

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Котова Лариса Анатольевна  
Должность: Директор филиала  
Дата подписания: 20.03.2024 11:16:34  
Уникальный программный ключ:  
10730ffe6b1ed036b744b6e9d97700b86e5c04a7

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»  
Новотроицкий филиал

## Рабочая программа дисциплины (модуля)

# Материаловедение

Закреплена за подразделением Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

Направление подготовки

22.03.02 Металлургия

Профиль

Обработка металлов давлением

Квалификация **Бакалавр**

Форма обучения **очная**

Общая трудоемкость **5 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 180

Формы контроля в семестрах:

в том числе:

зачет с оценкой 5

аудиторные занятия 102

самостоятельная работа 78

### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	5 (3.1)		Итого	
	18			
Неделя	УП	РП	УП	РП
Лекции	34	34	34	34
Лабораторные	34	34	34	34
Практические	34	34	34	34
В том числе инт.	23	23	23	23
Итого ауд.	102	102	102	102
Контактная работа	102	102	102	102
Сам. работа	78	78	78	78
Итого	180	180	180	180

Программу составил(и):

*к.тн, Доцент, Братковский Е.В.*

Рабочая программа

**Материаловедение**

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования по направлению подготовки 22.03.02  
Металлургия (уровень бакалавриата) (приказ Минобрнауки России от 02.04.2021 г. № № 119о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

Направление подготовки 22.03.02 Metallургия Профиль. Обработка металлов давлением,  
22.03.02\_22\_Металлургия\_ПрОМД.plx Обработка металлов давлением, утвержденного Ученым советом ФГАОУ ВО НИТУ  
"МИСиС" в составе соответствующей ОПОП ВО 30.11.2021, протокол № 41

Утверждена в составе ОПОП ВО:

Направление подготовки 22.03.02 Metallургия Профиль. Обработка металлов давлением, Обработка металлов давлением,  
утвержденной Ученым советом ФГАОУ ВО НИТУ "МИСиС" 30.11.2021, протокол № 41

Рабочая программа одобрена на заседании

**Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)**

Протокол от 13.03.2024 г., №8

Руководитель подразделения к.п.н., доцент Нефедов А.В.

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ**

1.1	Изучить:особенности строения металлов, превращения в расплавах и твердом состоянии, принципы легирования и зависимость механических свойств от легирования и структуры.
1.2	Научить пониманию основных закономерностей формирования микроструктуры на основе анализа диаграмм состояния двойных и тройных систем, закономерностей формирования микроструктуры при кристаллизации, превращениях в твердом состоянии, горячей и холодной пластической деформации, термической обработке, связи микроструктуры и свойств металлов и сплавов.

**2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Блок ОП:		Б1.В
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>	
2.1.1	Прикладная механика	
2.1.2	Теория вероятностей и математическая статистика	
2.1.3	Теплотехника	
2.1.4	Физическая химия	
2.1.5	Математика	
2.1.6	Механика жидкости и газа	
2.1.7	Физика	
2.1.8	Электротехника	
2.1.9	Химия	
2.1.10	Аналитическая геометрия и векторная алгебра	
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>	
2.2.1	Детали машин	
2.2.2	Деформационные методы наноструктурирования металлов	
2.2.3	Основы технологических процессов ОМД	
2.2.4	Теория прокатки	
2.2.5	Термическая обработка в обработке металлов давлением	
2.2.6	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	

**3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ**

<b>ОПК-6: Способен принимать обоснованные технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии</b>
<b>Знать:</b>
ОПК-6-31 Кристаллическое строение металлов и сплавов, основные типы кристаллических решеток, виды дефектов;
<b>ОПК-1: Способен решать задачи профессиональной деятельности, применяя знания фундаментальных наук, методы моделирования, математического анализа, естественнонаучные и общинженерные знания</b>
<b>Знать:</b>
ОПК-1-31 закономерности формирования конечной макро - и микроструктур сплавов с использованием диаграмм состояния;
<b>ОПК-6: Способен принимать обоснованные технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии</b>
<b>Уметь:</b>
ОПК-6-У1 по диаграммам состояния двойных и тройных систем анализировать фазовые и структурные превращения при нагревании и охлаждении металлов и сплавов;
<b>ОПК-1: Способен решать задачи профессиональной деятельности, применяя знания фундаментальных наук, методы моделирования, математического анализа, естественнонаучные и общинженерные знания</b>
<b>Уметь:</b>
ОПК-1-У1 определять структуру углеродистых и легированных сталей, чугунов, цветных металлов и сплавов, анализировать влияние различных металлургических факторов на качество сталей
<b>ОПК-6: Способен принимать обоснованные технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии</b>
<b>Владеть:</b>

ОПК-6-В1 выбирать вид конструкционного материала в зависимости от условий эксплуатации.

**ОПК-1: Способен решать задачи профессиональной деятельности, применяя знания фундаментальных наук, методы моделирования, математического анализа, естественнонаучные и общинженерные знания**

**Владеть:**

ОПК-1-В1 проводить механические испытания и по виду излома определять вид разрушения.

#### 4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	<b>Раздел 1. Кристаллическая структура и дефекты кристаллического строения металлов.</b>							
1.1	1.1Характеристика металлического состояния. Основные типы кристаллических решеток. 1.2Классификация дефектов кристаллического строения по геометрическому признаку: точечные, линейные, поверхностные. /Лек/	5	4	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
1.2	Методы изучения строения металла /Пр/	5	2	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.3 Э1 Э2 Э3			Р1
1.3	Изучение процесса кристаллизации /Лаб/	5	2	ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		
1.4	Подготовка к лабораторным работам, оформление отчетов; Подготовка к практическим занятиям /Ср/	5	1	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			Р2,Р1
	<b>Раздел 2. Кристаллизация металлов</b>							
2.1	2.1 Структура жидкого металла. Параметры кристаллизации. Кинетика кристаллизации. 2.2 Рост кристаллов. Форма кристаллов. Дендриты. Структура слитка. /Лек/	5	4	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
2.2	Построение кривых охлаждения для сплавов различного состава /Пр/	5	4	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.3 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		Р1
2.3	Металлографический анализ металлов и сплавов, устройство микроскопа /Лаб/	5	4	ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		Р3
2.4	Подготовка к лабораторным работам, оформление отчетов; Подготовка к практическим занятиям /Ср/	5	1	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.3 Э1 Э2 Э3			Р2,Р3

