# Документ полтисан простой алектронной полтиство НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Информация о владельце:

ФИО: Котова Лариса Анатольевна Должность: Директор филиала

Дата подписания: 18. Федеральное государственное автономное образовательное учреждение Уникальный программный ключ:

высшего образования

10730ffe6b1ed03417444b6e9d97700b86650427eдовательский технологический университет «МИСИС» Новотроицкий филиал

# Рабочая программа дисциплины (модуля)

# Конструирование машин и оборудования

Закреплена за подразделением Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

9

Направление подготовки

15.03.02 Технологические машины и оборудование

Формы контроля на курсах:

экзамен 4

Профиль

Квалификация Бакалавр Форма обучения заочная 43ET Общая трудоемкость Часов по учебному плану 144 в том числе: 20 аудиторные занятия 115 самостоятельная работа

### Распределение часов дисциплины по курсам

часов на контроль

	_			
Курс	4	4	Итого	
Вид занятий	УП	РΠ	1	1010
Лекции	8	8	8	8
Практические	12	12	12	12
Итого ауд.	20	20	20	20
Контактная работа	20	20	20	20
Сам. работа	115	115	115	115
В том числе сам. работа в рамках ФОС				
Часы на контроль	9	9	9	9
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):

к.т.н., доцент, Ганин Д.Р.

Рабочая программа

#### Конструирование машин и оборудования

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование (уровень бакалавриата) (приказ от 02.12.2015 г.  $\mathbb{N}$   $\mathbb{N}$  602 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование Профиль. Металлургические машины и оборудование, 15.03.02\_21\_Технологич. машины и оборудование\_Пр1\_заоч\_2020.plx , утвержденного Ученым советом ФГАОУ ВО НИТУ "МИСиС" в составе соответствующей ОПОП ВО 21.05.2020, протокол № 10/зг Утверждена в составе ОПОП ВО:

Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование Профиль. Металлургические машины и оборудование, , утвержденной Ученым советом ФГАОУ ВО НИТУ "МИСиС" 21.05.2020, протокол № 10/зг

Рабочая программа одобрена на заседании

Кафедра металлургических технологий и оборудования (Новотроицкий филиал)

Протокол от 12.03.2025 г., №3

Руководитель подразделения к.п.н., доцент, Нефедов А.В.

	1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ
1.1	Цель: освоение основ и особенностей проектно-конструкторской деятельности.
1.2	Задачи:
1.3	- изучение основных стадий и этапов проектно-конструкторской деятельности;
1.4	- изучение методов конструирования базовых деталей;
1.5	- изучение методов кинематических и прочностных расчётов;
1.6	- изучение методов оптимизации конструкций и процессов поиска наиболее рациональных конструкций с учётом
	критериев качества;
1.7	- изучение требований ЕСКД.

	2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ						
	Блок OП: Б1.В.ДВ.07						
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:						
2.1.1	Допуски и технические измерения						
2.1.2	Метрология, стандарти	зация, сертификация					
2.1.3	Основы теории трения	и изнашивания					
2.1.4	Основы технологии ма	шиностроения					
2.1.5	Основы трибологии и триботехники						
2.1.6	Начертательная геомет	рия и инженерная графика					
2.1.7	Электротехника						
2.2	Дисциплины (модули) предшествующее:	) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как					
2.2.1	Динамика и прочность	технологических машин					
2.2.2	Динамические расчеты машин и механизмов						
2.2.3	Методы увеличения ресурса технологического оборудования						
2.2.4	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы						
2.2.5	Эксплуатация и ремонт металлургических машин						

### 3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, COOTHECEHHЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-2.2: Способность разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам

#### Знать:

ПК-2.2-31 Принципы конструирования металлургических машин, содержание и стадии разработки конструкторской документации

ПК-3.1: Способность обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий

#### Знать:

ПК-3.1-31 Конструкции аппаратов и машин металлургического передела, способы выполнения кинематических, силовых и прочностных расчетов механического оборудования

