

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Котова Лариса Анатольевна  
Должность: Директор филиала  
Дата подписания: 17.08.2024 16:04:01  
Уникальный программный ключ:  
10730ffe6b1ed036b744b6e9d97700b86e5c04a7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»  
Новотроицкий филиал

## Аннотация рабочей программы практики Тип практики

### Преддипломная практика

Закреплена за кафедрой	Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)		
Направление подготовки	15.03.02 Технологические машины и оборудование		
Профиль	Металлургические машины и оборудование		
Вид практики	Производственная		
Способ проведения практики			
Форма проведения практики	дискретно		
Квалификация	<b>Бакалавр</b>		
Форма обучения	<b>заочная</b>		
Общая трудоемкость	<b>6 ЗЕТ</b>		
Часов по учебному плану	216	Формы контроля на курсах:	
в том числе:		зачет с оценкой 5	
аудиторные занятия	0		
самостоятельная работа	212		
часов на контроль	4		

#### Распределение часов дисциплины по курсам

Курс	5		Итого	
	уп	рп		
Сам. работа	212	212	212	212
Часы на контроль	4	4	4	4
Итого	216	216	216	216

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ**

1.1	Закрепление и углубление теоретических знаний, полученных в процессе обучения в университете при изучении специальных дисциплин; приобретение практических навыков организации технологических процессов, определения резервов повышения эффективности производства; сбор необходимых материалов, их систематизация и анализ для написания выпускной квалификационной работы бакалавра.
-----	---

**2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Блок ОП:		Б2.В
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>	
2.1.1	Компьютерная графика	
2.1.2	Конструирование машин и оборудования	
2.1.3	Курсовая научно-исследовательская работа (часть 1)	
2.1.4	Машины и агрегаты металлургического производства	
2.1.5	Основы проектирования	
2.1.6	Подъемно-транспортные машины	
2.1.7	Производственная практика	
2.1.8	САПР в металлургическом машиностроении	
2.1.9	Современные методы проектирования оборудования металлургического производства	
2.1.10	Электропривод и автоматизация металлургического оборудования	
2.1.11	Электропривод металлургических машин	
2.1.12	Гидравлическое и пневматическое оборудование металлургических заводов	
2.1.13	Гидропривод и гидро-, пневмоавтоматика металлургического производства	
2.1.14	Детали машин	
2.1.15	Допуски и технические измерения	
2.1.16	Метрология, стандартизация, сертификация	
2.1.17	Основы теории трения и изнашивания	
2.1.18	Основы технологии машиностроения	
2.1.19	Основы трибологии и триботехники	
2.1.20	Безопасность жизнедеятельности	
2.1.21	Математика	
2.1.22	Материаловедение	
2.1.23	Механика жидкости и газа	
2.1.24	Социология	
2.1.25	Теория вероятностей и математическая статистика	
2.1.26	Теория механизмов и машин	
2.1.27	Теплотехника	
2.1.28	Технология конструкционных материалов	
2.1.29	Учебная практика	
2.1.30	Физика	
2.1.31	Экология	
2.1.32	Аналитическая геометрия и векторная алгебра	
2.1.33	Химия	
2.1.34	Система экологического менеджмента	
2.1.35	Менеджмент безопасности труда и здоровья	
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>	

**3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ****4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ**

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
-------------	---	----------------	-------	------------------------------------	--------------------------	------------	----	--------------------

	<b>Раздел 1. Вводное занятие. Ознакомление со структурой предприятия и индивидуальным заданием на практику</b>							
1.1	Вводный инструктаж по технике безопасности /Ср/	5	6					
1.2	Ознакомление с предприятием, его организационной структурой, индивидуальным заданием /Ср/	5	24					
	<b>Раздел 2. Ознакомление с организацией производственных и технологических процессов и с технологиями выполнения типовых работ участка (цеха) прохождения практики</b>							
2.1	Изучение и подробный анализ информации об организации металлургического производства /Ср/	5	24					
2.2	Изучение и анализ технологических процессов базового металлургического цеха (участка) /Ср/	5	20					
2.3	Изучение основного и вспомогательного оборудования цеха /Ср/	5	24					
2.4	Изучение и описание технологического процесса производства, являющегося предметом выпускной квалификационной работы /Ср/	5	24					
2.5	Сбор и анализ данных о технологическом процессе производства, являющегося предметом выпускной квалификационной работы /Ср/	5	24					
2.6	Разработка технических и технологических мероприятий по доработке техпроцесса и разработка предложений по повышению эффективности выбранной технологической линии /Ср/	5	24					
	<b>Раздел 3. Оформление отчета по практике и его защита</b>							
3.1	Обработка и систематизация фактического материала. Написание отчета. /Ср/	5	32					
3.2	Подготовка к защите отчета по практике /Ср/	5	10					