	<b>Раздел 3. Структурообразование в сплавах двойных и тройных систем</b>							
3.1	3.1 Системы с неограниченной растворимостью в жидком и твердом состояниях. Ликвация. 3.2 Структурообразование в сплавах двойных систем с перетектическим превращением. Структурные изменения при превращениях 1-ого и 2-ого рода в твердом состоянии. 3.3 Аллотропическое превращение. Кристаллическая структура и свойства модификаций. Термодинамика и кинетика аллотропического превращения. /Лек/	5	1	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
3.2	Определение концентрационного и фазового составов для дивграмм различных типов /Пр/	5	2	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.3 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		Р1
3.3	Подготовка к практическим занятиям /Ср/	5	8	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.3 Э1 Э2 Э3			Р1
	<b>Раздел 4. Механические и физические свойства, их значение при эксплуатации, стандартные испытания, свойства, как показатели качества</b>							
4.1	4.1 Классификация механических испытаний. Испытания растяжением. 4.2 Определение твердости, динамические испытания. /Лек/	5	1	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
4.2	Устройство различных типов твердомеров /Пр/	5	4	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.3 Э1 Э2 Э3			Р1
4.3	Определение твердости /Лаб/	5	4	ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		
4.4	Составление отчета по лабораторной работе /Ср/	5	5	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3			Р6
	<b>Раздел 5. Холодная пластическая деформация</b>							

5.1	5.1 Механизм пластической деформации, наклеп, рекристаллизация. /Лек/	5	2	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
5.2	Выбор режимов рекристаллизации для различных сплавов /Пр/	5	2	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.3 Э1 Э2 Э3			Р1
	<b>Раздел 6. Железоуглеродистые сплавы, диаграмма железо-углерод. Микроструктура углеродистых сплавов и чугунов</b>							
6.1	6.1 Строение и свойства чистого железа. Диаграмма состояния железо-цементит. 6.2 Структуры: белых, серых и половинчатых чугунов. Графитизация. /Лек/	5	1	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
6.2	Построение кривых охлаждения для сплавов с различной концентрацией углерода /Пр/	5	3	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.3 Э1 Э2 Э3			Р1
6.3	Выполнение домашнего задания на тему: "Анализ диаграммы и построение кривых охлаждения" /Ср/	5	13	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.2 Э1 Э2 Э3			Р1
	<b>Раздел 7. Формирование микроструктуры углеродистых и легированных сталей</b>							
7.1	7.1 Влияние легирующих элементов на свойства чугунов и сталей. 7.2 Классификация легированных сталей с использованием диаграмм фазового равновесия. Диаграммы железо-хром, железо-никель, железо-марганец. /Лек/	5	1	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
	<b>Раздел 8. Технологические свойства сталей</b>							
8.1	8.1 Обрабатываемость, свариваемость, штампуемость. /Лек/	5	2	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
	<b>Раздел 9. Углеродистые стали и чугуны</b>							
9.1	9.1 Углеродистая сталь общего назначения, автоматная сталь. 9.2 Серые, ковкие и высокопрочные чугуны. /Лек/	5	1	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
9.2	Изучение структуры стали /Лаб/	5	4	ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		Р4

9.3	Изучение структуры чугуна /Лаб/	5	3	ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		Р5
9.4	Составление отчетов по лабораторным работам /Ср/	5	2	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3			Р2,Р3,Р4,Р6,Р5
9.5	Подготовка к дифференцированному зачету /Ср/	5	1	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
9.6	Дифференцированный зачет /ЗачётСОц/	5	0	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Э1 Э2 Э3			
<b>Раздел 10. Легированные стали</b>								
10.1	10.1 Конструкционные стали. 10.2 Инструментальные стали. 10.3 Теплоустойчивые, жаропрочные, жаростойкие стали. 10.4 Износостойкие, высокопрочные, криогенные износостойкие стали, магнитные стали. /Лек/	5	1	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
10.2	Маркировка сталей. Влияние способов производства на свойства стали /Пр/	5	8	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.3 Э1 Э2 Э3			
10.3	Легированные конструкционные стали /Лаб/	5	2	ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		
10.4	Инструментальные стали /Лаб/	5	2	ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		
10.5	Специальные стали /Лаб/	5	1	ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		
10.6	Составление отчетов по лабораторным работам /Ср/	5	1	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3			
<b>Раздел 11. Термическая обработка</b>								

11.1	11.1 Общие положения термической обработки 11.2 Превращения при нагреве и охлаждении, влияние термической обработки на свойства стали. 11.3 Поверхностная закалка стали 11.4 Химико-термическая обработка стали /Лек/	5	1	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
11.2	Выбор режимов термической обработки (температуры нагрева, время выдержки, охлаждающая среда) для углеродистых и конструкционных сталей /Пр/	5	4	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.3 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		Р7
11.3	Выбор режимов термической обработки /Лаб/	5	4	ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		Р11
11.4	Анализ микроструктур после термической обработки /Лаб/	5	4	ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		Р12
11.5	Выполнение домашнего задания на тему "Выбор режима термической обработки" /Ср/	5	1	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.2 Э1 Э2 Э3			Р7
11.6	Составление отчетов по лабораторным работам /Ср/	5	8	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3			Р11,Р12
	<b>Раздел 12. Цветные сплавы</b>							
12.1	12.1 Классификация алюминиевых сплавов, сплавы не упрочняемые термической обработкой. 12.2 Алюминиевые сплавы, упрочняемые термической обработкой, литейные сплавы. 12.3 Медь и ее сплавы. 12.4 Подшипниковые, титановые, магниевые сплавы. /Лек/	5	5	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
12.2	Маркировка цветных сплавов. Особенности упрочнения цветных сплавов и термической обработки /Пр/	5	2	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.3 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		
12.3	Анализ микроструктур цветных сплавов /Лаб/	5	4	ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3	Работа в группе		Р13