ПК-3.3: Способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции

#### Зиать

ПК-3.3-31 Состояние и перспективы развития деталей и узлов машин и механизмов, основные критерии работоспособности деталей машин и виды их отказов

ПСК-1: Способность анализировать условия эксплуатации металлургических машин и оборудования, выявлять достоинства и недостатки конструкции, предлагать и обосновывать способы их совершенствования

#### Знать:

ПСК-1-31 Прогрессивные конструктивные и технические решения. используемые при проектировании металлургических машин и оборудования

ПСК-3: Способность анализировать, разрабатывать и совершенствовать электропривод и средства автоматизации металлургических машин и оборудования

#### Знать:

ПСК-3-31 Принципы работы, технические характеристики и особенности эксплуатации систем автоматического управления металлургических машин и оборудования

ПК-2.2: Способность разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам

#### Уметь:

ПК-2.2-У1 Оформлять законченные проектно-конструкторские работы средствами автоматизированного проектирования

ПК-3.1: Способность обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий

#### Уметь:

ПК-3.1-У1 Конструировать узлы машин требуемого назначения с учетом обеспечения технологичности, экономичности, ремонтопригодности, стандартизации и унификации

ПК-3.3: Способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции

#### Уметь:

ПК-3.3-У1 Анализировать параметры работы металлургических машин и оборудования, корректировать конструкцию деталей и узлов машин в процессе

ПСК-1: Способность анализировать условия эксплуатации металлургических машин и оборудования, выявлять достоинства и недостатки конструкции, предлагать и обосновывать способы их совершенствования

#### Уметь:

ПСК-1-У1 Выявлять достоинства и недостатки конструкции, предлагать и обосновывать варианты совершенствования металлургических машин и оборудования

ПСК-3: Способность анализировать, разрабатывать и совершенствовать электропривод и средства автоматизации металлургических машин и оборудования

#### Уметь:

ПСК-3-У1 Выполнять оценку технологической машины (агрегата) с позиций возможности реализации функции цели управления, обосновать необходимость и путь модернизации по соображениям эффективности управления, разработать алгоритм управления

ПК-2.2: Способность разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам

#### Владеть:

ПК-2.2-В1 Навыками разработки рабочей проектной и технической документации на изделия металлургического машиностроения

ПК-3.1: Способность обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий

# Владеть:

ПК-3.1-В1 Навыками конструирования типового оборудования и оформления проектно-конструкторской документации

ПК-3.3: Способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции

#### Владеть:

ПК-3.3-В1 Навыками конструирования элементов оборудования с учетом их материального исполнения и технологии изготовления

ПСК-1: Способность анализировать условия эксплуатации металлургических машин и оборудования, выявлять достоинства и недостатки конструкции, предлагать и обосновывать способы их совершенствования

# Владеть:

ПСК-1-В1 Навыками расчета и проектирования металлургических машин и оборудования различного технологического назначения

ПСК-3: Способность анализировать, разрабатывать и совершенствовать электропривод и средства автоматизации металлургических машин и оборудования

#### Владеть:

ПСК-3-В1 Навыками разработки функциональной схемы системы управления, методами оценки эффективности работы технологической машины с позиций достижения целей управления

	4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ							
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполн яемые работы
	Раздел 1. Содержание и пректные стадии разработки изделия.							
1.1	Значение конструкторских и проектных организаций в решении задач создания и развития металлургического производства. Анализ понятий "проектирование" и "конструирование". Характеристика деятельности конструкторов и проектировщиков при разработке технологических линий и аппаратных комплексов, создании новых и совершенствовании существующих машин и агрегатов металлургического производства. /Лек/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-3-31 ПК- 2.2-31 ПК-3.1- 31 ПК-3.3-31	л1.1л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		KM1	
1.2	Техническое задание и его анализ. Техническое предложение. Эскизный проект. Варианты разработок и выбор оптимального варианта. Технический проект. Разработка рабочей документации. /Пр/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		KM1	
1.3	Расчеты при проектировании. /Пр/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	л1.1л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4		KM1	
1.4	Подготовка к лекционным и практическим занятиям /Ср/	4	23	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-1-В1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПСК-3-В1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-2.2-В1 ПК-3.1-31 ПК- 3.1-У1 ПК-3.1- В1 ПК-3.3-У1 ПК -3.3-В1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		KM1	
	Раздел 2. Методы и методология проектирования							

