

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Котова Лариса Анатольевна
Должность: Директор филиала
Дата подписания: 17.08.2024 16:17:22
Уникальный программный ключ:
10730ffe6b1ed036b744b6e9d97700b86e5c04a7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»
Новотроицкий филиал

Аннотация рабочей программы дисциплины

Основы проектирования

Закреплена за подразделением Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование

Профиль

Квалификация	Бакалавр		
Форма обучения	очная		
Общая трудоемкость	3 ЗЕТ		
Часов по учебному плану		108	Формы контроля в семестрах:
в том числе:			зачет с оценкой 6
аудиторные занятия		56	
самостоятельная работа		52	

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	6 (3.2)		Итого	
	15			
Неделя	УП	РП	УП	РП
Лекции	28	28	28	28
Практические	28	28	28	28
Итого ауд.	56	56	56	56
Контактная работа	56	56	56	56
Сам. работа	52	52	52	52
Итого	108	108	108	108

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Цель: освоение основ и особенностей проектно-конструкторской деятельности.
1.2	Задачи:
1.3	- изучение основных стадий и этапов проектно-конструкторской деятельности;
1.4	- изучение методов конструирования базовых деталей;
1.5	- изучение методов кинематических, силовых и прочностных расчётов;
1.6	- изучение методов оптимизации конструкций и процессов поиска наиболее рациональных конструкций с учётом критериев качества;
1.7	- изучение требований ЕСКД.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Детали машин	
2.1.2	Допуски и технические измерения	
2.1.3	Компьютерная графика	
2.1.4	Метрология, стандартизация, сертификация	
2.1.5	Основы технологии машиностроения	
2.1.6	Сопротивление материалов	
2.1.7	Теория механизмов и машин	
2.1.8	Начертательная геометрия и инженерная графика	
2.1.9	Теоретическая механика	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Основы теории трения и изнашивания	
2.2.2	Основы трибологии и триботехники	
2.2.3	САПР в металлургическом машиностроении	
2.2.4	Современные методы проектирования оборудования металлургического производства	
2.2.5	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.6	Современное оборудование машиностроительных заводов	
2.2.7	Современное оборудование цехов ОМД	
2.2.8	Цифровые двойники в машиностроительном производстве	
2.2.9	Цифровые двойники в ОМД	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-3.1: Способность обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий
Знать:
ПК-3.1-31 Конструкции аппаратов и машин металлургического передела, способы выполнения кинематических, силовых и прочностных расчетов механического оборудования
ПСК-1: Способность анализировать условия эксплуатации металлургических машин и оборудования, выявлять достоинства и недостатки конструкции, предлагать и обосновывать способы их совершенствования
Знать:
ПСК-1-31 Прогрессивные конструктивные и технические решения, используемые при проектировании металлургических машин и оборудования
ПК-3.3: Способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции
Знать:
ПК-3.3-31 Состояние и перспективы развития деталей и узлов машин и механизмов, основные критерии работоспособности деталей машин и виды их отказов
ПК-2.2: Способность разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам

Знать:
ПК-2.2-31 Принципы конструирования металлургических машин, содержание и стадии разработки конструкторской документации
ПК-3.3: Способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции
Уметь:
ПК-3.3-У1 Анализировать параметры работы металлургических машин и оборудования, корректировать конструкцию деталей и узлов машин в процессе
ПК-3.1: Способность обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий
Уметь:
ПК-3.1-У1 Конструировать узлы машин требуемого назначения с учетом обеспечения технологичности, экономичности, ремонтпригодности, стандартизации и унификации
ПСК-1: Способность анализировать условия эксплуатации металлургических машин и оборудования, выявлять достоинства и недостатки конструкции, предлагать и обосновывать способы их совершенствования
Уметь:
ПСК-1-У1 Выявлять достоинства и недостатки конструкции, предлагать и обосновывать варианты совершенствования металлургических машин и оборудования
ПК-2.2: Способность разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам
Уметь:
ПК-2.2-У1 Оформлять законченные проектно-конструкторские работы средствами автоматизированного проектирования
ПСК-1: Способность анализировать условия эксплуатации металлургических машин и оборудования, выявлять достоинства и недостатки конструкции, предлагать и обосновывать способы их совершенствования
Владеть:
ПСК-1-В1 Навыками расчета и проектирования металлургических машин и оборудования различного технологического назначения
ПК-2.2: Способность разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам
Владеть:
ПК-2.2-В1 Навыками разработки рабочей проектной и технической документации на изделия металлургического машиностроения
ПК-3.1: Способность обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий
Владеть:
ПК-3.1-В1 Навыками конструирования типового оборудования и оформления проектно-конструкторской документации
ПК-3.3: Способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции
Владеть:
ПК-3.3-В1 Навыками конструирования элементов оборудования с учетом их материального исполнения и технологии изготовления

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	Раздел 1. Содержание и проектные стадии разработки изделия.							