12.4	Составление отчетов по лабораторным работам /Ср/	5	4	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Э1 Э2 Э3			Р13
	<b>Раздел 13. Неметаллические материалы</b>							
13.1	13.1 Полимеры 13.2 Пластмассы. /Лек/	5	4	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
13.2	13.3 Резины. /Лек/	5	2	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
13.3	Способы переработки пластмасс и резины. Технология изготовления пластмассовых и резинотехнических изделий /Пр/	5	3	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.3 Э1 Э2 Э3			Р7
	<b>Раздел 14. Композиционные материалы</b>							
14.1	14.1 Основные свойства и классификация композиционных материалов. 14.2 Композиционные материалы. /Лек/	5	4	ОПК-1-31 ОПК-6-31	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
14.2	Подготовка к экзамену /Ср/	5	6	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Л1.1Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
14.3	Экзамен /Экзамен/	5	27	ОПК-1-31 ОПК-1-У1 ОПК-1-В1 ОПК-6-31 ОПК-6-У1 ОПК-6-В1	Э1		КМ4	

### 5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

#### 5.1. Контрольные мероприятия (контрольная работа, тест, коллоквиум, экзамен и т.п), вопросы для самостоятельной подготовки

Код КМ	Контрольное мероприятие	Проверяемые индикаторы компетенций	Вопросы для подготовки
КМ1	Коллоквиум	ОПК-6-31;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1;ОПК-1-31;ОПК-1-У1;ОПК-1-В1	Теоретические и практические вопросы: 1. Строение слитка спокойной стали. 2. Классификация легированных сталей Области применения легированных сталей. 3. Кристаллическая структура металлов. Типы решеток. 4. Методы определения твердости металлов. 5. Углеродистые стали. Влияние углерода на свойства стали, постоянные примеси. 6. Классификация металлов. 7. Реальное строение металлических кристаллов. Линейные и точечные дефекты. 8. Вредные примеси в сталях. Влияние фосфора на хладноломкость стали. 9. Вредные примеси в сталях. Влияние серы на

			<p>красноломкость стали.</p> <p>10. Диаграмма состояния железо-цементит. Характеристика основных фаз, критические точки.</p> <p>11. Аморфное и кристаллическое состояние вещества.</p> <p>12. Диаграмма состояния с неограниченной растворимостью компонентов. Определение состава и количественного соотношения фаз.</p> <p>13. Превращения в твердом состоянии. Аллотропия.</p> <p>14. Низколегированные (строительные) стали. Требования, основные марки, свойства и область применения.</p> <p>15. Строение реальных сплавов. Характеристика основных фаз в сплавах</p> <p>16. Строение слитков непрерывнолитой заготовки.</p> <p>17. Постоянные примеси в сталях. Сера и фосфор.</p> <p>18. Постоянные газы в сталях. Опишите влияние растворенных газов на свойства сталей.</p> <p>19. Кристаллизация. Механизм кристаллизации. Особенности кристаллизации реальных сплавов.</p> <p>20. Холодная пластическая деформация. Стадии рекристаллизации.</p> <p>21. Физические основы холодной пластической деформации.</p> <p>22. Пластическая деформация реальных сплавов. Наклеп.</p> <p>23. Чугуны. Общая характеристика, формы графита, типы структур.</p> <p>24. Общие закономерности фазовых превращений.</p> <p>25. Кристаллизация. Самопроизвольное образование зародышевых центров.</p> <p>26. Особенности жидкого состояния, кинетика кристаллизации, характер роста кристалла.</p> <p>27. Особенности превращений в твердом растворе.</p> <p>28. Распад пересыщенных твердых растворов.</p> <p>29. Вторичная кристаллизация. Эвтектоидное превращение.</p> <p>30. Классификация легированных сталей.</p> <p>31. Классификация углеродистых сталей. Охарактеризуйте роль постоянных примесей.</p> <p>32. Твердость. Методы определения.</p> <p>33. Механические свойства, определяемые при динамических испытаниях.</p> <p>34. Механические свойства, определяемые при статических испытаниях.</p> <p>35. Технологические свойства сталей.</p> <p>36. Улучшаемые конструкционные стали. Особенности легирования, области применения.</p> <p>37. Серые чугуны. Особенности химического состава, область применения.</p> <p>38. Ковкие чугуны. Особенности химического состава, область применения.</p> <p>39. Высокопрочные чугуны. Особенности химического состава, область применения.</p> <p>40. Химическая неоднородность. Микроликвация.</p> <p>41. Химическая неоднородность. Макроликвация.</p> <p>42. Опишите химические соединения.</p> <p>43. Стали для цементации. Требования, основные марки.</p> <p>44. Конструкционная прочность сталей.</p> <p>45. Конструкционные хромистые, марганцовистые стали. Особенности легирования, области применения.</p> <p>46. Структуры углеродистых сталей.</p>
--	--	--	---

КМ2	Контрольная работа №1	ОПК-6-31;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1;ОПК-1-31;ОПК-1-У1;ОПК-1-В1	<p>Теоретические и практические вопросы к контрольной работе №1</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Строение слитка спокойной стали</li> <li>2. Классификация легированных сталей Области применения легированных сталей.</li> <li>3. Кристаллическая структура металлов. Типы решеток.</li> <li>4. Методы определения твердости металлов.</li> <li>5. Углеродистые стали. Влияние углерода на свойства стали, постоянные примеси.</li> <li>6. Классификация металлов.</li> <li>7. Реальное строение металлических кристаллов. Линейные и точечные дефекты.</li> <li>8. Вредные примеси в сталях. Влияние фосфора на хладноломкость стали.</li> <li>9. Вредные примеси в сталях. Влияние серы на красноломкость стали.</li> <li>10. Диаграмма состояния железо-цементит. Характеристика основных фаз, критические точки.</li> <li>11. Аморфное и кристаллическое состояние вещества.</li> <li>12. Диаграмма состояния с неограниченной растворимостью компонентов. Определение состава и количественного соотношения фаз.</li> <li>13. Превращения в твердом состоянии. Аллотропия.</li> <li>14. Низколегированные (строительные) стали. Требования, основные марки, свойства и область применения.</li> <li>15. Строение реальных сплавов. Характеристика основных фаз в сплавах</li> <li>16. Строение слитков непрерывнолитой заготовки.</li> <li>17. Постоянные примеси в сталях. Сера и фосфор.</li> <li>18. Постоянные газы в сталях. Опишите влияние растворенных газов на свойства сталей.</li> <li>19. Кристаллизация. Механизм кристаллизации. Особенности кристаллизации реальных сплавов.</li> <li>20. Холодная пластическая деформация. Стадии рекристаллизации.</li> <li>21. Физические основы холодной пластической деформации.</li> <li>22. Пластическая деформация реальных сплавов. Наклеп.</li> <li>23. Чугуны. Общая характеристика, формы графита, типы структур.</li> <li>24. Общие закономерности фазовых превращений.</li> <li>25. Кристаллизация. Самопроизвольное образование зародышевых центров.</li> </ol>
-----	-----------------------	---	--