2.1	Общие сведения о методах проектирования. Эвристические методы. Экспериментальные методы. Формализованные методы. Методы конструирования. /Лек/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-3-31 ПК- 2.2-31 ПК-3.1- 31 ПК-3.3-31	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		KM1	
2.2	Принципы проектирования оборудования. Конструкторская документация. /Лек/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-3-31 ПК- 2.2-31 ПК-3.1- 31 ПК-3.3-31	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	ŀ	KM1	
2.3	Патентно-лицензионный поиск. /Пр/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	л1.1л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	F	CM1	
2.4	Основные направления повышения качества машин. Повышение качества машин при проектировании, изготовлении, эксплуатации. /Пр/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	л1.1л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	F	CM1	
2.5	Нормирование проектных решений. Автоматизированное проектирование. /Пр/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	F	CM1	
2.6	Экономические основы проектирования и конструирования машин. /Пр/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	F	CM1	
2.7	Подготовка к леционным и практическим занятиям /Ср/	4	23	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-1-В1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПСК-3-В1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-2.2-В1 ПК-3.1-31 ПК- 3.1-У1 ПК-3.1- В1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПК -3.3-В1	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	F	CM1	

	Раздел 3. Основы конструирования. Масса и металлоемкость конструкций. Прочность деталей, узлов и соединений. Жёсткость деталей и узлов. Тепловые взаимодействия.						
3.1	Общие правила конструирования. Показатели удельной массы и металлоемкости. Рациональные сечения. Удаление металла из малонапряженных участков. Влияние галтелей, скосов и конусов. Листовые штампованные конструкции. Повышение прочностных характеристик материалов. /Лек/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-3-31 ПК- 2.2-31 ПК-3.1- 31 ПК-3.3-31	л1.1л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	
3.2	Равнопрочность деталей, узлов и соединений. Контактная прочность. /Лек/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-3-31 ПК- 2.2-31 ПК-3.1- 31 ПК-3.3-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	
3.3	Критерии жёсткости. Факторы, определяющие жесткость конструкции. Удельные показатели жесткости. Конструктивные способы повышения жёсткости. /Пр/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	л1.1л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	
3.4	Сопротивление усталости. Конструирование циклически нагруженных деталей. /Пр/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	л1.1л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	
3.5	Тепловые напряжения и деформации. Температуронезависимое центрирование. /Пр/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	
3.6	Упругое упрочнение. Пластическое упрочнение. /Пр/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	

	ние_11р1_3а04_2020.ріх						
3.7	Контрольная работа №1. /Пр/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		
3.8	Подготовка к леционным и практическим занятиям /Ср/	4	23	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-1-В1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПСК-3-В1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-2.2-В1 ПК-3.1-31 ПК- 3.1-У1 ПК-3.1- В1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПК	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	
	Раздел 4. Конструирование узлов и деталей						
4.1	Унификация конструктивных элементов. Унификация деталей. Принцип агрегатности. Устранение подгонки. /Лек/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-3-31 ПК- 2.2-31 ПК-3.1- 31 ПК-3.3-31	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	КМ1	
4.2	Рациональность силовой схемы. Компенсаторы. Устранение и уменьшение изгиба. Устранение деформаций при затяжке. Компактность конструкции. /Лек/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-3-31 ПК- 2.2-31 ПК-3.1- 31 ПК-3.3-31	л1.1л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	
4.3	Принцип самоустанавливаемости. Бомбинирование. Влияние упругости на распределение нагрузок. Сопряжение по нескольким поверхностям. Затяжка по двум поверхностям. Осевая фиксация деталей. /Пр/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	
4.4	Ведение деталей по напрвляющим. Привалочные поверхности. Стыкование по скрещивающимся плоскостям. Сменность изнашивающихся деталей. Точность взаимного расположения деталей из твердых и мягких материалов. Устранение местных ослаблений. Буртики. Фаски и галтели. /Пр/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	

