5.1-У1 УК-5.1-В1 УК-10.4-31 УК-10.4-У1 УК-10.4-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3			