КМЗ	Контрольная работа №2	ОПК-6-31;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1;ОПК-1-31;ОПК-1-У1;ОПК-1-В1	<p>Теоретические и практические вопросы к контрольной работе №2</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Особенности жидкого состояния, кинетика кристаллизации, характер роста кристалла.</li> <li>2. Особенности превращений в твердом растворе.</li> <li>3. Распад пересыщенных твердых растворов.</li> <li>4. Вторичная кристаллизация. Эвтектоидное превращение.</li> <li>5. Классификация легированных сталей.</li> <li>6. Классификация углеродистых сталей. Охарактеризуйте роль постоянных примесей.</li> <li>7. Твердость. Методы определения.</li> <li>8. Механические свойства, определяемые при динамических испытаниях.</li> <li>9. Механические свойства, определяемые при статических испытаниях.</li> <li>10. Технологические свойства сталей.</li> <li>11. Улучшаемые конструкционные стали. Особенности легирования, области применения.</li> <li>12. Серые чугуны. Особенности химического состава, область применения.</li> <li>13. Ковкие чугуны. Особенности химического состава, область применения.</li> <li>14. Высокопрочные чугуны. Особенности химического состава, область применения.</li> <li>15. Химическая неоднородность. Микроликвация.</li> <li>16. Химическая неоднородность. Макроликвация.</li> <li>17. Опишите химические соединения.</li> <li>18. Стали для цементации. Требования, основные марки.</li> <li>19. Конструкционная прочность сталей.</li> <li>20. Конструкционные хромистые, марганцовистые стали. Особенности легирования, области применения.</li> <li>21. Структуры углеродистых сталей.</li> </ol>
-----	-----------------------	---	---

КМ4	Экзамен	ОПК-6-31;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1;ОПК-1-31;ОПК-1-У1;ОПК-1-В1	<p>Теоретические и практические вопросы билетов для проведения экзамена:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Влияние легирующих элементов на структуру и свойства стали.</li> <li>2. Классификация видов термической обработки.</li> <li>3. Механические свойства, определяемые при динамических испытаниях</li> <li>4. Механические свойства стали, определяемые при статических испытаниях Твердость.</li> <li>5. Механические свойства стали, определяемые при статических испытаниях. Пределы прочности и текучести, относительное удлинение и сужение.</li> <li>6. Фазовые превращения при нагреве стали.</li> <li>7. Фазовые превращения при охлаждении стали. Устойчивость переохлажденного аустенита.</li> <li>8. Превращения в сталях при охлаждении. Диффузионное превращение</li> <li>9. Превращения в сталях при охлаждении. Промежуточное превращение.</li> <li>10. Превращения в сталях при охлаждении. Мартенситное превращение.</li> <li>11. Особенности мартенситного превращения. Влияние закалки на свойства стали.</li> <li>12. Закалочные среды. Вода и полимерные среды.</li> <li>13. Напряжения и деформации при закалке стали.</li> <li>14. Превращения в стали при отпуске.</li> <li>15. Отпускная хрупкость I и II рода.</li> <li>16. Высокочастотная закалка. Особенности структурных превращений при нагреве и охлаждении.</li> <li>17. Основные способы закалки с нагревом ТВЧ.</li> <li>18. Отжиг I рода. Гомогенизационный отжиг.</li> <li>19. Отжиг I рода. Рекристаллизационный отжиг.</li> <li>20. Отжиг I рода. Отпуск для снятия напряжений.</li> <li>21. Отжиг II рода. Полный отжиг.</li> <li>22. Отжиг II рода. Неполный отжиг.</li> <li>23. Нормализация. Назначение, особенности выбора режима.</li> <li>24. Термообработка сортового проката, цель т/о, требования к выбору режима.</li> <li>25. Термообработка листового проката. Цель и назначение термообработки, особенности закалки низкоуглеродистых сталей.</li> <li>26. ХТО. Цементация.</li> <li>27. ХТО. Азотирование.</li> <li>28. Термомеханическая обработка.</li> <li>29. Контролируемая прокатка.</li> <li>30. Классификация и маркировка сталей.</li> <li>31. Марганец в сталях.</li> <li>32. Хром в сталях.</li> <li>33. Никель в сталях.</li> <li>34. Вольфрам в сталях.</li> <li>35. Ванадий в сталях</li> <li>36. Кремний в сталях.</li> <li>37. Молибден в сталях</li> <li>38. Ниобий в сталях</li> <li>39. Бор в сталях</li> <li>40. Сера и фосфор в сталях</li> <li>41. Водород в сталях</li> <li>42. Конструкционные улучшаемые стали</li> <li>43. Низколегированные (строительные) стали</li> <li>44. Автоматные стали</li> <li>45. Износостойкие стали</li> <li>46. Пружинные стали</li> <li>47. Инструментальные стали</li> <li>48. Жаропрочные и жаростойкие стали</li> <li>49. Алюминиевые сплавы</li> <li>50. Медные сплавы</li> <li>51. Титановые сплавы</li> <li>52. Термопластичные пластмассы</li> <li>53. Термореактивные пластмассы</li> </ol>
-----	---------	---	--