	ние_11р1_3а04_2020.ріх						
4.5	Конструирование литых деталей. /Пр/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	л1.1л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	k	CM1
4.6	Конструирование сварных и штампованных деталей. /Пр/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	л1.1л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	k	CM1
4.7	Контрольная работа №2. /Пр/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4		
4.8	Подготовка к лекционным и практическим занятиям /Ср/	4	23	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-1-В1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПСК-3-В1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-2.2-В1 ПК-3.1-31 ПК- 3.1-У1 ПК-3.1- В1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПК	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	K	CM1
	Раздел 5. Оценка технологичности конструкторских изделий. Конструирование как объект деятельности.						
5.1	Количественная оценка технологичности конструкторских изделий. Последовательность и содержание работ по обеспечению технологичности конструкции изделия. /Лек/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-3-31 ПК- 2.2-31 ПК-3.1- 31 ПК-3.3-31	л1.1л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	K	CM1
5.2	Связь между уровнем интеллекта и способностью к конструкторской деятельности. Качества, которыми желательно обладать конструктору. /Лек/	4	0,5	ПСК-1-31 ПСК-3-31 ПК- 2.2-31 ПК-3.1- 31 ПК-3.3-31	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	K	CM1

5.3	Примеры нетехнологичных конструкций. /Пр/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	
5.4	Примеры технологичных конструкций. /Пр/	4	1	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-3.1-31 ПК-3.1-У1 ПК -3.3-31 ПК-3.3	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	
5.5	Подготовка к сдаче экзамена. /Ср/	4	23	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-1-В1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПСК-3-В1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-2.2-В1 ПК-3.1-31 ПК- 3.1-У1 ПК-3.1- В1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПК	Л1.1Л2.1Л3. 1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	
5.6	Экзамен по дисциплине "Конструирование машин и оборудования" /Экзамен/	4	9	ПСК-1-31 ПСК-1-У1 ПСК-1-В1 ПСК-3-31 ПСК-3-У1 ПСК-3-В1 ПК- 2.2-31 ПК-2.2- У1 ПК-2.2-В1 ПК-3.1-31 ПК- 3.1-У1 ПК-3.1- В1 ПК-3.3-31 ПК-3.3-У1 ПК	Л1.1Л3.1 Э1 Э2 Э3 Э4	KM1	
	Раздел 6. Подготовка к контрольным мероприятиям и выполняемым работам						
6.1	Объем часов самостоятельной работы на подготовку к КМ /Ср/	4	0				
6.2	Объем часов самостоятельной работы на подготовку к BP /Cp/	4	0				

	5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ						
3.	5.1. Контрольные мероприятия (контрольная работа, тест, коллоквиум, экзамен и т.п), вопросы для самостоятельной подготовки						
Код КМ	Контрольное мероприятие	Проверяемые индикаторы компетенций	Вопросы для подготовки				