1.1	Значение конструкторских и проектных организаций в решении задач создания и развития металлургического производства. Анализ понятий "проектирование" и "конструирование". Характеристика деятельности конструкторов и проектировщиков при разработке технологических линий и аппаратных комплексов, создании новых и совершенствовании существующих машин и агрегатов металлургического производства. /Лек/	6	1	ПК-2.2-31 ПК-3.1-31 ПК-3.3-31 ПСК-1-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М3,КМ 2	Р1
1.2	Техническое задание и его анализ. Техническое предложение. Эскизный проект. Варианты разработок и выбор оптимального варианта. Технический проект. Разработка рабочей документации. /Пр/	6	1	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
1.3	Расчеты при проектировании. /Пр/	6	1	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
1.4	Подготовка к лекционным и практическим занятиям. /Ср/	6	8	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-2.2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПК-3.3-В1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-1-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
	Раздел 2. Методы и методология проектирования							
2.1	Общие сведения о методах проектирования. Эвристические методы. Экспериментальные методы. Формализованные методы. Методы конструирования. /Лек/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-3.1-31 ПК-3.3-31 ПСК-1-31	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
2.2	Принципы проектирования оборудования. Конструкторская документация. /Лек/	6	3	ПК-2.2-31 ПК-3.1-31 ПК-3.3-31 ПСК-1-31	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
2.3	Патентно-лицензионный поиск. /Пр/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1

2.4	Основные направления повышения качества машин. Повышение качества машин при проектировании, изготовлении, эксплуатации. /Пр/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
2.5	Нормирование проектных решений. Автоматизированное проектирование. /Пр/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М3,КМ 2	Р1
2.6	Экономические основы проектирования и конструирования машин. /Пр/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
2.7	Подготовка к лекционным и практическим занятиям. /Ср/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-2.2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПК-3.3-В1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-1-В1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М3,КМ 2	Р1
	Раздел 3. Основы конструирования. Масса и металлоемкость конструкций. Прочность деталей, узлов и соединений. Жёсткость деталей и узлов. Тепловые взаимодействия.							
3.1	Общие правила конструирования. Показатели удельной массы и металлоемкости. Рациональные сечения. Удаление металла из малонапряженных участков. Влияние галтелей, скосов и конусов. Листовые штампованные конструкции. Повышение прочностных характеристик материалов. /Лек/	6	4	ПК-2.2-31 ПК-3.1-31 ПК-3.3-31 ПСК-1-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.2	Равнопрочность деталей, узлов и соединений. Контактная прочность. /Лек/	6	4	ПК-2.2-31 ПК-3.1-31 ПК-3.3-31 ПСК-1-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.3	Критерии жёсткости. Факторы, определяющие жёсткость конструкции. Удельные показатели жёсткости. Конструктивные способы повышения жёсткости. /Пр/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1

3.4	Сопrotивление усталости. Конструирование циклически нагруженных деталей. /Пр/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.5	Тепловые напряжения и деформации. Температурнезависимое центрирование. /Пр/	6	1	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.6	Упругое упрочнение. Пластическое упрочнение. /Пр/	6	1	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.7	Контрольная работа №1. /Пр/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
3.8	Подготовка к лекционным и практическим занятиям. /Ср/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-2.2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПК-3.3-В1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-1-В1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
	Раздел 4. Конструирование узлов и деталей							
4.1	Унификация конструктивных элементов. Унификация деталей. Принцип агрегатности. Устранение подгонки. /Лек/	6	3	ПК-2.2-31 ПК-3.1-31 ПК-3.3-31 ПСК-1-31	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
4.2	Рациональность силовой схемы. Компенсаторы. Устранение и уменьшение изгиба. Устранение деформаций при затяжке. Компактность конструкции. /Лек/	6	4	ПК-2.2-31 ПК-3.1-31 ПК-3.3-31 ПСК-1-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
4.3	Принцип самоустанавливаемости. Бомбинирование. Влияние упругости на распределение нагрузок. Сопряжение по нескольким поверхностям. Затяжка по двум поверхностям. Осевая фиксация деталей. /Пр/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1

4.4	Ведение деталей по направляющим. Привалочные поверхности. Стыкование по скрещающимся плоскостям. Сменность изнашивающихся деталей. Точность взаимного расположения деталей. Сопряжение деталей из твердых и мягких материалов. Устранение местных ослаблений. Буртики. Фаски и галтели. /Пр/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
4.5	Конструирование литых деталей. /Пр/	6	1	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
4.6	Конструирование сварных и штампованных деталей. /Пр/	6	1	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
4.7	Контрольная работа №2. /Пр/	6	2	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
4.8	Подготовка к лекционным и практическим занятиям. /Ср/	6	1	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-2.2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПК-3.3-В1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-1-В1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
	Раздел 5. Оценка технологичности конструкторских изделий. Конструирование как объект деятельности.							
5.1	Количественная оценка технологичности конструкторских изделий. Последовательность и содержание работ по обеспечению технологичности конструкции изделия. /Лек/	6	4	ПК-2.2-31 ПК-3.1-31 ПК-3.3-31 ПСК-1-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
5.2	Связь между уровнем интеллекта и способностью к конструкторской деятельности. Качества, которыми желательно обладать конструктору. /Лек/	6	3	ПК-2.2-31 ПК-3.1-31 ПК-3.3-31 ПСК-1-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1

5.3	Примеры нетехнологичных конструкций. /Пр/	6	1	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
5.4	Примеры технологичных конструкций. /Пр/	6	1	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
5.5	Подготовка к сдаче экзамена. /Ср/	6	3	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-2.2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПК-3.3-В1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-1-В1	Л1.1Л2.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1
5.6	Экзамен по дисциплине "Основы проектирования". /Экзамен/	6	36	ПК-2.2-31 ПК-2.2-У1 ПК-2.2-В1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК-3.1-В1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПК-3.3-В1 ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-1-В1	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		КМ1,К М2,КМ 3	Р1