			54. Переработка пластмасс
КМ5	Контрольная работа №3	ОПК-6-31;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1;ОПК-1-31;ОПК-1-У1;ОПК-1-В1	<p>Теоретические и практические вопросы к контрольной работе №3</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Влияние легирующих элементов на структуру и свойства стали.</li> <li>2. Классификация видов термической обработки.</li> <li>3. Механические свойства, определяемые при динамических испытаниях</li> <li>4. Механические свойства стали, определяемые при статических испытаниях Твердость.</li> <li>5. Механические свойства стали, определяемые при статических испытаниях. Пределы прочности и текучести, относительное удлинение и сужение.</li> <li>6. Фазовые превращения при нагреве стали.</li> <li>7. Фазовые превращения при охлаждении стали. Устойчивость переохлажденного аустенита.</li> <li>8. Превращения в сталях при охлаждении. Диффузионное превращение</li> <li>9. Превращения в сталях при охлаждении. Промежуточное превращение.</li> <li>10. Превращения в сталях при охлаждении. Мартенситное превращение.</li> <li>11. Особенности мартенситного превращения. Влияние закалки на свойства стали.</li> <li>12. Закалочные среды. Вода и полимерные среды.</li> <li>13. Напряжения и деформации при закалке стали.</li> <li>14. Превращения в стали при отпуске.</li> <li>15. Отпускная хрупкость I и II рода.</li> <li>16. Высокочастотная закалка. Особенности структурных превращений при нагреве и охлаждении.</li> <li>17. Основные способы закалки с нагревом ТВЧ.</li> <li>18. Отжиг I рода. Гомогенизационный отжиг.</li> <li>19. Отжиг I рода. Рекристаллизационный отжиг.</li> <li>20. Отжиг I рода. Отпуск для снятия напряжений.</li> <li>21. Отжиг II рода. Полный отжиг.</li> <li>22. Отжиг II рода. Неполный отжиг.</li> <li>23. Нормализация. Назначение, особенности выбора режима.</li> <li>24. Термообработка сортового проката, цель т/о, требования к выбору режима.</li> <li>25. Термообработка листового проката. Цель и назначение термообработки, особенности закалки низкоуглеродистых сталей.</li> <li>26. ХТО. Цементация.</li> <li>27. ХТО. Азотирование.</li> <li>28. Термомеханическая обработка.</li> <li>29. Контролируемая прокатка.</li> <li>30. Классификация и маркировка сталей.</li> </ol>

КМ6	Контрольная работа №4	ОПК-6-31;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1;ОПК-1-31;ОПК-1-У1;ОПК-1-В1	Теоретические и практические вопросы к контрольной работе №4 1. Марганец в сталях. 2. Хром в сталях. 3. Никель в сталях. 4. Вольфрам в сталях. 5. Ванадий в сталях 6. Кремний в сталях. 7. Молибден в сталях 8. Ниобий в сталях 9. Бор в сталях 10. Сера и фосфор в сталях 11. Водород в сталях 12. Конструкционные улучшаемые стали 13. Низколегированные (строительные) стали 14. Автоматные стали 15. Износостойкие стали 16. Пружинные стали 17. Инструментальные стали 18. Жаропрочные и жаростойкие стали 19. Алюминиевые сплавы 20. Медные сплавы 21. Титановые сплавы 22. Термопластичные пластмассы 23. Термореактивные пластмассы 24. Переработка пластмасс
<b>5.2. Перечень работ, выполняемых по дисциплине (Курсовая работа, Курсовой проект, РГР, Реферат, ЛР, ПР и т.п.)</b>			
Код работы	Название работы	Проверяемые индикаторы компетенций	Содержание работы
P1	Выполнение домашнего задания по теме «Анализ диаграмм и построение кривых охлаждения» по вариантам	ОПК-1-31;ОПК-1-У1;ОПК-1-В1;ОПК-6-31;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1	Выполнение домашнего задания осуществляется студентом самостоятельно в свободное от обучения время в соответствии с выданным вариантом и рекомендациями, указанными в методических указаниях. Выполненное и оформленное в соответствии с требованиями домашнее задание сдается на проверку на кафедру МТиО до начала зачетной недели
P2	Лабораторная работа №1 Изучение процесса кристаллизации	ОПК-1-У1;ОПК-1-В1;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1	1 Дайте определение терминам фаза и компонент. 2 Используя правило фаз, охарактеризуйте температурные условия кристаллизации чистого вещества. 3 В чем принципиальное различие жидкого состояния от кристаллического? 4 Дайте определение термину критический размер зародыша. 5 От каких факторов зависят форма и размеры кристаллов? 6 В чем принципиальное отличие кривой охлаждения аморфного и кристаллического вещества? 7 Дайте определение термину транскристаллизация.
P3	Лабораторная работа №2 Металлографический анализ металлов и сплавов	ОПК-1-У1;ОПК-1-В1;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1	1 Опишите методы анализа внутреннего строения металлов. 2 Опишите технологию изготовления макрошлифов. 3 Опишите технологию изготовления микрошлифов. 4 Опишите технологию изготовления серных отпечатков. 5 Опишите принцип работы оптического микроскопа. 6 Почему полезное увеличение оптического микроскопа не более 1500 раз? 7 В чем заключается сущность рентгеноструктурного анализа?

P4	Лабораторная работа №3 Изучение структуры стали	ОПК-1-У1;ОПК-1-В1;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Охарактеризуйте влияние углерода на механические свойства сталей.</li> <li>2 Опишите классификацию сталей по качеству.</li> <li>3 Опишите свойства структурных составляющих сталей.</li> <li>4 Объясните, при каких условиях образуется зернистый цементит.</li> <li>5 Объясните, как зависит обрабатываемость резанием от содержания углерода в стали.</li> <li>6 Как влияет увеличение содержания углерода на свариваемость сталей.</li> <li>7 Опишите технологии выплавки, повышающие качество стали.</li> <li>8 Как уменьшить отрицательное влияние серы.</li> <li>9 Как образуется видманшtedтова структура?</li> <li>10 Почему после увеличения содержания углерода свыше 0,6% не происходит увеличение твердости?</li> </ol>
P5	Лабораторная работа №4 Изучение структуры чугунов	ОПК-1-У1;ОПК-1-В1;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Объясните механизм графитизации серых чугунов.</li> <li>2 Объясните роль примесей в серых чугунах.</li> <li>3 Назовите области применения высокопрочных чугунов.</li> <li>4 Опишите технологию получения высокопрочного чугуна.</li> <li>5 Что такое модифицирование?</li> <li>6 От каких факторов зависит конечная структура серых чугунов?</li> </ol>
P6	Лабораторная работа №5 Определение твердости материалов	ОПК-1-У1;ОПК-1-В1;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Какая связь между твердостью и прочностью?</li> <li>2 Почему нельзя определять методом Бринелля твердость более НВ 450?</li> <li>3 Опишите метод определения твердости методом Роквелла?</li> <li>4 Опишите метод определения твердости методом Виккерса?</li> <li>5 Почему при контроле твердости регламентировано время выдержки?</li> </ol>
P7	Выполнение домашнего задания на тему «Выбор режима термической обработки» по вариантам	ОПК-1-У1;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1;ОПК-1-В1	Выполнение домашнего задания осуществляется студентом самостоятельно в свободное от обучения время в соответствии с выданным вариантом и рекомендациями, указанными в методических указаниях. Выполненное и оформленное в соответствии с требованиями домашнее задание сдается на проверку на кафедру МТиО до начала зачетной недели
P8	Лабораторная работа №6 Легированные конструкционные стали	ОПК-1-У1;ОПК-1-В1;ОПК-6-В1;ОПК-6-У1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Дайте определение аллотропического превращения.</li> <li>2 По каким характеристикам можно судить о конструктивной прочности стали?</li> <li>3 Приведите специфические недостатки легированных сталей.</li> <li>4 Какой легирующий элемент одновременно увеличивает и прочность и ударную вязкость?</li> <li>5 Какие легирующие элементы наиболее сильно измельчают зерно в сталях?</li> <li>6 Дайте определение, что такое закаливаемость и прокаливаемость сталей.</li> <li>7 Какие факторы определяют критическую скорость заковки?</li> <li>8 Какие требования предъявляются к строительным сталям?</li> <li>9 Какие требования предъявляются к инструментальным сталям?</li> <li>10 Какую структуру должна иметь инструментальная заэвтектидная сталь после неполной закалки и почему этот режим является оптимальным?</li> </ol>