KM1	Экзамен	ПК-2.2-31;ПК-2.2-	1. Понятия «проектирование» и «конструирование».
KIVII	Экзамен	У1;ПК-2.2-В1;ПК-	1. понятия «проектирование» и «конструирование».  2. Понятия «изделие», «деталь», «сборочная единица», «комплекс»,
		3.1-31;ΠK-3.1-	2. Понятия «изделие», «деталь», «соорочная единица», «комплекс», «комплект».
		У1;ПК-3.1-В1;ПК-	3. Порядок разработки нового изделия.
		3.3-31;ПК-3.3-	4. Требования к разрабатываемому изделию.
		У1;ПК-3.3-В1;ПСК	<ul><li>14. Треоования к разраоатываемому изделию.</li><li>5. Прогнозирование технических разработок.</li></ul>
		-1-31;ΠCK-1-	6. Техническое задание.
		У1;ПСК-1-В1;ПСК-	7. Методы, направляющие творческую мысль разработчика на
		3-31;ΠCK-3-	создание новых нешаблонных решений.
		У1;ПСК-3-В1	8. Информационный поиск.
		J 1,11CK-J-D1	9. Агрегатирование.
			10. Инверсия.
			11. Патентно-лицензионный поиск.
			12. Понятия «открытие», «изобретение», «рационализаторское
			предложение», «ноу-хау».
			13. Техническое предложение.
			14. Эскизный проект.
			15. Процесс оптимального проектирования и критерии
			оптимизации проектируемого объекта.
			16. Технический проект.
			17. Разработка рабочей документации.
			18. Подготовка документации по испытательным стендам.
			19. Согласованная работа конструкторов, технологов и других
			специалистов в разработке нового изделия.
			20. Расчёты при проектировании.
			21. Конструктивные принципы увеличения долговечности изделия.
			22. Конструктивные принципы ремонтопригодности изделия.
			23. Технологические принципы увеличения качества и
			долговечности изделия.
			24. Требования стандартизации.
			25. Ошибки при конструировании.
			26. Контроль конструкторской документации.
			27. Нормализационный контроль конструкторской документации.
			28. Авторский надзор.
			29. Основные принципы научной организации конструкторского
			труда.
			30. Профессиональные способности, необходимые для
			конструирования.
			31. Конструктивные принципы устранения износа.
5.2. Переч	ень работ, выполня	емых по дисциплине (	(Курсовая работа, Курсовой проект, РГР, Реферат, ЛР, ПР и т.п.)

Код работы	Название работы	Проверяемые индикаторы компетенций	Содержание работы
P1	Контрольная работа	ПК-2.2-У1;ПК-2.2- В1;ПК-3.1-У1;ПК- 3.1-В1;ПК-3.3- У1;ПК-3.3-В1;ПСК -1-У1;ПСК-1- В1;ПСК-3-У1;ПСК- 3-В1	1. Понятия «проектирование» и «конструирование». 2. Понятия «изделие», «деталь», «сборочная единица», «комплекс», «комплект». 3. Порядок разработки нового изделия. 4. Требования к разрабатываемому изделию. 5. Прогнозирование технических разработок. 6. Техническое задание. 7. Методы, направляющие творческую мысль разработчика на создание новых нешаблонных решений. 8. Информационный поиск. 9. Агрегатирование. 10. Инверсия. 11. Патентно-лицензионный поиск. 12. Понятия «открытие», «изобретение», «рационализаторское предложение», «ноу-хау». 13. Техническое предложение. 14. Эскизный проект. 15. Процесс оптимального проектирования и критерии оптимизации проектируемого объекта. 16. Технический проект. 17. Разработка рабочей документации. 18. Подготовка документации по испытательным стендам.

## 5.3. Оценочные материалы, используемые для экзамена (описание билетов, тестов и т.п.)

Промежуточная аттестация по УД осуществляется при использовании следующих обязательных форм контроля: 1. Экзамен, который может проводиться в письменной форме по билетам, включающим два теоретических вопросы и задачу, охватывающих все разделы УД или в тестовой форме по заданиям в среде LMS Moodle. Ниже представлен образец билета для экзамена, проводимого в устной форме

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ «МИСИС» НОВОТРОИЦКИЙ ФИЛИАЛ

Кафедра металлургических технологий и оборудования

# УП: 15.03.02 21 Технологич. машины и БИЛЕТ К ЭКЗАМЕНУ №0 Дисциплина: "Конструирование машин и оборудования" Направление: 15.03.02 "Технологические машины и оборудование" Форма обучения: очная Форма проведения экзамена: устная 1. Порядок разработки нового изделия. 2. Конструктивные принципы устранения износа. 3. Проверить прочность вертикальных сварных швов кронштейна при их исполнении в виде таврового соединения, полученного с помощью угловых швов (сварка ручная дуговая с электродами обычного качества), катет шва k= 5 мм. Кронштейн изготовлен из стали Ст 3 ( $\sigma$ т=220 МПа). Принять F= 10000 H, l= 500 мм, h= 200 мм, S= 10 мм. Составил: Зав. кафедрой МТиО « » 20 г. Дистанционно экзамен проводится в LMS Moodle. Экзаменационный тест содержит 40 заданий. На решение отводится 40 Образец заданий для экзамена проводимого дистанционно в LMS Moodle. 1) Что является целью и результатом разработки новых изделий? само изделие; удовлетворение человеческих нужд; развитие техники. 2) Путем чего осуществляется разработка новых изделий? путем проектирования; путем конструирования; путем проектирования и конструирования. 3) Что является конструкцией? схема машины; структура машины; устройство, взаимное расположение частей и элементов какого-либо предмета, машины, прибора, определяющееся его назначением. 4) Какой цели служит проектирование и конструирование? разработке нового изделия, которого не существует; разработке нового изделия, которое существует; разработке нового изделия, которое не существует или существует в другой форме и имеет иные размеры. 5) Что называется изделием? любой предмет или набор предметов производства, подлежащих изготовлению на производстве; все объекты материального производства и их составные части, машины, технологическое оборудование, механизмы, функциональные системы и др; всё выше перечисленное. 6) Что называется деталью? изделие, изготовленное из материала одной марке без применения сборочных операций или с использование местных соединительных операций; изделие, изготовленное из материала разных марок без применения сборочных операций или с использованием местных соединительных операций; изделие, изготовленное из материала разных марок с применением сборочных операций или с использованием местных соединительных операций. 7) Что представляет собой сборочная единица? изделие, составные части которого подлежат соединению между собой на предприятии-изготовителе с помощью сборочных операций; изделие, составные части которого не подлежат соединению между собой на предприятии-изготовителе с помощью сборочных операций; изделие, составные части которого подлежат соединению между собой с помощью сборочных операций на другом предприятии. 8) Что такое комплекс? изделие, состоящее из нескольких специфицированных изделий взаимосвязанного назначения, не соединяемых на предприятии-изготовителе посредством сборочных операций; изделие, состоящее из двух специфицированных изделий взаимосвязанного назначения, не соединяемых на предприятии-изготовителе посредством сборочных операций; изделие, состоящее из двух специфицированных изделий взаимосвязанного назначения, соединяемых на предприятии-изготовителе посредством сборочных операций. 9) Что такое комплект?

несколько изделий общего функционального назначение вспомогательного характера, не соединяемых на

несколько изделий разного функционального назначение вспомогательного характера, не соединяемых на

предприятии-изготовителе с помощью сборочных операций;

предприятии-изготовителе с помощью сборочных операций;

- несколько изделий общего функционального назначение вспомогательного характера, соединяемых на предприятии-изготовителе с помощью сборочных операций.
- 10) Что является задачей опытно-конструкторских работ?
- подготовить производство и создать конструкторскую документацию;
- создать проектно-конструкторскую документацию;
- разработка чертежей.

## 5.4. Методика оценки освоения дисциплины (модуля, практики. НИР)

В системе оценки знаний, умений и навыков по результатам проведения контрольных работ используются следующие критерии:

Оценка "отлично" ставится за полное овладение содержанием учебного материала, владение понятийным аппаратом, умение решать практические задачи, логичное изложение ответа.

Оценка "хорошо" ставится, если студент полно освоил учебный материал, владеет понятийным аппаратом, осознанно применяет знания для решения практических задач, грамотно излагает ответ, но содержание и форма ответа имеют некоторые неточности.

Оценка "удовлетворительно" ставится, если студент обнаруживает знание и понимание основных положений учебного материала, но излагает его неполно, непоследовательно, допускает неточности в определение понятий, в применении знаний для решения практических задач.

Оценка "неудовлетворительно" ставится, если студент имеет разрозненные, бессистемные знания, не умеет выделять главное и второстепенное, допускает ошибки в определение понятий, искажает их смысл, беспорядочно и неуверенно излагает материал, не может применять знания для решения практических задач; за полное незнание и непонимание учебного материала.