P9	Лабораторная работа №7 Инструментальные стали	ОПК-1-У1;ОПК-1-В1;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Почему заэвтектоидные стали подвергают неполной закалке?</li> <li>2 Как маркируют быстрорежущие стали?</li> <li>3 Приведите специфические недостатки легированных сталей.</li> <li>4 Что такое теплостойкость, как влияет легирование на эту характеристику?</li> <li>5 Какие легирующие элементы наиболее сильно измельчают зерно в сталях?</li> <li>6 Дайте определение закаливаемости и прокаливаемости сталей.</li> <li>7 Какие факторы определяют критическую скорость закалики?</li> <li>8 Какие требования предъявляются к штамповым сталям?</li> <li>9 Какие требования предъявляются к штамповым сталям для горячего деформирования?</li> <li>10 Какую структуру должна иметь инструментальная заэвтектоидная сталь после неполной закалки и почему этот режим является оптимальным?</li> <li>11 Чем сорбит закалки отличается от сорбита отпуска?</li> <li>12 Какими способами можно уменьшить коробление деталей в процессе закалки?</li> </ol>
P10	Лабораторная работа №8 Стали с особыми свойствами	ОПК-1-У1;ОПК-1-В1;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Почему электротехнические стали подвергают деформации с критической степенью?</li> <li>2 Как маркируют электротехнические стали?</li> <li>3 В чем преимущества коррозионностойких сталей аустенитного класса?</li> <li>4 Что такое жаропрочность, как влияет легирование на эту характеристику?</li> <li>5 Какие легирующие элементы наиболее сильно измельчают зерно в сталях?</li> <li>6 Перечислите износостойкие стали.</li> <li>7 Какие факторы определяют критическую скорость закалики?</li> <li>8 Какое минимальное содержание хрома должно быть в стали, чтобы она стала нержавеющей?</li> <li>9 Дайте определения жаропрочности и жаростойкости.</li> </ol>
P11	Лабораторная работа №9 Выбор режимов термической обработки	ОПК-1-У1;ОПК-1-В1;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Каковы цели проведения отпуска углеродистой стали?</li> <li>2 Назовите основные превращения при отпуске сталей.</li> <li>3 Какие виды отпуска вы знаете? Как изменяются механические свойства сталей при отпуске?</li> <li>4 Чем отличается мартенсит закалки от мартенсита отпуска?</li> <li>5 Какие структуры приобретает сталь после различных видов отпуска?</li> <li>6 Назовите примеры назначения различных видов отпуска.</li> <li>7 В чем заключается сущность термической обработки,</li> </ol>
P12	Лабораторная работа №10 Анализ микроструктур после термической обработки	ОПК-1-У1;ОПК-1-В1;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 С какой целью производится легирование стали?</li> <li>2 В каких количествах содержатся легирующие элементы в низколегированных, легированных и высоколегированных сталях?</li> <li>3 Каково влияние легирующих элементов на свойства стали?</li> <li>4 Как влияет большинство легирующих элементов на температуру перлитного превращения и содержание углерода в перлите?</li> <li>5 В виде каких основных фаз находятся легирующие элементы в стали?</li> <li>6 Основные преимущества легированной стали перед углеродистой?</li> <li>7 Что такое теплостойкость и какие факторы на нее влияют?</li> <li>8 Особенности термической обработки легированной стали?</li> <li>9 Место и значение термической обработки легированных сталей?</li> <li>10 Чем объясняется высокая прокаливаемость</li> </ol>

P13	Лабораторная работа №11	ОПК-1-У1;ОПК-1-В1;ОПК-6-У1;ОПК-6-В1	<p>1 В чем заключаются особенности термического упрочнения алюминиевых сплавов?</p> <p>2 Особенность легирования литейных алюминиевых сплавов?</p> <p>3 Опишите процессы, проходящие при старении сплавов легированных медью.</p> <p>4 В чем отличие между искусственным и естественным старением?</p> <p>5 Области применения деформируемых алюминиевых сплавов не упрочняемых при термообработке?</p> <p>6 Почему у алюминиевых сплавов очень узкий температурный интервал при нагреве под закалку?</p>
-----	-------------------------	-------------------------------------	---

### 5.3. Оценочные материалы, используемые для экзамена (описание билетов, тестов и т.п.)

По данной дисциплине экзамен не предусмотрен.