При поведении экзамена в форме устного опроса критериями оценки являются:

«Отлично» - студент демонстрирует системные теоретические знания, владеет терминологией, делает аргументированные выводы и обобщения, приводит примеры, показывает свободное владение монологической речью и способность быстро реагировать на уточняющие вопросы.

«Хорошо» - студент демонстрирует прочные теоретические знания, владеет терминологией, делает аргументированные выводы и обобщения, приводит примеры, но при этом делает несущественные ошибки, которые быстро исправляет самостоятельно или при незначительной коррекции преподавателем.

«Удовлетворительно» - студент демонстрирует неглубокие теоретические знания, проявляет слабо сформированные навыки анализа явлений и процессов, недостаточное умение делать аргументированные выводы и приводить примеры, показывает не достаточно свободное владение терминологией, логичностью и последовательностью изложения, делает ошибки, которые гложет исправить только при коррекции преподавателем.

«Неудовлетворительно» - студент демонстрирует незнание теоретических основ предмета, не умеет делать аргументированные выводы и приводить примеры, не владеет терминологией, проявляет отсутствие логичности и последовательностью изложения, делает ошибки, которые не может исправить даже при коррекции преподавателем.

	6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ							
6.1. Рекомендуемая литература 6.1.1. Основная литература								
Л1.1	С.А.Иванов, А.В.Нефедов, Н.А.Чиченев	Проектирование и оптимизация конструкций машин и оборудования: Учебник		НФ НИТУ «МИСиС», 2014, http://elibrary.misis.ru				
		6.1.2. Дополнител	ьная литература					
	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год, эл. адрес				
Л2.1	Иванов А.С.	Конструирование машин: Шаг за шагом: : Учебник, В 2 -х т		М.: МГТУ им. Н.Э.Баумана, 2003,				
		6.1.3. Методичес	ские разработки					
	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год, эл. адрес				

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год, эл. адрес				
Л3.1	Ганин Д.Р.	Основы проектирования:		НФ НИТУ "МИСиС", 2020,				
		Методические указания по		http://elibrary.misis.ru, www.nf.misis.ru				
		выполнению домашнего						
		задания/контрольных работы						
		для студентов направления						
		подготовки бакалавров 15.03.02 «Технологические						
		машины и оборудование»,						
		для всех форм обучения.						
6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»								
Э1	НФ НИТУ «МИСиС»		http://nf.misis.ru/					
Э2	КиберЛенинка		https://cyberleninka.ru/					
Э3	Российская научная электронная библиотека		https://www.elibrary.ru/defaultx.asp?					
Э4	НЭБ НИТУ «МИСиС».		http://elibrary.misis.ru/					
	6.3 Перечень программного обеспечения							
П.1	WinPro 10 RUSUpgrdOLVNLEachAcdmcAP							
П.2	Компас 3D V21-22							
П.3	Microsoft Office Standard 2013 Russian OLP NL AcademicEdition;							
П.4	Microsoft Teams							
П.5	Zoom							
	6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных							
И.1	Информационно-правовая система Гарант							
И.2	Справочная правовая система Консультант Плюс							

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ							
Ауд.	Назначение	Оснащение					
211	Учебная аудитория для занятий лекционного типа, практических занятий						
234	Учебная аудитория для занятий лекционного типа, практических занятий						
235	Учебная аудитория для занятий лекционного типа, практических занятий	Комплект учебной мебели на 48 мест для обучающихся, 1 стационарный компьютер для преподавателя с выходом в интернет, проектор, экран настенный, колонки, доска аудиторная меловая, веб камера, лицензионные программы MS Office, MS Teams, антивирус Dr. Web.					

# 8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Освоение дисциплины предполагает, как проведение традиционных аудиторных занятий, так и работу в электронной информационно-образовательной среде НИТУ «МИСИС» (ЭИОС), частью которой непосредственно предназначенной для осуществления образовательного процесса является Электронный образовательный ресурс LMS Moodle. Он доступен по URL адресу... и позволяет использовать специальный контент и элементы электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. LMS Moodle используется преимущественно для асинхронного взаимодействия между участниками образовательного процесса посредством сети «Интернет».