### 5.4. Методика оценки освоения дисциплины (модуля, практики. НИР)

- 1). Критерии оценки защиты отчетов по лабораторным работам  
«зачтено» - выполнены все задания лабораторной работы, студент ответил на все контрольные вопросы  
«не зачтено» - студент не выполнил или выполнил неправильно задания лабораторной работы, студент ответил на контрольные вопросы с ошибками или не ответил на контрольные вопросы.
- 2). Критерии оценки контрольных работ  
«Отлично» - за полное овладение содержанием учебного материала, владение понятийным аппаратом, умение решать практические задачи, грамотное, логичное изложение ответа.  
«Хорошо» - если студент полно освоил учебный материал, владеет понятийным аппаратом, осознанно применяет знания для решения практических задач, грамотно излагает ответ, но содержание и форма ответа имеют некоторые неточности  
«Удовлетворительно» - если студент обнаруживает знание и понимание основных положений учебного материала, но излагает его неполно, непоследовательно, допускает неточности в определении понятий, в применении знаний для решения практических задач, не умеет доказательно обосновать свои суждения  
«Неудовлетворительно» - если студент имеет разрозненные, бессистемные знания, не умеет выделять главное и второстепенное, допускает ошибки в определении понятий, искажает их смысл, беспорядочно и неуверенно излагает материал, не может применять знания для решения практических задач; за полное незнание и непонимание учебного материала или отказ отвечать
- 3). Критерии оценки домашних заданий  
«зачтено» - выполнены все пункты домашнего задания в соответствии с вариантом  
«не зачтено» - студент не выполнил или выполнил неправильно один или несколько пунктов домашнего задания, либо вариант задания не соответствует выданному
- 4). Критерии оценки дифференцированного зачета и экзамена устной форме:  
«Отлично» - студент демонстрирует системные теоретические знания, владеет терминологией, делает аргументированные выводы и обобщения, приводит примеры, показывает свободное владение монологической речью и способность быстро реагировать на уточняющие вопросы.  
«Хорошо» - студент демонстрирует прочные теоретические знания, владеет терминологией, делает аргументированные выводы и обобщения, приводит примеры, но при этом делает несущественные ошибки, которые быстро исправляет самостоятельно или при незначительной коррекции преподавателем.  
«Удовлетворительно» - студент демонстрирует неглубокие теоретические знания, проявляет слабо сформированные навыки анализа явлений и процессов, недостаточное умение делать аргументированные выводы и приводить примеры, показывает не достаточно свободное владение терминологией, логичностью и последовательностью изложения, делает ошибки, которые может исправить только при коррекции преподавателем.  
«Неудовлетворительно» - студент демонстрирует незнание теоретических основ предмета, не умеет делать аргументированные выводы и приводить примеры, не владеет терминологией, проявляет отсутствие логичности и последовательностью изложения, делает ошибки, которые не может исправить даже при коррекции преподавателем.
- 5). Критерии оценки дифференцированного зачета и экзамена в форме компьютерного тестирования:  
«Отлично» - получение более 90 % баллов по тесту при выполнении теста за регламентированное время  
«Хорошо» - получение от 75 до 90 % баллов по тесту при выполнении теста за регламентированное время  
«Удовлетворительно» - получение от 50 до 75 % баллов по тесту при выполнении теста за регламентированное время  
«Неудовлетворительно» - получение менее 50 % баллов по тесту

## 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

### 6.1. Рекомендуемая литература

#### 6.1.1. Основная литература

Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год, эл. адрес
---------------------	----------	------------	------------------------------

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год, эл. адрес
Л1.1	Братковский Е.В., Шевченко Е.А.	Материаловедение и технология конструкционных материалов: Учебное пособие		Новогродецк: НФ НИТУ "МИСиС", 2016, <a href="http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&amp;fDocumentId=12128">http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&amp;fDocumentId=12128</a>

### 6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год, эл. адрес
Л2.1	Колесов С.Н.	Материаловедение и технология конструкционных материалов: Учебник		М.: Высш. шк., 2004,
Л2.2	Г.П.Фетисов и др	Материаловедение и технология металлов: Учебник		М.: Оникс, 2009,

### 6.1.3. Методические разработки

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год, эл. адрес
Л3.1	Е.В. Братковский, В.Н. Дорош	Материаловедение: Лабораторный практикум		НФ НИТУ «МИСиС», 2014, <a href="http://elibrary.misis.ru/view.php?fDocumentId=10547">http://elibrary.misis.ru/view.php?fDocumentId=10547</a>
Л3.2	Е.В. Братковский, Е.А. Шевченко	Материаловедение и технология конструкционных материалов: Методические указания по ДЗ		НФ НИТУ "МИСиС", 2017, <a href="http://elibrary.misis.ru/view.php?fDocumentId=12127">http://elibrary.misis.ru/view.php?fDocumentId=12127</a>
Л3.3	Е.В. Братковский, Е.А. Шевченко	Материаловедение: Методические указания для ПЗ		НФ НИТУ "МИСиС", 2017, <a href="http://elibrary.misis.ru/view.php?fDocumentId=12130">http://elibrary.misis.ru/view.php?fDocumentId=12130</a>

### 6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

Э1	Сайт НФ НИТУ "МИСИС"	<a href="http://www.nf.misis.ru">www.nf.misis.ru</a>
Э2	НЭБ НИТУ "МИСИС"	<a href="http://www.elibrary.misis.ru">www.elibrary.misis.ru</a>
Э3	Российская научная электронная библиотека	<a href="http://www.elibrary.ru">www.elibrary.ru</a>

### 6.3 Перечень программного обеспечения

П.1	WinPro 10 RUSUpgrdOLVNLEachAcadmCAP
П.2	Антивирус Kaspersky Endpoint Security для бизнеса-Раширенный Rus Edition 150 -249 Node 1y EDU RNW Lic.
П.3	Microsoft Office Professional Plus 2013 Russian OLP NL AcademicEdition;
П.4	Zoom
П.5	Microsoft Teams

### 6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных

## 7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Ауд.	Назначение	Оснащение
210	Учебная аудитория для занятий лекционного типа, практических занятий	Комплект учебной мебели на 44 мест для обучающихся, 1 стационарный компьютер для преподавателя с выходом в интернет, проектор, экран настенный, доска аудиторная меловая, веб камера, колонки, лицензионные программы MS Office, MS Teams, антивирус Dr.Web.
213	Учебная лаборатория "Материаловедение" "Материаловедение и технология конструкционных материалов"	Комплект учебной мебели на 16 мест для обучающихся, доска аудиторная меловая, микроскоп металлографический МЕТАМ ЛВ-41, 6 шт., установка для дробления и испытания на прочность рудных материалов с 2 кокилями для отливки образцов и гидравлическим прессом с 2 пресс-формами, камера СМЗ-У3-31S4C-CS (со шнуром USB 3.0 и контролером USB), шлиф-установка для обработки металлов.
215	Учебная лаборатория "Обработка металлов давлением"	Комплект учебной мебели на 24 места для обучающихся, макет прокатного стана.
216	Учебная лаборатория	Комплект учебной мебели на 12 мест для обучающихся, 1 стационарный компьютер, лаборатория теплотехники и термодинамики, лабораторный стенд для изучения принципов преобразования и измерения давления, расхода жидкости, воздуха, горелки эжекционные.

## 8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Освоение дисциплины предполагает как проведение традиционных аудиторных занятий, так и работу в электронной информационно-образовательной среде НИТУ «МИСИС» (ЭИОС), частью которой непосредственно предназначенной для осуществления образовательного процесса является Электронный образовательный ресурс LMS Moodle.

Рекомендации по успешному освоению курса в традиционной форме.

Для успешного усвоения теоретического материала необходимо регулярно посещать лекции, перечитывать лекционный материал, значительное внимание уделять самостоятельному изучению дисциплины.

Дисциплина «Материаловедение» изучается в течение двух семестров (5, 6 семестры).

Программа дисциплины включает лекционные, лабораторные и практические занятия, а также выполнение домашних заданий.

Варианты домашних заданий выдаются на практических занятиях на 4-й неделе семестра, срок сдачи на проверку – за 2 недели до экзаменационной сессии. Консультации по вопросам, связанным с выполнением домашних заданий, проводятся по согласованию с преподавателем, ведущим дисциплину, в соответствии с расписанием. Подготовка к выполнению домашних заданий заключается в изучении соответствующих методических указаний и стандартов по оформлению работ. Оформленное в соответствии со стандартами домашнее задание сдается на кафедру Metallurgical technologies and equipment. Работа считается выполненной, если она зачтена преподавателем, ведущим занятия.

Лабораторные работы отличаются значительными затратами времени, кроме того, для их полноценного выполнения требуется участие в ней нескольких студентов под руководством преподавателя или лаборанта. В связи с этим, при планировании своей учебной работы вам следует учитывать, что пропуск лабораторного занятия связан со сложностями их выполнения. Подготовка к выполнению лабораторной работы заключается в составлении теоретического введения к лабораторной работе. После выполнения лабораторной работы оформляется отчет. Работа считается полностью зачтенной после ее защиты. Защита лабораторных работ проводится на лабораторных занятиях.

Участие в практических занятиях требует от студентов высокой степени самостоятельности и способствует более глубокому освоению теоретических положений и их практического использования.

Подготовка к дифференцированному зачету (5 семестр) и экзамену (6 семестр) по дисциплине заключается в изучении теоретического материала по конспектам лекций, источникам основной и дополнительной литературы.

Рекомендации по освоению дисциплины в дистанционной форме посредством электронной информационно-образовательной среды НИТУ «МИСИС» (ЭИОС), частью которой непосредственно предназначенной для осуществления образовательного процесса является Электронный образовательный ресурс LMS Moodle.

LMS Moodle используется преимущественно для асинхронного взаимодействия между участниками образовательного процесса посредством сети «Интернет».

Чтобы эффективно использовать возможности LMS Moodle, а соответственно и успешно освоить дисциплину, нужно:

- 1) зарегистрироваться на курс, для чего следует перейти по ссылке, выдаваемой сотрудниками деканата или преподавателем. Логин и пароль для регистрации и работе с курсом совпадает с логином и паролем от личного кабинета НИТУ МИСИС;
- 2) в рубрике «В начало» ознакомиться с содержанием курса, вопросами для самостоятельной подготовки, условиями допуска к аттестации, формой промежуточной аттестации (зачет/экзамен), критериями оценивания и др.;
- 3) в рубрике «Модули», заходя в соответствующие разделы изучать учебные материалы, размещенные преподавателем. В т.ч. пользоваться литературой, рекомендованной преподавателем, переходя по ссылкам;
- 4) в рубрике «Библиотека» возможно подбирать для выполнения письменных работ (контрольные, домашние работы, курсовые работы/проекты) литературу, размещенную в ЭБС НИТУ «МИСИС»;
- 5) в рубрике «Задания» нужно ознакомиться с содержанием задания к письменной работе, сроками сдачи, критериями оценки. В установленные сроки выполнить работу(ы), подгрузить здесь же для проверки. Если работа содержит рисунки, формулы, то с целью сохранения форматирования ее нужно подгружать в pdf формате.

Работа, подгружаемая для проверки, должна:

- содержать все структурные элементы: титульный лист, введение, основную часть, заключение, список источников, приложения (при необходимости);
- быть оформлена в соответствии с требованиями.

Преподаватель в течение установленного срока (не более десяти дней) проверяет работу и размещает в комментариях к заданию рецензию. В ней он указывает как положительные стороны работы, так замечания. При наличии в рецензии замечаний и рекомендаций, нужно внести поправки в работу, подгрузить ее заново для повторной проверки. При этом важно следить за сроками, в течение которых должно быть выполнено задание. При нарушении сроков, указанных преподавателем возможность подгрузить работу остается, но система выводит сообщение о нарушении сроков. По окончании семестра подгрузить работу не получится;

- 6) в рубрике «Тесты» пройти тестовые задания, освоив соответствующий материал, размещенный в рубрике «Модули»;
- 7) в рубрике «Оценки» отслеживать свою успеваемость;
- 8) в рубрике «Объявления» читать объявления, размещаемые преподавателем, давать обратную связь;
- 9) в рубрике «Обсуждения» создавать обсуждения и участвовать в них (обсуждаются общие моменты, вызывающие вопросы у большинства группы). Данная рубрика также может быть использована для взаимной проверки;
- 10) проявлять регулярную активность на курсе.

Преимущественно для синхронного взаимодействия между участниками образовательного процесса посредством сети «Интернет» используется система видеоконференцсвязи Microsoft Teams (MS Teams) или Zoom. Вариант используемой системы ВКС указывает преподаватель. Чтобы полноценно использовать его возможности нужно установить приложение ВКС на персональный компьютер и/или телефон. Старостам нужно создать группу в MS Teams или получить идентификационный номер конференции в Zoom. Система ВКС позволяет:

- слушать лекции;
- работать на практических занятиях;
- быть на связи с преподавателем, задавая ему вопросы или отвечая на его вопросы в общем чате.

При проведении занятий в дистанционном синхронном формате нужно всегда работать с включенной камерой.

Исключение – если преподаватель попросит отключить камеры и микрофоны в связи с большими помехами. На аватарках должны быть исключительно деловые фото.