Чтобы эффективно использовать возможности LMS Moodle, а соответственно и успешно освоить дисциплину нужно:

- 1) зарегистрироваться на курс, для чего следует перейти по ссылке, выдаваемой сотрудниками деканата или преподавателем. Логин и пароль для регистрации и работе с курсом совпадает с логином и паролем от личного кабинета НИТУ МИСИС;
- 2) в рубрике «В начало» ознакомиться с содержанием курса, вопросами для самостоятельной подготовки, условиями допуска к аттестации, формой промежуточной аттестации (зачет/экзамен), критериями оценивания и др.;
- 3) в рубрике «Модули» заходя в соответствующие разделы, изучать учебные материалы, размещенные преподавателем. В том числе пользоваться литературой, рекомендованной преподавателем, переходя по ссылкам;
- 4) в рубрике «Библиотека» возможно подбирать для выполнения письменных работ (контрольные, домашние работы,

курсовые работы/проекты) литературу, размещенную в ЭБС НИТУ «МИСИС»;

5) в рубрике «Задания» нужно ознакомиться с содержание задания к письменной работе, сроками сдачи, критериями оценки. В установленные сроки выполнить работу(ы), подгрузить здесь же для проверки. Удобно называть файл работы следующим образом (название предмета (сокращённо), группа, ФИО, дата актуализации (при повторном размещении)). Например, ОснПр\_Иванов И.И.\_БТМО-17\_20.04.2020. Если работа содержит рисунки, формулы, то с целью сохранения форматирования ее нужно подгружать в pdf формате.

Работа, подгружаемая для проверки, должна:

- содержать все структурные элементы: титульный лист, введение, основную часть, заключение, список источников, приложения (при необходимости);
- быть оформлена в соответствии с требованиями.

Преподаватель в течение установленного срока (не более десяти дней) проверяет работу и размещает в комментариях задания рецензию. В ней он указывает как положительные стороны работы, так и замечания. При наличии в рецензии замечаний и рекомендаций, нужно внести поправки в работу, подгрузить её заново для повторной проверки. При этом важно следить за сроками, в течение которых должно быть выполнено задание. При нарушении сроков, указанных преподавателем, возможность подгрузить работу остаётся, но система выводит сообщение о нарушении сроков. По окончании семестра погрузить работу не получится;

- 6) в рубрике «Тесты» пройти тестовые задания, освоив соответствующий материал, размещённый в рубрике «Модули»;
- 7) в рубрике «Оценки» отслеживать свою успеваемость;
- 8) в рубрике «Объявления» читать объявления, размещаемые преподавателем, давать обратную связь;
- 9) в рубрике «Обсуждения» создавать обсуждения и участвовать в них (обсуждаются общие моменты, вызывающие вопросы у большинства группы). Данная рубрика так же может быть использована для взаимной проверки;

10) проявлять регулярную активность на курсе.

Преимущественно для синхронного взаимодействия между участниками образовательного процесса посредством сети «Интернет» используется система видеоконференцсвязи Microsoft Teams (MS Teams) или Zoom. Вариант, используемой системой ВКС указывает преподаватель. Чтобы полноценно использовать его возможности, нужно установить приложение ВКС на персональный компьютер и/или телефон. Старостам нужно создать группу в MS Teams или получить идентификационный номер конференции в Zoom. Система ВКС позволяет:

- слушать лекции;
- работать на практический занятиях;
- быть на связи с преподавателем, задавая ему вопросы или отвечая на его вопросы в общем чате;
- осуществлять совместную работу над документами (вкладка «Файлы»).

При проведении занятии в дистанционном синхронном формате нужно всегда работать с включенной камерой. Исключение — если преподаватель попросит отключить камеры и микрофоны в связи с большими помехами. На аватарках должны быть исключительно деловые фото.

При проведении лекционно-практических занятий может вестись запись. Это даёт возможность просмотра занятия в случае невозможности присутствия на нём или при необходимости вновь обратится к материалу и заново его просмотреть.